

**შ.პ.ს. “თეიმურაზ ჭანკოტაძე”-ს
ინ. მასალის სამსხვრევ-დამახარისხებელი საწარმოს
სკრინინგის ანგარიში**

ზესტაფონი, ს. ზაქარიაძის №41

შესავალი

ი.მ. თეიმურაზ ჭანკოტაძე, ქ. ზესტაფონში, ს. ზაქარიაძის №41-ში, მის თანასაკუთრებაში არსებულ ტერიტორიაზე, არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთში, (ს.კ. 32.10.41.125), გეგმავს ინერტული მასალის სამსხვრევ-დამახარისხებელი მცირე წარმადობის საწარმოს მონტაჟს და მის შემდგომ ექსპლუატაციას.

საქართველოს კანონის “გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი“-ს 7-ე მუხლის შესაბამისად, ამავე კოდექსის II-ე დანართის, 5-ე პუნქტის, 5.1 ქვეპუნქტით გათვალისწინებული საქმიანობა: “სასარგებლო წიაღისეულის გადამუშავება”, ექვემდებარება სკრინინგის პროცედურის გავლას. რის საფუძველზეც დამუშავდა წინამდებარე პროექტი და წარმოდგენილია სკრინინგის პროცედურის გასავლელად.

ძირითადი მონაცემები საწარმოს შესახებ

1	2	3
1.	ობიექტის დასახელება	ი.მ. “თეიმურაზ ჭანკოტაძე“-ის ინ. მასალის სამსხვრევ-დამახარისხებელი საწარმო
2.	ობიექტის მისამართი: ფაქტიური იურიდიული	ქ. ზესტაფონი, ს. ზაქარიაძის №41 ქ. ზესტაფონი, ბიბილაშვილის №2, ბ-48
3.	საიდენტიფიკაციო კოდი	18001042013
4.	GPS კოორდინატები	X– 339810 Y– 4662865
5.	ობიექტის ხელმძღვანელი: გვარი, სახელი ტელეფონი ელ. ფოსტა	თეიმურაზ ჭანკოტაძე 5 98 83 14 24 znzn63@mail.ru
6.	მანძილი ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე	100 მ
6.	ეკონომიკური საქმიანობის სახე	სამშენებლო მასალების წარმოება
7.	გამოშვებული პროდუქციის სახეობა	ქვიშა-ღორღი
8.	საპროექტო წარმადობა	ქვიშა-ღორღი (0-12 მმ) - 700 მ ³ /წელ
9.	ნედლეულის სახეობა და ხარჯი	ღორღი – 700 მ ³ /წელ
10.	საწვავის სახეობა და ხარჯი (გარდა სატრანსპორტო საშუალებებში გამოყენებული)	–
11.	სამუშაო დღეების რაოდენობა წელიწადში	260
12.	სამუშაო საათების რაოდენობა დღეში	3
13.	საკონსულტაციო ფირმა	შ.პ.ს. “სამთავრო” ტ. 5 99 39 85 33 znzn63@mail.ru

საწარმოს ადგილმდებარეობა

ტერიტორია, სადაც იგეგმება საქმიანობის განხორციელება, მდებარეობს ქ. ზესტაფონში, ს. ზაქარიაძის №41-ში. მეწარმის თანასაკუთრებაში არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთში, (ს.კ. 32.10.41.125). ნაკვეთის მთლიანი ფართობი 599 მ²). მიწის რეგისტრაციის shp ფაილები მოცემულია დანართში. ამავე ტერიტორიაზე ფუნქციონირებს ი.მ. თეიმურაზ ჭანკოტაძის საკუთრებაში არსებული ქვის სახერხი საამქრო. საპროექტო სამსხვრევ დანადგარზე მოხდება ხსენებულ ქვის სახერხში წარმოქმნილი, ბუნებრივი ქვის (ძირითადად გრანიტი) დამუშავების შემდეგ მიღებული ჩამონახერხის (ლოდები) დამსხვრევა. საწარმოო დანადგარები წარმოადგენს ი.მ. “თეიმურაზ ჭანკოტაძე“-ის საკუთრებას.

სამსხვრევ-დამახარისხებელი საწარმო ამოქმედება გარემოსდაცვითი დოკუმენტაციის სრულად დამუშავებისა და შეთანხმებების მიღების შემდეგ. სამომავლოდ საწარმოს საქმიანობის შეწყვეტა არ იგეგმება.

უახლოესი დასახლებული პუნქტი: ქ. ზესტაფონი და მასში არსებული უახლოესი საცხოვრებელი სახლი, საწარმოდან დაშორებულია 100 მეტრით, სამხრეთის მიმართულებით (მესაკუთრე კახაბერ პაქსაშვილი, ს.კ. 32.10.41.465), ხოლო მეწარმის სახელზე დარეგისტრირებული მიწის ნაკვეთის საზღვრიდან დაშორება შეადგენს 90 მეტრს. აღმოსავლეთიდან და ჩრდილოეთიდან საპროექტო ტერიტორიას ესაზღვრება დავით ბერაძის, გაუშენიანებული მიწის ნაკვეთი (ს.კ. 32.10.41.196.), ხოლო დასავლეთის და სამხრეთის მხრიდან მდებარეობს სახელმწიფოს საკუთრებაში არსებული მიწის ფართობი (ს.კ. 32.10.41.096). საპროექტო საწარმოს სიახლოვეს სხვა სამრეწველო საწარმოები არ არის.

საწარმოს ტერიტორიიდან ჩრდილოეთით მიედინება მდ. ყვირილა. დაშორება სამსხვრევი დანადგარიდან მდინარემდე შეადგენს 50 მ-ს. ტექნოლოგიურ ხაზსა და მდინარეს შორის მდებარეობს ქვის სახერხი საამქროს ნაგებობა და დავით ბერაძის საკუთრებაში არსებული მიწის ნაკვეთი.

სამსხვრევ საამქროდან სამხრეთით 50 მეტრში გადის ავტომაგისტრალი. ხოლო ჩრდილოეთით 180 მეტრში რკინიგზის ხაზი. ავტომაგისტრალს სამხრეთის მხრიდან მიუყვება ბოჭკოვანი ობტიკური კაბელი. ობიექტს აქვს საკუთარი ელ. მომარაგების, 10 კვ ძაბვის ხაზი.

მეწარმის საკუთრებაში არსებული, საწარმოსთვის გამოყენებული ნაკვეთის მთლიანი ფართობი შეადგენს 599 მ². იგი მოქცეულია შემდეგ კოორდინატებში:

№	X	Y
1	339803	4662879
2	339830	4662887
3	339831	4662862
4	339807	4662858
WGS 84		

ბუნებრივი რესურსების გამოყენება.

სამსხვრევი საწარმო ნედლეულად გამოიყენებს, მეწარმის საკუთრებაში არსებულ ქვის სახერხში წარმოქმნილ, ბუნებრივი ქვის დახერხვის შემდეგ მიღებულ არასტანდარტულ, სახერხად გამოუსადეგარ ლოდებს (ძირითადად გრანიტი, შესაძლებელია კირქვის, ბაზალტის ან სხვა ნედლეულის გადამამუშავებაც). საწარმოო დანიშნულების წყალი ტექნოლოგიურ ციკლში არ გამოიყენება, მსხვრევა მიმდინარეობს მშრალი მეთოდით. სხვა ბუნებრივი ნედლეულის, მ.შ. ბიომრავლფეროვნების რესურსების გამოყენება, საწარმოში არ ხდება.

ტექნოლოგიური პროცესის მოკლე აღწერა

საწარმოს ტერიტორიაზე იმოქმედებს ქვის გადამამუშავებელ-დამახარისხებელი ერთი ხაზი. ნედლეული დროებით საწყობში (1) იყრება მიმდებარედ არსებული ქვის სახერხი საამქროდან, საიდანაც ხელით პირდაპირ

იყრება ე.წ. “ყბებიან” სამსხვრევ დანადგარში (2). სამსხვრევიდან მიღებული ფრაქცია 0-12 მმ, საცერის გავლით (3) იყრება ღია საწყოში (4), აქედანვე ხდება მიღებული პროდუქციის რეალიზაცია, ხოლო ფრაქცია >12 მმ, ხელახალი დამუშავებისთვის ბრუნდება სამსხვრევ დანადგარში (2). გაანგარიშებაში შეტანილია სამსხვრევი დანადგარების და მისი ნაწილების შეკეთებისას ელ. შედუღების სამუშაოებისას გამოფრქვეული მავნე ნივთიერებები.

საწარმოში გამოყენებულია შემდეგი სახის ძირითადი ტექნოლოგიური დანადგარები:

1. როტორული სამსხვრევი - 1 ერთ (ტიპი CMD-106; საპროექტო წარმადობა 5-14 მ³/სთ, ძრავის სიმძლავრე 30 კვტ. წონა 5.6 ტ.);
2. საცერი - 1 ერთ (ერთბადიანი, ძრავის სიმძლავრე 12 კვტ.).
3. ლენტური კონვეიერები (ლენტის ჯამური სიგრძე 12 მ, სიგანე 0.4 მ).

საწარმოს ნედლეულით მომარაგება. საწარმოში გამოყენებული ნედლეული წარმოქმნება მეწარმის საკუთრებაში არსებულ ქვის სახერხში, წლიწადში გადასამუშავებელი ნედლეულის საპროექტო მოცულობა შეადგენს 700 მ³-ს (1820 ტ), მიღებული პროდუქციის გასატანად გამოყენებული ავტოტრანსპორტის ტვირთამწეობა შეადგენს საშუალოდ 10 ტ-ს (KAMAZ; MAN მარკის ან სხვა ფირმის წარმოების ავტოთვიომცლელები). წარმოებიდან ზემოაღნიშნული მოცულობით ნედლეულის გასატანად, წელიწადში საჭირო იქნება 182 გადაზიდვის ჩატარება, დღეში არაუმეტეს 1 გადაზიდვა. ტრანსპორტირების საშუალო მანძილი შეადგენს 0.5-4.0 კილომეტრს. ავტოტრანსპორტის გადადგილება ხდება მყარსაფარიან გზაზე, რომელიც უერთდება ავტომაგისტრალს. ავტომაგისტრალამდე ტრანსპორტირების მარშრუტი არ გადის დასახლებულ პუნქტებში.

თანდართულ ორთოფოტოზე და გეგმაზე დატანილია მონაცემები საწარმოს ნედლეულით მომარაგების და მიღებული პროდუქციის ტრანსპორტირების შესახებ, ასევე დანადგარების განაწილება მიწის ნაკვეთზე.

ატმოსფერულ ჰაერზე შესაძლო ზემოქმედების დადგენის მიზნით ჩატარდა ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების წყაროების და მათ მიერ გამოყოფილი მავნე ნივთიერებების ინვენტარიზაცია, აღირიცხა დაბინძურების 6 წყარო. კერძოდ:

- სამსხვრევი დანადგარი (გ-1);
- ინ. მასალის სამსხვრევში ჩატვირთვის ადგილი (გ-2);
- ინ. მასალის დასაწყოების ადგილი (გ-3);

- მიღებული პროდუქციის (ქვიშა) დასაწყოების ადგილი (გ-4);
- ლენტური ტრანსპორტიორები (გ-5);
- ელექტროშედულების სამუშაოები (გ-6).

ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობის ანგარიში.

საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ანგარიში განხორციელდა დარგობრივი მეთოდის საფუძველზე, საანგარიშო მეთოდების გამოყენებით [7]. ანგარიში შესრულებულია საწარმოს მაქსიმალური დატვირთვის პირობებისთვის.

გაფრქვევის იმ წყაროსთვის საიდანაც გამოიყოფა მტვერი, გათვალისწინებულია მტვრის დალექვის კოეფიციენტი - 0.4 [7].

1). მავნე ნივთიერების გაფრქვევის ანგარიში სამსხვრევი დანადგარებიდან (გაფრქვევის წყარო გ-1).

საწარმოში მიმდინარეობს ინ. მასლის ერთჯერადი მსხვრევა მშრალი მეთოდით. სამსხვრევი დანადგარის საპროექტო წარმადობა საათში შეადგენს 0.9 მ³-ს, წელიწადში 700 მ³-ს (1820 ტ). ინ. მასალის ერთჯერადი მსხვრევისას მშრალი მეთოდით, თითოეულ დამსხვრეულ ტონაზე ატმოსფეროში გამოიყოფა 0.07 კგ მტვერი [7].

შესაბამისად ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მტვრის წლიური რაოდენობა იქნება (გადასამუშავებელი მასალის მოცულობა:

$$G_{\text{მტვ}} = 1820 \times 0.07 / 10^3 = 0.127 \times 0.4 = 0.051 \text{ ტ/წელ.}$$

სოლო წამური გაფრქვევა იქნება:

$$M_{\text{მტვ}} = 0.051 \times 10^6 / (260 \times 3600) = 0.054 \text{ გ/წმ.}$$

2) მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ინ. მასალის სამსხვრევაში ჩაყრის ადგილიდან (გაფრქვევის წყარო გ-2).

ინ. მასალის სამსხვრევა დანადგარში ჩაყრის დროს გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ}} = K_1 \times K_2 \times K_3 \times K_4 \times K_5 \times K_7 \times G \times B \times 10^6 / 3600 \text{ გ/წმ.}$$

სადაც:

K_1 – მასალაში მტვრის ფრაქციის წილი;

K_2 – მტვრის მთლიანი მასიდან აეროზოლში გადასული მტვრის წილი;

K_3 – მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_4 – გარეშე ზემოქმედებისგან საწყობის დაცვითუნარიანობის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_5 – მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_7 – გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი;

G – სამსხვრევი დანადგარის წარმადობა, ტ/სთ;

B – გადატვირთვის სიმაღლეზე დამოკიდებულების კოეფიციენტი.

ზემოხსენებული კოეფიციენტების მნიშვნელობები საწარმოს კონკრეტული პირობებისთვის, მოცემულია ცხრილ №2 -ში.

ცხრილი №2

პარამეტრის დასახელება	აღნიშვნა	პარამეტრის მნიშვნელობა	
		ქვიშა	ლოდნარი
1	2	3	4
მასალაში მტვრის ფრაქციის წილი	K_1	0.05	0.01
მტვრის მთლიანი მასიდან აეროზოლში გადასული მტვრის წილი	K_2	0.03	0.001
მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K_3	1.2	1.2

გარეშე ზემოქმედებისგან საწყობის დაცვიტუნარიანობის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K ₄	1.0	1.0
მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K ₅	0.01	0.01
დასასაწყობებელი მასალის ზედაპირის პროფილის მახასიათებელი კოეფიციენტი	K ₆	1.45	1.45
გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი	K ₇	0.8	0.5
სამსხვრევი დანადგარის წარმადობა, ტ/სთ	G	0.9	0.9
გადატვირთვის სიმაღლეზე დამოკიდებულების კოეფიციენტი	B	0.5	0.5
მტვრის წატაცების ინტენსივობა 1 მ ² ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან, გ/მ ² წმ	q	0.002	0.002
ამტვერების ზედაპირი, მ ²	f	15	15

ზემოაღნიშნულ ფორმულაში შესაბამისი მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ გაფრქვეული მტვრის რაოდენობას:

$$M_{\text{მტვ}} = 0.01 \times 0.001 \times 1.2 \times 1.0 \times 0.01 \times 0.5 \times 0.9 \times 0.5 \times 10^6 / 3600 = 0.0000075 \times 0.4 = 0.000003 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{მტვ}} = 0.000003 \times 260 \times 3600/10^6 = 0.000003 \text{ ტ/წელ}$$

3) გაფრქვევების ანგარიში ინერტული მასალების საწყობიდან (გაფრქვევის წყარო გ-3).

ინერტული მასალის (ლოდნარი) საწყობიდან გამოყოფილი მტვერის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ}} = K_3 \times K_5 \times K_6 \times K_7 \times q \times f \text{ გ/წმ.}$$

სადაც:

K_3 – არის მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_5 – არის მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტი;

K_6 – არის დასასაწყობებელი მასალის ზედაპირის პროფილის მაჩვენებელი კოეფიციენტი, მერყეობს 1.3 –დან 1.6 –დე;

K_7 – არის არის გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტი;

q – არის მტვრის წატაცების ინტენსივობა 1 მ^2 ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან, გ/მ^2 წმ;

f – არის ამტვერების ზედაპირი, მ^2 .

ზემოთმოყვანილი მნიშვნელობები მოცემულია ცხრილ № 3 -ში.

ფორმულაში შესაბამისი მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{\text{მტვ}} = 1.2 \times 0.01 \times 1.45 \times 0.5 \times 0.002 \times 15 = 0.0003 \times 0.4 = 0.00012 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{მტვ}} = 0.00012 \times 8760 \times 3600/10^6 = 0.004 \text{ ტ/წელ}$$

4) გაფრქვევების ანგარიში მიღებული პროდუქციის (ქვიშა) საწყობიდან (გაფრქვევის წყარო გ-4)

მიღებული პროდუქციის (ქვიშა) საწყობიდან გამოყოფილი მტვერის რაოდენობა იანგარიშება გ-4 წყაროს ანალოგიურად ქვიშის შესაბამისი მნიშვნელობების ჩასმით:

$$M_{\text{მტვ}} = 1.2 \times 0.01 \times 1.45 \times 0.8 \times 0.002 \times 15 = 0.0004 \times 0.4 = 0.00016 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{მტვ}} = 0.00016 \times 8760 \times 3600/10^6 = 0.005 \text{ ტ/წელ}$$

5) მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ინერტული მასალების ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილებისას (გაფრქვევის წყარო გ-5)

ინერტული მასალების ლენტური ტრანსპორტიორით გადაადგილებისას მტვრის გაფრქვევები იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ}} = W_{\text{შებ.}} \times K_{\text{დაქ.}} \times B \times L \times 10^3 \text{ გ/წმ.}$$

სადაც:

$W_{შპ.}$ – არის ჰაერის შებერვით გამოწვეული მტვრის ხვედრითი გაფრქვევა და ტოლია 3×10^{-5} კგ/მ² წმ.

$K_{დაქ.}$ – არის ნელგეულის დაქუცმაცების კოეფიციენტი და უდრის 0.1 -ს.

B – არის ლენტის სიგანე, მ. ჩვენს შემთხვევაში უდრის 0.4 მ.

L – არის ლენტის ჯამური სიგრძე, მ. ჩვენს შემთხვევაში უდრის 12 მ.

ფორმულაში შესაბამისი მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{მტვ.} = 3 \times 10^{-5} \times 0.1 \times 0.4 \times 12 \times 10^3 = 0.0144 \times 0.4 = 0.006 \text{ გ/წმ.}$$

$$G_{მტვ.} = 0.006 \times 260 \times 3600/10^6 = 0.006 \text{ ტ/წელ.}$$

6) აეროზოლების და მანგანუმის და მისი ჟანგეულობის გაფრქვევის ანგარიში ლითონის შედუღების საამქროდან (გაფრქვევის წყარო გ-6).

სარემონტო სამუშაოებზე, საამქროში წელიწადში საპროექტოდ მოიხმარება 25 კგ. ელექტროდი. ერთი კილოგრამი ელექტროდის გამოყენებისას ატმოსფეროში გამოიყოფა 20 გ. აეროზოლი და 2 გ მანგანუმი და მისი ჟანგეულები [7].

ატმოსფეროში გაფრქვეული ნივთიერებების რაოდენობა იქნება:

აეროზოლი:

$$G_{აეროზ.} = 25 \times 20/10^6 = 0.0005 \text{ ტ/წელი}$$

$$M_{აეროზ.} = 0.0005 \times 10^6/2080 \times 3600 = 0.00007 \text{ გ/წმ}$$

მანგანუმი და მისი ჟანგეულები:

$$G_{Mn.} = 25 \times 2 / 10^6 = 0.00005 \text{ ტ/წელი}$$

$$M_{Mn.} = 0.00005 \times 10^6/2080 \times 3600 = 0.000007 \text{ გ/წმ}$$

გაანგარიშების შედეგების ანალიზი

საწარმოს ფუნქციონირების შედეგად ატმოსფეროში გამოფრქვეული მავნე ნივთიერებების ჯამური რაოდენობა იქნება:

არაორგანული (ინ. მასლის) მტვრი:

$$G_{\text{მტვ}} = 0.066003 \text{ ტ/წელ}$$

$$M_{\text{მტვ}} = 0.060283 \text{ გ/წმ.}$$

აეროზოლი:

$$G_{\text{აეროზ.}} = 0.0005 \text{ ტ/წელი}$$

$$M_{\text{აეროზ.}} = 0.00007 \text{ გ/წმ}$$

მანგანუმი და მისი ჟანგეულები:

$$G_{\text{Mn.}} = 0.00005 \text{ ტ/წელი}$$

$$M_{\text{Mn.}} = 0.000007 \text{ გ/წმ}$$

ხმაურის გავრცელება და ზემოქმედება

ხმაური წარმოადგენს სხვადასხვა სიხშირის და ინტენსივობის ბგერების მოუწესრიგებელ ერთობლიობას, რომელსაც შეუძლია გამოიწვიოს მავნე ზემოქმედება ადამიანის ორგანიზმზე. ხმაურის წყარო შეიძლება იყოს ნებისმიერი პროცესი, რომელსაც მყარ, თხევად ან აიროვან გარემოში შეუძლია გამოიწვიოს ბგერითი წნევა ან მექანიკური რხევები. ხმაურს გააჩნია გარკვეული სიხშირე ან სპექტრი (ათვლება ჰერცებში) ბგერითი წნევის ინტენსივობა, რომელიც იზომება დეციბელებში. ადამიანის სმენას შეუძლია გაარჩიოს ბგერის სიხშირე 16 -დან 20 000 ჰერცის ფარგლებში.

საქმიანობის პერიოდში ხმაურის წარმოშობის ძირითად წყაროს წარმოადგენს სამსხვრევი დანადგარი, ვიბრაციული საცერი, ლენტური კონვეირი. მათგან უმთავრესია სამსხვრევი (ყბებიანი, დაბალი სიმძლავრის სამსხვრევი), მისგან გამოყოფილი ხმაურის დონე შეადგენს 80 დბ-ს.

სხვადასხვა დანადგარების მიერ წარმოწმნილი ბგერითი წნევის დონეები (L) განისაზღვრება ფორმულით:

$$L = L_p - 20 \lg r - \beta_a r / 1000 - 8 \text{ დბ}$$

სადაც: L_p – არის სხვადასხვა მოწყობილობების მიერ გამოწვეული ბგერითი წნევის დონე, საწარმოს პირობებისთვის ის შეადგენს 90 დბ-ს.

r – მანძილია წყაროდან მოცემულ ადგილამდე

β_a – ატმოსფეროში ხმის ჩახშობის სიდიდეა დბ/კმ და მოცემულია ცხრილ 3-ში.

ცხრილი № 3

ოქტანური ზოლების საშუალო გეომეტრიული სიხშირე, ჰც	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
ხმისდახშობა, დბ/კმ.	0	0.7	1.5	3	6	12	24	48

ფორმულაში მნიშვნელობების ჩასმით, r მანძილისთვის მივიღეთ ბგერითი სიმძლავრის დონეები რომლებიც მოცემულია ცხრილი 4-ში.

ცხრილი №4

ოქტავური ზოლების საშუალო გეომეტრიული სიხშირე, ჰც	ბგერითი წნევის დონეები დეციბელებში, საწარმოდან 100 მ მანძილზე (უახლოეს მოსახლესთან)
63	33.18
125	33.07
250	32.19
500	31.41
1000	28.89
2000	27.21
4000	26.12
8000	24.41

უნდა აღინიშნოს, რომ ბგერის გავრცელებაზე მოქმედებს ჰაერის ტემპერატურა, ქარის სიჩქარე და მიმართულება, ბგერის ჩახშობა ასევე განისაზღვრება ადგილის რელიეფით და ჰაერის ტენიანობით. თუ საწარმოს და დასახლებას შორის ტერიტორია დაფარული იქნება მრავალწლიანი ნარგავებით (როგორც ჩვენს შემთხვევაში), ხმის ჩახშობის სიმძლავრე გაიზრდება 8-12 დეციბელით. აქვე გასათვალისწინებელია, რომ უახლოესი საცხოვრებელი სახლი მდებარეობს რელიეფის უფრო მაღალ ნიშნულზე: სხვაობა სიმაღლეში შეადგენს 15-20 მ. რელიეფის თავისებურების გამო, სახლსა და საწარმოს შორის პირდაპირი, ვიზუალური ხედვა არ არის, რაც თავის მხრივ ამცირებს ხმაურის გავრცელებას საცხოვრებლის მიმართულებით.

ჩატარებული გათვლების, გამოყენებული დანადგარების და წარმოების ტექნოლოგიის გათვალისწინებით, უახლოეს საცხოვრებელ სახლთან, ობიექტიდან წარმოქმნილი ხმაური დღის საათებში, როცა მუშაობს საწარმო, არ აღემატება დასაშვებ ნორმებს – 35 დბ. ღამის საათებში საწარმო არ მუშაობს. სამსხვრევი საამქროს და ქვის სახერხის მუშაობა მოხდება მონაცვლეობით.

ობიექტზე ულტრაბგერის წარმოშობის წყაროები არ არის.

წყალსარგებლობა

საწარმოს დანიშნულების წყალი, საპროექტო ობიექტის მიერ არ გამოიყენება.

რაც შეეხება **საყოფაცხოვრებო დანიშნულების** წყალს, იგი საწარმოში შემოიტანება გადასატანი ჭურჭლით გარედან, როგორც დასახლებული პუნქტების წყალსადენებიდან, ასევე საცალო ვაჭრობის ქსელიდან, მოთხოვნის შესაბამისად.

სამეურნეო – ფეკალური კანალიზაცია.

"სამშენებლო ნორმებისა და წესების" 2.04.03-85", 3.9 პუნქტის თანახმად, იმ შემთხვევაში, როცა ჩამდინარე წყლების ხარჯი არ აღემატება დღე-ღამეში 1 მ³ -ს, დასაშვებია ამოსაწმენდი ორმოს მოწყობა.

ობიექტის მომსახურე პერსონალის რაოდენობა შეადგენს არაუმეტეს 2 კაცს. თხევადი ნარჩენების მოცულობა 1 კაცზე შეადგენს 7.3 მ³/წელ. ანუ 0.02 მ³/დღ. ამდენად ჩვენს შემთხვევაში თხევადი ნარჩენის საერთო მოცულობა შეადგენს 0.04 მ³/დღ.

სამეურნეო-ფეკალური ნარჩენის მისაღებად გათვალისწინებულია საპირფარეშოს მოწყობა ჰერმეტიკულ ბეტონის ავზზე, ტევადობით 1 მ³, რომელიც პერიოდულად გაიწმინდება საასენიზაციო ავტომატით.

სანიაღვრე ჩამდინარე წყლების წარმოქმნა ხდება ატმოსფერული ნალექების (წვიმა, თოვლი) დროს.

საპროექტო ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სანიაღვრე წყლების მოცულობა დაითვლება ფორმულით:

$$V = 10 \times F \times H \times K \text{ მ}^3/\text{წელ.}$$

სადაც:

V – არის სანიაღვრე წყლების ხარჯი, მ³/წელ;

F – საპროექტო ტერიტორიის ფართი, მ² (ჩვენს შემთხვევაში შეადგენს 0.0599 ჰა-ს);

H – ნალექების საშუალო წლიური რაოდენობა, მმ, (ჩვენს შემთხვევაში შეადგენს წელიწადში 1190 მმ-ს);

K – ტერიტორიის საფარის ტიპზე დამოკიდებულობის კოეფიციენტი (ჩვენს შემთხვევაში ნაგებობის გადახურვისთვის და ხრეშის საფარისთვის, რომელზეც განთავსებულია ინ. მასალების საწყობი და ტექნოლოგიური დანადგარები K=0.1).

ფორმულაში შეესაბამისი მონაცემების ჩასმით მივიღებთ:

$$V = 10 \times 0.0599 \times 1190 \times 0.1 = 71.3 \text{ მ}^3/\text{წელ}$$

ნალექების მაქსიმალური დღეღამური რაოდენობა საპროექტო ტერიტორიისათვის შეადგენს 102 მმ-ს. შესაბამისად სანიაღვრე წყლების მაქსიმალური დღე-ღამური მოცულობა იქნება:

$$V_{\text{დღ.ღამ}} = 10 \times 0.0599 \times 102 \times 0.1 = 6.1 \text{ მ}^3/\text{დღ.ღამ}$$

სანიაღვრე წყლების მაქსიმალური საათური ხარჯი (წვიმის საშუალო ხანგრძლივობად დღე-ღამეში ვიღებთ 4 საათს) იქნება:

$$V_{\text{საათ.}} = 6.1 / 4 = 1.5 \text{ მ}^3/\text{საათ.}$$

სანიაღვრე წყლების მისაღებად, საწარმოს ტერიტორიაზე მოეწყობა გრუნტის ავზი, ტევადობით 8 მ³, მისი გაბარიტები იქნება; სიგრძე-3 მ, სიგანე 3 მ; სიღრმე 1 მ, მთლიანი მოცულობა 9 მ³, სასარგებლო მოცულობა 8 მ³. აქ შეგროვილი წყალი გამოყენებული იქნება ტერიტორიის მოსარწყავად. მდ. ყვირილაში საწარმოო გამოყენებული წყლების და სანიაღვრე წყლის ჩაშვება არ მოხდება.

ნარჩენები.

ტექნოლოგიური ციკლის დროს გადამუშავებული ინ. მასალა, მთლიანად, უნარჩენოდ გადადის პროდუქციაში და მიიღება ქვიშა-ღორღი. ამ პროცესში საწარმოო ნარჩენები არ წარმოიქმნება,

სახიფათო ნარჩენები ნავთობპროდუქტების შემცველი ნარჩენები (ნავთობპროდუქტებით გაჟღენთილი ჩვრები, სამსხვრევი დანადგარის საპოხი მასლების ნარჩენები და სხვა) საწარმოში წარმოიქმნება ტექნოლოგიური დანადგარების პროფილაქტიკური მომსახურების დროს, მცირე რაოდენობით, მათ მისაღებად და დროებით შესანახად გათვალისწინებულია სპეციალური სათავსი, რომელიც მოეწყობა ნარჩენების კოდექსის მოთხოვნების შესაბამისად.

მოძრავი მექანიზმების სარემონტო სამუშაოები ადგილზე არ ტარდება. ძრავის, ჰიდრავლიკის ზეთების, აკუმულატორების შეცვლა საწარმოში არ ხდება.

სახიფათო ნარჩენები, რომელიც წარმოიქმნება საწარმოს საქმიანობისას, დროებით ინახება საწარმოს ტერიტორიაზე, შემდგომი უტილიზაციისთვის გადაეცემა უფლებამოსილ ფირმას, შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე.

სანიაღვრე წყლის მიმღებ აუზში წარმოქმნილი ინერტული ნარჩენი, რომელიც თავის მხრივ წარმოადგენს დაბალი კონდიციის პროდუქტს (დაბალი ხარისხის ქვიშა, წელიწადში არაუმეტეს 1 ტ) შესაძლებელია გამოყენებულ იქნას მშენებლობაში (სხვადასხვა მილსადენების ტრანშეების შესავსებად, ასევე დაზიანებული ფართობების რეკულტივაციისათვის და როგორც ინერტული შემავსებელი).

საყოფაცხოვრებო ნარჩენები გაიტანება ადგილობრივი კომუნალური სამსახურის მიერ ხელშეკრულების საფუძველზე. 1 ადამიანზე წელიწადში წარმოქმნილი ნარჩენის რაოდენობა საშუალოდ შეადგენს 0.7 მ3-ს. 2 თამანამშრომელზე წელიწადში წარმოქმნილი ნარჩენის საერთო რაოდენობა იქნება 1.4 მ³.

ინფორმაცია საწარმოში წარმოქმნილ ნარჩენებზე, მოცემულია ცხრილ №3-ში.

ამდენად არ არის საწარმოო და საყოფაცხოვრებო ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების და მასზე უარყოფითი ზემოქმედების რისკები.

ზემოქმედება გარემოს სხვა კომპონენტებზე

კუმულიაციური ზემოქმედება. ზემოქმედების შეფასებისას ხდება საქმიანობის განხორციელებისას მოსალოდნელი ზემოქმედების იდენტიფიცირება სხვა, არსებული, მიმდინარე, მსგავსი სახის ზემოქმედებებთან ერთად.

საპროექტო საწარმოს მიმდებარედ ი.მ. თეიმურაზ ჭანკოტაძის ქვის სახერხი საამქრო. ქვის დამუშავება მიმდინარეობს წყლის გამოყენებით, სველი მეთოდით. სხვა სამრეწველო ობიექტი მის სიახლოვეს არ არის. საპროექტო საწარმო და ქვის სახერხი წარმოადგენს მეწარმის კუთვნილებას. მათი მუშაობა მოხდება მონაცვლეობით, რაც გამორიცხავს უარყოფითი ზემოქმედების ზედღებას. შედეგების აეროზოლისა და მანგანუმის ჟანგეულების გამოფრქვევა უმნიშვნელოა.

საამქროს ექსპლუატაციის პერიოდში კუმულიაციური ზემოქმედების ერთადერთ შესაძლო სახედ შეიძლება მივიჩნიოთ ხმაური და ინ. მასალის მტვრის გამოყოფა. უნდა გავითვალისწინოთ, რომ რაიონში გაბატონებული ქარები ქრიან მდინარის ხეობის გასწვრივ დასავლეთიდან აღმოსავლეთის მიმართულებით, უახლოესი დასახლება კი დაშორებული სამხრეთის მიმართულებით. საპროექტო საწარმოსა და უახლოეს საცხოვრებელს შორის გაშენებულია მრავალწლიანი ხე-მცენარეები. საცხოვრებელი სახლი საწარმოსთან შედარებით რელიეფის მაღალ ნიშნულზეა 15-18 მეტრით, სახლსა და საწარმოს შორის პირდაპირი, ვიზუალური ხედვა არ არის, ამავე დროს საპროექტო ობიექტი იმუშავებს არაუმეტეს დღეში 3 სთ, ქვის სახერხ საამქროსთან მონაცვლეობით, დღის საათებში. ყოველივე ზემოქმედების გათვალისწინებით შეიძლება

ჩავთვალოთ, რომ **კუმულაციური ზემოქმედება** როგორც ხმაურის ასევე მტვრის გავრცელების კუთხით, დასაშვებ ფარგლებშია.

ზემოქმედების შესამცირებლად გათვალისწინებულია: საამქროში სამსხვრევი დანადგარების მუშაობა მხოლოდ დღის საათებში, წლის მშრალ პერიოდში საქმიანი ეზოს ტრანსპორტის სავალი ნაწილის და ინ. მასალის საწყობების ტერიტორიის დანამვა (ქვის სახერხს გააჩნია ზედაპირული წყლის ობიექტიდან წყლის ალების ტექნიკური რეგლამენტი), ტექნოლოგიური დანადგარების გამართულ მდგომარეობაში ექსპლუატაცია.

საწარმოს საქმიანობასთან დაკავშირებული ავარიის ან/და კატასტროფის რისკები.

საწარმოში არ არის გათვალისწინებული ფეთქებადი, ტოქსიკური, ქიმიური ნივთიერებების გამოყენება. დანადგარები აწყობილია ფოლადის გადასატანი კონსტრუქციებით, რაც მათ ანიჭებთ მნიშვნელოვან მდგრადობას ტექნოლოგიური პროცესის და მიწისძვრის შემთხვევაში. ტექნოლოგიური პროცესის მიმდინარეობის დროს, თანამშრომელთა დაცვის კუთხით მიღებული იქნება სახანძრო და შრომის უსაფრთხოების ზომები. ნარჩენების მართვა მოხდება მოქმედი ნორმებისა და მოთხოვნების შესაბამისად, საშიში ნარჩენების გარემოში არ მოხდება. წყალსადინარში სანიაღვრე და საწარმოო გამოყენებული წყლის ჩაშვება არ იგეგმება.

ობიექტის სიახლოვეს და მის მიმდებარედ მეწყერები, ეროზიები და რაიმე სახის საშიში გეოლოგიური პროცესების ნიშნები არ გამოვლენილა. აქ განხორციელებული საქმიანობა გამოირიცხავს საშიში გეოლოგიური პროცესების წარმოშობას და ხელშეწყობას.

ზემოქმედება ბიოლოგიურ გარემოზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე და მის გარემოში არ არის აღრიცხული დაცული და ჭრააკრძალული სახეობები, ასევე ფლორისტული შემადგენლობის თვალსაზრისით ლანდშაფტის ღირებული ელემენტები. საპროექტო ტერიტორია მოკლებულია მცენარეულ საფარს. საწარმოს ირგვლივ არსებული მწვანე საფარი – საძოვარი და სასოფლო სამეურნეო სავარგულები არ განიცდის ცვლილებასა და დეგრადაციას.

ობიექტის ტერიტორიაზე და მის მიმდებარედასევე არ აღრიცხულა ფაუნის წარმომადგენლები და მათი საბინადრო ადგილები. საწარმოში მიმდინარე ტექნოლოგიური პროცესები შემდგომში ფაქტიურად გამორიცხავს აქ ფაუნის წარმომადგენელთა ბინადრობას. პოტენციური ზეგავლენა (უმნიშვნელო) მოსალოდნელია საწარმოს მიმდებარედ მობინადრე მინდვრის მდრღნელებზე და ენტოფაუნაზე.

ზემოქმედება ნიადაგსა და გრუნტზე

საწარმოს ტერიტორია წარმოადგენს არსასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთს, მასზე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა არ არის. შესაბამისად არ მოხდება ნიადაგის დაზიანება/დაბინძურება.

ზემოქმედება ზედაპირულ და მიწისქვეშა წყლებზე.

საწარმოო გამოყენებული წყლები საამქროში არ წარმოქმნება, შესაბამისად არ ხდება მათი ჩაშვება ზედაპირულ და გრუნტის წყლებში. საკანალიზაციო წყლები გროვდება ჰერმეტიულ ბეტონის ჭაში და გაიტანება საასენიზაციო ავტომატურად, ხელშეკრულების საფუძველზე.

ამდენად ზედაპირული და გრუნტის წყლების დაბინძურების საშიშროება არ არის.

ლანდშაფტზე ზემოქმედებაც უმნიშვნელოა – ობიექტის იფუნქციონირებს არსებული, მოქმედი საწარმოების სიახლოვეს და ჯდება განაშენიანების საერთო ფონში. შესაბამისად საწარმოს აქ განთავსება და შემდგომი ექსპლუატაცია არ გამოიწვევს ლანდშაფტის ცვლილებას. საპროექტო ტერიტორიის ირგვლივ ბუნებრივი ლანდშაფტი უკვე წლების განმავლობაშია სახეშეცვლილი.

დაცული ტერიტორიები – საწარმოს უშუალო სიახლოვეს (500 მ) არ არის, შესაბამისად არ მოხდება საქმიანობის შედეგად დაცულ ტერიტორიებზე უარყოფითი ზემოქმედება.

ისტორიული და არქეოლოგიური ძეგლები – ვიზუალური დათავალიერებით საწარმოს უშუალო სიახლოვეს არ არის, ასევე არ განიხილება მათზე მოსალოდნელი ზემოქმედების ალბათობა.

საწარმოს გეოგრაფიული მდებარეობის გათვალისწინებით არ განიხილება ზემოქმედების ტრანსსასაზღვრო, ჭარბტენიან ფართობებზე და ტყით მჭიდროდ

დაფარულ ტერიტორიაზე, სადაც გაბატონებულია საქართველოს “წითელი ნუსხის” სახეობები, ზემოქმედება.

სატრანსპორტო ნაკადები – სატრანსპორტო ნაკადებზე უარყოფითი ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის, წარმოების მცირე სიმძლავრის გამო, დღეში საშუალოდ გათვალისწინებულია ერთი გადაზიდვის განხორციელება.

სოციალური და ეკონომიკური თვალსაზრისით საწარმოს საქმიანობა შეიძლება შეფასდეს როგორც დადებითი. საწარმოში ადგილობრივი მოსახლეობიდან შესაძლებელია დასაქმდეს 2-3 ადამიანი. წარმოების განვითარება შესაძლებლობას ქმნის მომავალში გაიზარდოს დასაქმებულთა რიცხვი. აქვე გასათვალისწინებელია, რომ ქარხანაში წარმოებული პროდუქციის შემდგომ გამოყენებაზე დასაქმებულია ადამიანთა გარკვეული რაოდენობა.

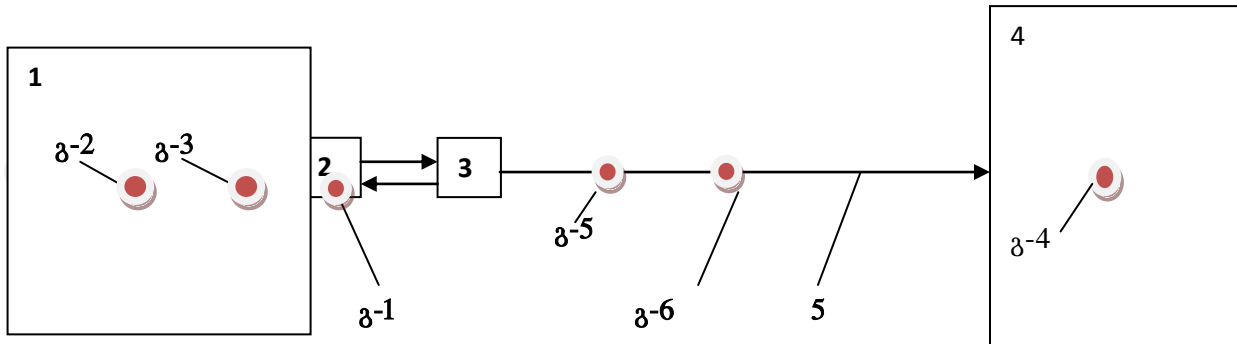
საწარმოს ფუნქციონირება ხელს შეუწყობს მუნიციპალიტეტის ადგილობრივი ბიუჯეტის შევსებას და მომუშავეთა ეკონომიკური მდგომარეობის (ხელფასი) გაუმჯობესებას. გამოშვებული პროდუქცია: ქვიშა, ხელს შეუწყობს ადგილზე სამშენებლო პროდუქციის და სამუშაოების წარმოებას, განავითარებს ადგილობრივ ინფრასტრუქტურას და სტიმულს მოიცემს ახალი წარმოებების ამოქმედებას. გაიზრდება მოთხოვნა სასარგებლო წიაღისეულის (ქვიშა-ხრეში) მოპოვებაზე.

გამოყენებული ლიტერატურა

1. საქართველოს კანონი “ატმოსფერული ჰაერის დაცვის შესახებ”, 1999 წ.
2. საქართველოს კანონი წყლის შესახებ, 1999 წ.
3. საქართველოს კანონი "გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსი". თბილისი, 2077 წ.
4. საქართველოს კანონი "ეკოლოგიური ექსპერტიზის შესახებ". თბილისი, 2007 წ.
5. სხვადასხვა დარგის საწარმოების ძირითადი ტექნოლოგიური მოწყობილობა-დანადგარებიდან ატმოსფეროში მავნე ნივთიერებათა ხვედრითი გაფრქვევების ნორმატიული მაჩვენებლები, მესამე (გადამუშავებული) გამოცემა (11-იდან 21-მდე განყოფილება და დანართი), ხარკოვი, 1991 წელი (რუსულ ენაზე).
6. EMEP/CORINAIR ევროპაში ატმოსფერულ გაფრქვევათა ინვენტარიზაცია, ატმოსფერულ გაფრქვევათა ინვენტარიზაციის სახელმძღვანელო, 1997 წ.
7. საქართველო მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბერის დადგენილება №435 – “დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის განსაზღვრის ინსტრუმენტული მეთოდის, დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის დამდგენი სპეციალური გამზომ-საკონტროლო აპარატურის სტანდარტული ჩამონათვალისა და დაბინძურების სტაციონარული წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის საანგარიშო მეთოდის შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის დამტკიცების თაობაზე”
8. Оценка источников загрязнения атмосферы, воды и суши. Александр П. Экономопулос. Университет Демокрита во Фракии, ВОЗ, Женева, 1993.

საწარმოს გეგმა

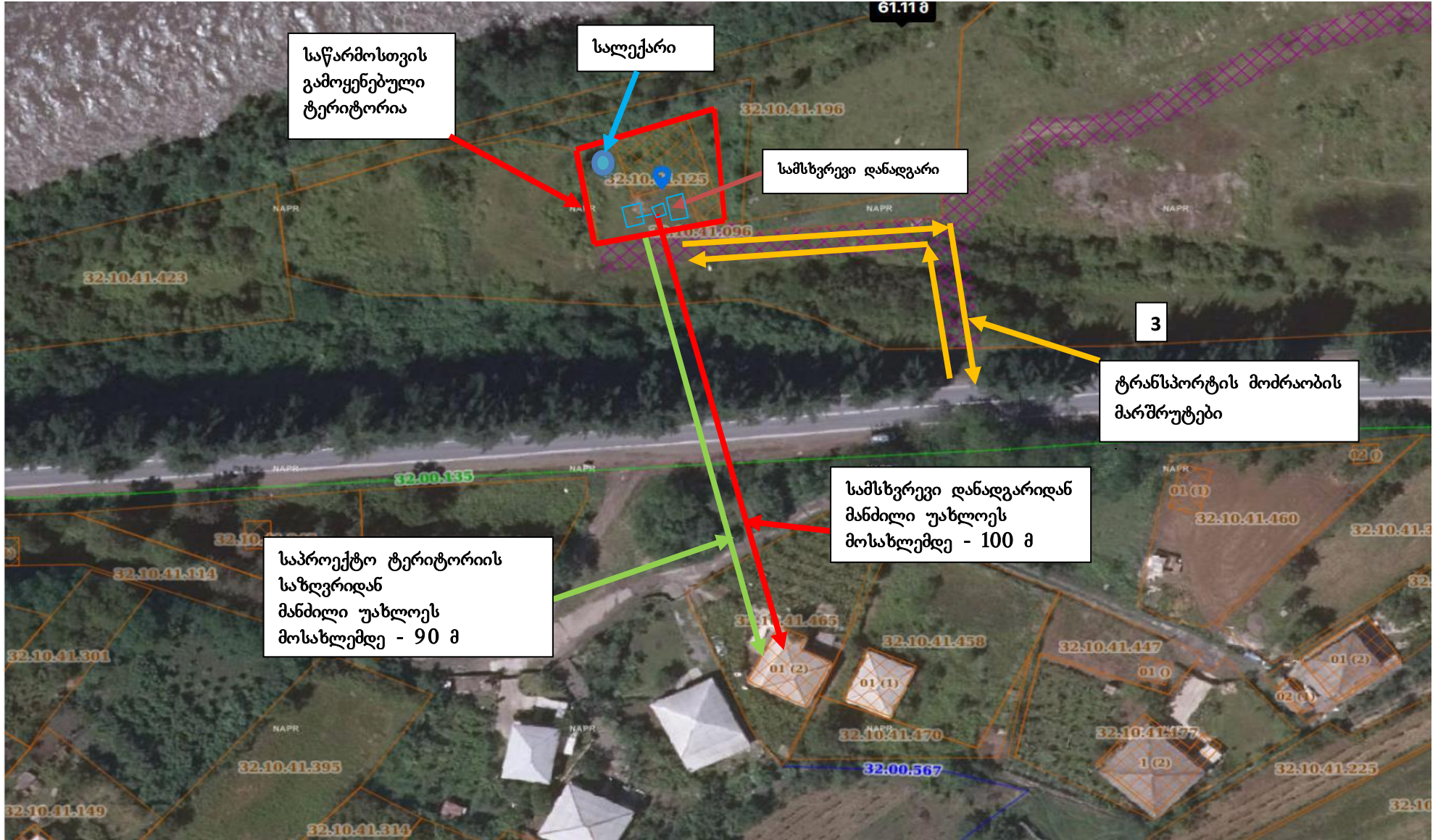
მ-1:500



1. ინ. მასლის (ლოდნარი) საწყობი
2. ყბუბიანი სამსხვრევი
3. საცერი
4. პროდუქციის (ქვიშა 0-8 მმ) საწყობი
5. ლენტური კონვეირები

საწარმოს ტერიტორიის ორთოფოტო

საწარმოს გეგმა ორთოფოტოზე საჯარო რემსტრუქციის რეგისტრირებული მიწის კონტურით



საწარმოსთვის გამოყენებული ტერიტორია

საღებარი

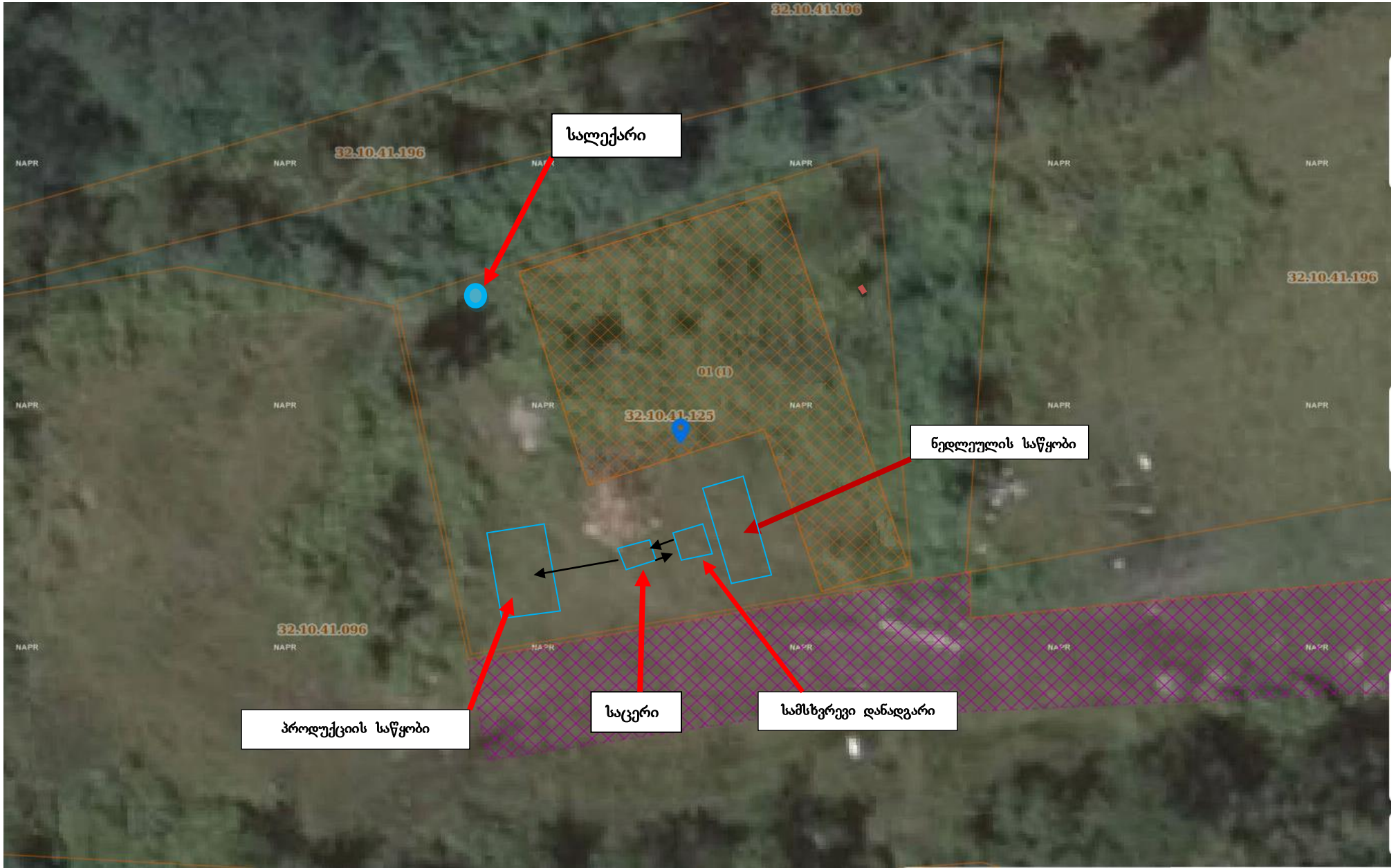
სამსხერვე დანადგარი

3

ტრანსპორტის მოძრაობის მარშრუტები

სამსხერვე დანადგარიდან მანძილი უახლოეს მოსახლემდე - 100 მ

საპროექტო ტერიტორიის საზღვრიდან მანძილი უახლოეს მოსახლემდე - 90 მ



საღებარი

32.10.41.196

32.10.41.196

32.10.41.196

32.10.41.125

01 (1)

32.10.41.096

ნედლეულის საწყობი

პროდუქციის საწყობი

საცერი

სამსხვრევი დანადგარი

მონაცემები მოსალოდნელ ნარჩენებზე

ცხრილი # 5

ნარჩენის კოდი	ნარჩენის დასახელება	სახიფათო (დიახ/არა)	ფიზიკური მდგომარეობა	სახიფათობის მახასიათებელი	მიახლოებითი რაოდენობა
05 01 10	სალექარში წარმო- ქმნილი შლამი	არა	მყარი	-	1 ტ
16 01 17	შავი ლითონი (ჯართი)	არა	მყარი	-	0,1 ტ
16 07 08	ნავთობის შემცველი ნარჩენები	დიახ	მყარი	H3 -B	0,01 ტ
20 03 01	შერეული მუნიციპალური ნარჩენები	არა	მყარი	-	1.4 ტ

ყბობიანი სამსხვრევი დანადგარი CMD -106





ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882022511863 - 13/07/2022 15:03:28

მომზადების თარიღი
05/08/2022 16:56:22

საკუთრების განყოფილება

ზონა	სექტორი	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების გიპი: თანასაკუთრება
ზესტაფონი	ზესტაფონი			ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო დაზუსტებული ფართობი: 599.00 კვ.მ.
32	10	41	125	ნაკვეთის წინა ნომერი: 32.10.05.224;
მისამართი: ზესტაფონის მუნიციპალიტეტი, ქალაქი ზესტაფონი, სერგო ზაქარაიძის ქუჩა, N 41				შენიშვნა-ნაგებობის ჩამონათვალი: N1 (არასაცხოვრებელი) 233,54 კვ.მ.

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია : ნომერი 882022511863 , თარიღი 13/07/2022 15:03:28
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 05/08/2022

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- უძრავი ნივთის ნასყიდობის ხელშეკრულება , დამოწმების თარიღი: 31/08/2020 , საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
- ბრძანება N ბ2.22220402 , დამოწმების თარიღი: 09/02/2022 , ზესტაფონის მუნიციპალიტეტის მერია

მესაკუთრეები:

თეიმურაზ ჭანკოტაძე, P/N: 18001042013
სევერიანი არაბიძე, P/N: 18001044406

მესაკუთრე:

თეიმურაზ ჭანკოტაძე
სევერიანი არაბიძე

აღწერა:

იპოთეკა

საგადასახადო გირავნობა:

რეგისტრირებული არ არის

ვალდებულება

ყაღაღა/აკრძალვა:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი:



ამონაწერი მეწარმეთა და არასამეწარმეო
(არაკომერციული) იურიდიული პირების
რეესტრიდან

განაცხადის ნომერი: 56964
განაცხადის რეგისტრაციის ნომერი: B10049136
ამონაწერის მომზადების თარიღი: 15/04/2010 17:54:12

სუბიექტი

საფირმო სახელწოდება: თეიმურაზ ჭანკოტაძე
იურიდიული მისამართი: საქართველო, ზესტაფონი, ბიბილაშვილის ქ. 2, ბ48
საიდენტიფიკაციო კოდი: 130053314
პირადი ნომერი: 18001042013
სამართლებრივი ფორმა: ინდივიდუალური მეწარმე
სახელმწიფო რეგისტრაციის თარიღი: 02/04/1999
სახელმწიფო რეგისტრაციის ნომერი: 32/1-1264
მარეგისტრირებელი ორგანო: ზესტაფონის სასამართლო
საგადასახადო ინსპექცია: ზესტაფონის მუნიციპალიტეტი

ყაღადა/აკრძალვა:

რეგისტრირებული არ არის

საგადასახადო გირავნობა/იპოთეკის უფლება:

რეგისტრირებული არ არის

პარტნიორის წილზე გირავნობის უფლება:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი:

რეგისტრირებული არ არის

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტრო

სსიპ გარემოს ეროვნულ სააგენტოს

სევერიანი არაზიდის (პ.ნ.:18001044406)

მობილურა: 577 41 32 48

გ ა ნ ც ხ ა დ ე ბ ა

თქვენი 24.11.2022 წლის წერილის № 21/7158 შესაბამისად, მე სევერიანი არაზიდე (პ.ნ.:18001044406) როგორც უძრავი ქონების მდებარე: ქალაქ ზესტაფონში, სერგო ზაქარიას ქუჩა, № 41 საკადასტრო კოდი: 32.10.41.125 თანამესაკუთრე წინამდებარე განცხადებაზე ხელმოწერით ვაცხადებ თანხმობას მასზედ, რომ ი/მ თეიმურაზ ჭანკოტაძემ (პ.ნ.: 18001042013) ჩვენს თანასაკუთრებაში არსებულ უძრავ ქონებაზე/ქონებაში აწარმოოს სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი საწარმოს მოწყობა და ექსპლუატაცია.

ზეამოღწეულთან დაკავშირებით თანახმა ვარ, რომ ი/მ თეიმურაზ ჭანკოტაძემ (პ.ნ.: 18001042013) მიიღოს ნებისმიერი ნებართვა, ინფორმაცია, ასევე, თანახმა ვარ, რომ სსიპ გარემოს ეროვნულმა სააგენტომ გასცეს სკრინინგის გადაწყვეტილება.

თარიღი: 30.12.2022წ.

ხელმოწერა:

სევერიანი არაზიდი



ს ა ძ რ თ ვ ე ლ ო
 ზესტაფონის მუნიციპალიტეტის მერია
 GEORGIA
 ZESTAFONI MUNICIPALITY CITY HALL



წერილის ნომერი: 22-222236224
 თარიღი: 28/12/2022

ადრესატი: თეიმურაზ განჯოტაძე
 ბაიყენტიფიკაციის ნომერი: 130053314
 მისამართი: საქართველო, ქ. ზესტაფონი, ციხისაღმოს. ქ. N 848

ინდ./მენარშე თეიმურაზ ჯანკოლაძეს

ბატონო თეიმურაზ,

თქვენი განცხადების (2022 წლის 19 დეკემბერი, რეგისტრაციის N:10/222235353-22), მასხვად გაყვობებით, რომ ზესტაფონის მუნიციპალიტეტის მიერ არ არის დამტკიცებული გენერალური გეგმა. შესაბამისად, მუნიციპალიტეტის მერია მოკლებულია შესაძლებლობას გასცეს ინფორმაცია, სასარგებლო წიაღისეულის გადასამუშავებელი საწარმოს მოწყობისა და ექსპლუატაციისათვის, ქ. ზესტაფონში წაქართაძის ქუჩა N41-ში თვეები და სექტორიანი არსობის თანხმაცხადებში არსებული მიწის ნაკვეთის (საკადასტრო კოდი: 32.10.41.125) რომელიმე ფუნქციური ზონაში ან ქვეზონაში მდებარეობის შესახებ და მოთხოვნილი საქმიანობის აღნიშნულ წონასთან/ქვეზონასთან თავსებადობის თაობაზე.

პატივისცემით,

გიორგი ჯუღელი

ზესტაფონის მუნიციპალიტეტის მერია-მერი (მოვალეობის შემსრულებელი)

გამოყენებულია კვალიფიცირი
 ელემტრონული ხელმოწერა/
 ელემტრონული უკანაპირი

