

ი/მ მირზა ცირეკიძის
(ს/კ41001017134)

სკრინინგის განცხადება

სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს 2023 წლის 26 იანვრის N21/392 წერილის შესაბამისად წარმოდგენთ ქ. ქუთაისის ახალგაზრდობის გამზირის ქ. N19ა-ში (ნაკვეთის საკადასტრო კოდი: 03.06.25.176) განთავსებული ი/მ მირზა ცირეკიძის (ს/კ41001017134) ქვის სამსხვრევ-დამახარისხებელი საწარმოს სკრინინგის ანგარიშს შენიშვნების გათვალისწინებით.

აღნიშნული ხარვეზის წერილით მოთხოვნილი ინფორმაცია წარმოდგენილია როგორც სკრინინგის ანგარიშით, ასევე პუნქტობრივად:

1. წერილის პირველი პუნქტის შესაბამისად სკრინინგის განცხადებაში დაზუსტებას საჭიროებს წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მე-3 თავის თანახმად, საწარმოს მიერ დაკავებული ტერიტორიის ფართობი შენობის საერთო ფართობი

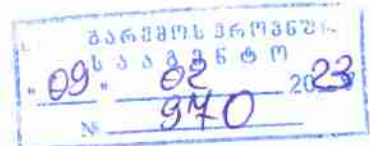
პასუხი: სკრინინგის ანგარიშში წარმოდგენილი ინფორმაცია საწარმოს ტერიტორიის და შენობის ფართის შესახებ მოწოდებულია შენობის საპროექტო დოკუმენტაციიდან- შენობა ორ სართულიანია და მისი სასარგებლო ფართი შეადგენს 3 069,93 კვ.მ.-ს, აქედან სარდაფი არის 1327,36 კვ.მ.-ი, შენობის პირველი სართული-1331,36კვ.მ-ია, (პირველი სართულის შიდა სივრცე ერთიანია, იგი პირობითად დაყოფილია ნედლეულის მომარაგების, პროდუქციის დასაწყობებისა და ტექნოლოგიურ უბნებად) და მეორე სართული -411,21 კვ.მ.-ია საწარმოს მიერ დაკავებული ტერიტორიის ფართობი შეადგენს 1375კვ.მ.-ს. (იხ, დანართი შიდა აზომვითი ნახაზი, ამონაწერი რეესტრიდან).

2. სკრინინგის განცხადების თანახმად, საწარმო შენობის სარდაფში მოწყობილია ორ განყოფილებიანი მექანიკური სალექარი, რომლის საერთო მოცულობა შეადგენს 11 946.24 მ-ს. ხოლო პარამეტრებია: სიგრძე 44.2 მ, სიგანე 30 მ, ხოლო სიმაღლე 9 მ, როგორც სკრინინგის განცხადებაშია აღნიშნული, თითოეული განყოფილების მოცულობა არის 5 973.12 მ დოკუმენტში მოცემული პარამეტრების გათვალისწინებით, სალექარის მოცულობა იქნება ჯამურად 11 934მ შესაბამისად, აღნიშნული მონაცემები შეუსაბამოა და საჭიროებს დაზუსტებას:

პასუხი: აღნიშნულ შენობას აქვს სარდაფი ზეპირკვლის დონეზე. სარდაფის კედლები არის ბეტონის და მისი ფართობი შეადგენს 1327,36 კვ.მ-ს. სარდაფი ორგანყოფილებიანია და ასრულებს მექანიკური სალექარის ფუნქციას. სალექარის მოცულობა არის 11 946,24 კუბ.მ (სიგრძე 44,2მ x სიგანე 30,031მ x სიმაღლე 9 მ). თითოეული განყოფილების მოცულობა არის 5 973,12 კუბ.მ.

3. სკრინინგის განცხადებაში წარმოდგენილი უნდა იყოს გენგეგმა, სადაც დატანილი იქნება საწარმოს ტექნოლოგიური და ინფრასტრუქტურული ელემენტები;

პასუხი: იხ. გენ-გეგმა



4. სკრინინგის განცხადების მე-3 თავში (გვ. 8) აღნიშნულია, რომ ყბებიან სამსხვრევს არ გააჩნია მიმღები ბუნკერი. სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის მიერ განხორციელებული ინსპექტირების შედეგად დადგინდა, რომ საწარმოს ტერიტორიაზე, შენობის გარეთ განთავსებულია ქვის მშრალი დამუშავების სამსხვრევი დანადგარი, რომლის შემადგენლობაშიც შედის ბუნკერი.

პასუხი: საწარმოს ფუნქციონირებისას (ქვის ხერხვის დროს) წარმომქნება - ტემენიტის (სველი) მეთოდით ხერხვის შედეგად დარჩენილი ქვის ნატეხები, რომლის მსხვრევა დახარისხება დაგეგმილია სამსხვრევ დანადგარში - ყბებიან სამსხვრეველაში. აღნიშნული ტექნოლოგიური პროცესის განხორციელებისათვის საწარმოს ტერიტორიაზე, ღია ცის ქვეშ დამონტაჟებული აქვს ყბებიანი სამსხვრევ-დამხარისხებელი დანადგარი. მსხვრევა განხორციელდება მშრალი მეთოდით.

ქვის სველი ხერხვის დროს წარმომქნილი ნატეხები საწყობდება შენობის გარეთ. ღია საწყობზე. საიდანაც (ნარჩენი - ქვის ნატეხები) ყბებიან სამსხვრევს მიეწოდება ხელის ნიჩბის საშუალებით ან მუშა პერსონალის მიერ ხელით. ყბებიან სამსხვრევს არ გააჩნია მიმღები ბუნკერი, სამსხვრევიდან დამსხვრეული მასა მიეწოდება მბრუნავ ცხაურს, სადაც ხდება დამსხვრეული მასალის დახარისხება სამ ფრაქციად (0-6მმ, 0-10მმ, 0-15მმ). ცხაურიდან ჩამოყრილი შესაბამისი ფრაქციის ღორღი ხელის ნიჩბით იყრება ტომრებში და საწყობდება სათავსოში რეალიზაციამდე. (იხ. სკრინინგის ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური დანადგარების ფოტო მასლა)

5. სკრინინგის განცხადებაში წარმოდგენილია ურთიერთგამომრიცხავი ინფორმაცია, კერძოდ, (გვ. 11) აღნიშნულია, რომ „საწარმოს წელიწადში გათვალისწინებული აქვს 2 000 ტ (1 250 მ) ინერტული მასალის წარმოება. აღნიშნული რაოდენობის პროდუქციის დასამზადებლად საწარმოს წელიწადში ესაჭიროება 2 000 ტ ტემენიტის ქვის ნატეხები. სამსხვრევი დანადგარის საპროექტო წარმადობა შეადგენს 20 მ³/სთ-ს, წელიწადში საწარმოს სამუშაო რეჟიმის (240 დღე, დღეში 8 სთ) გათვალისწინებით შეუძლია დაახლოებით 38 400 მ³/წელ (107 520 ტ/წელ) ქვის ნარჩენის მსხვრევა და სამი სახეობის (0-6 მმ, 0-10 მმ, 0-15 მმ) ფრაქციის ქვიშა-ხრემის წარმოება. ფაქტობრივად საწარმო წელიწადში გადაამუშავებს მხოლოდ 3000 მ (0-6 მმ, 0-10 მმ, 0-15 მმ) ტემენიტის ქვის ნარჩენს (8 400 ტ).“ აღნიშნული ჩანაწერი გაუგებარია და საჭიროებს დაზუსტებას;

პასუხი: საწარმოს წელიწადში გათვალისწინებული აქვს 2000ტ ტემენიტის ქვის ნატეხებს გადაამუშავება და სამი სახეობის (0-6 მმ, 0-10 მმ, 0-15 მმ) ფრაქციის ქვიშა-ხრემის წარმოება. საწარმო წელიწადში მუშაობს 240 დღე, 8 სთ-იანი გრაფიკით. საამქროში დასაქმებულია სამი ადამიანი (კაცი). აღნიშნული რაოდენობის პროდუქციის დასამზადებლად საწარმოს წელიწადში ესაჭიროება ნედლეული - 2 000ტ რაოდენობის ტემენიტის ქვის ნატეხები - ნარჩენი.

სამსხვრევი დანადგარის საპროექტო წარმადობა შეადგენს 20მ³/სთ-ში, წელიწადში საწარმოს სამუშაო ფონდის გათვალისწინებით (დღეში 8 საათიანი და წელიწადში 240 დღიანი სამუშაო რეჟიმით) შეუძლია დაახლოებით 38 400 მ³/წელ (107 520ტ/წელ) ქვის ნარჩენის დამსხვრევა და სამი სახეობის (0-6მმ, 0-10მმ, 0-15მმ) ფრაქციის ქვიშა-ხრემის წარმოება.

ფაქტიურად საწარმო წელიწადში გადაამუშავებს მხოლოდ 2000ტ ტემენიტის ქვის ნარჩენს.
(გვ. 8)

6. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, საწარმოში წყალი ტექნოლოგიურ პროცესში გამოიყენება მხოლოდ ქვის ხერხვა-გაპრიალების მიზნით, რისთვისაც წყალადება ხდება ქალაქის წყალსადენის ქსელიდან. ამასთან, სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის მიერ განხორციელებული ინსპექტირების შედეგების მიხედვით, ქვის ხერხვა-გაპრიალებისთვის საწარმო იყენებს წვიმის წყალს. ზემოაღნიშნული საკითხი საჭიროებს დაზუსტებას და შესაბამისობაში მოყვანას;

პასუხი: საწარმოში წყლის მოხმარება ხდება ცენტრალური წყალმომარაგების ქსელიდან. მოხმარებული წყლის შეკრება ხდება საამქროში არსებული არხებით და მიეწოდება საწარმოო შენობის სარდაფში მოწყობილ ორგანოფილებიან სალექარს, საიდანაც წყალი ტუმბოს საშუალებით ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში (ბრუნვითი წყალმომარაგების სისტემით). რაც შეეხება წვიმის წყლის გამოყენების საკითხს, საწარმოო შენობაზე სახურავიდან წვიმის წყლის წყალმიღები მიღები იმგვარდაა მოწყობილი, რომ წვიმის დროს წყალი ჩაედინება შენობის სარდაფი ზეპირკვლის დონეზე არსებულ სალექარში. საწარმოში მოქმედებს წყლის ბრუნვითი სისტემა. საწარმო ძირითადად იყენებს ცენტრალური წყალმომარაგების წყალს.

7. ცხრილი N1-ში და მე-3 თავში მითითებულია ტემპერატურის ქვის ნარჩენების სხვადასხვა რაოდენობის მაჩვენებლები, რაც საჭიროებს ერთმანეთთან შესაბამისობაში მოყვანას;

პასუხი: იხ. სკრინინგის ცხრ. N1, თავი N3

8. დაზუსტებას საჭიროებს 511-515 გამოყოფის წყაროების სამუშაო დროის მნიშვნელობები წელიწადში;

პასუხი: ფილების გაპრიალებისას გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა (გამოყოფის N511- N515 წყაროები) იანგარიშება შემდეგი პირობებით:
ერთ საპრიალებელ დანადგარზე წელიწადში განხორციელდება 1 000 მ² ფილის გაპრიალება, რა დროსაც გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იქნება
 $G=0,001 \times 1000 \times 2,8 \times 0,01=0,028$ ტ/წელ
მტვრის წამური ინტენსიობა იქნება
 $M=0,028 \times 10^6 / 240 \times 8 \times 3600=0,00405$ გ/წელ
გამოყოფის წყაროების სამუშაო დროის მნიშვნელობა არის წელიწადში 1920 სთ.

9. მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ჩატარებულია თერმული დამუშავებიდან (517 გამოყოფის წყარო), რომელსაც საწარმოს ტექნოლოგიურ პროცესთან არანაირი კავშირი არ აქვს;

პასუხი: საწარმოში ქვის ჩამოსაგან დანადგარებზე სველი მეთოდით მიმდინარეობს ფილებისა და ბლოკების ამოხერხვა გაპრიალება ხდება საპრიალებელ დაზგებზე და ზოლოს მათი ზედაპირების თერმული დამუშავება, რაც ტექნოლოგიური პროცესის შემადგენელი ნაწილია. ფილების ზედაპირების თერმული დამუშავებისათვის გამოიყენება ბუნებრივი აირი, რისთვისაც გამოიყენება ბუნებრივი აირის წვით სახურებელი დანადგარი. აღნიშნულიდან გამომდინარე და ასევე საქმიანობის შედეგად გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების შეფასების მიზნით ჩატარებული იქნა გაანგარიშება.

10. არ არის გაანგარიშებული მტვრის ყველა გამოყოფის და გაფრქვევის წყარო ტემენიტის ქვის ნარჩენების გადამუშავებისას, კერძოდ: ნედლეულის (ტემენიტის ქვის ნარჩენების) მიღება - დასაწყობებისას, მიღებული მზა პროდუქციის საწყობიდან და დაფასოების უბნიდან და ყბებიანი სამსხვრევების ბუნკერიდან. ამასთან, არასწორია მტვრის გაფრქვევის ანგარიში ყბებიანი სამსხვრევიდან (517 გამოყოფის წყარო);

პასუხი : საწარმოში ტემენიტის ქვის სველი მეთოდიტ ხერხვის შედეგად წარმოქმნილი ნარჩენები - ტემენიტის ქვის ნატეხები, შენობიდან გაიტანება გარეთ ღია საწყობზე მუშა ხელის მიერ, ხელის ურიკით. საიდანაც (ნარჩენი - ქვის ნატეხები) ყბებიანი სამსხვრევს მიეწოდება ხელის ნიჩბის საშუალებით. (ყბებიანი სამსხვრევს არ გააჩნია მიმღები ბუნკერი) სამსხვრევიდან დამსხვრეული მასა მიეწოდება მზრუნავ ცხაურს, სადაც ხდება დამსხვრეული მასალის დახარისხება სამ ფრაქციად (06მმ, 0-10მმ, 0-15მმ). ცხაურიდან ჩამოყრილი შესაბამისი ფრაქციის ღორდი ხელის ნიჩბით იყრება ტომრებში და ტომრებით საწყობდება სათავსოში რეალიზაციამდე. აღნიშნულიდან გამომდინარე გაფრქვევის ანგარიში ჩატარებულია ღია საწყობიდან, ყბებიანი სამსხვრევიდან და დაფასოების უბნიდან. იხ. სკრინინგის ანგარიში გვ16-17.

11. მე-5 და მე-9 თავებში წარმოდგენილი მითითებები არასწორია ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების სტაციონარული წყაროების და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიშის შემუშავების და მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის სახელმწიფო აღრიცხვის თაობაზე, რაც საჭიროებს დაზუსტებას.

პასუხი: მუხლი 4¹. ატმოსფერული ჰაერის მავნე ნივთიერებებით დამაბინძურებელი საქმიანობების ჩამონათვალი, რომლებიც არ ექვემდებარება ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების სტაციონარული წყაროებისა და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიშის შემუშავებას

2. ამ მუხლის პირველი პუნქტით განსაზღვრული საქმიანობებისთვის მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის ანგარიში არ წარმოებს იმ შემთხვევაშიც, თუ ისინი ხორციელდება ერთ საწარმოო ტერიტორიაზე ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელ სხვა საქმიანობებთან ერთობლივად, გარდა იმ შემთხვევებისა, როდესაც:

ბ) პირველი პუნქტის „ი“ ქვეპუნქტით განსაზღვრულ საქმიანობასთან ერთად ხორციელდება იგივე საქმიანობები მშრალი მეთოდით:

გთხოვთ, განიხილოთ აღნიშნული განცხადება და მიიღოთ გადაწყვეტილება საწარმოს საქმიანობის გარემოზე ზემოქმედების შეფასებისადმი დაქვემდებარების შესახებ.

დანართი; სკრინინგის განაცხადი 1 ეგზემპლარად და დოკუმენტის ელექტრონული ვერსია.

პატივისცემით,
ი/მ მირზა ცირევიძე (ს/კ 1001017134)

02.02.2023 წელი

