



საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტრო  
საჯარო სამართლის იურიდიული პირი  
გარემოს ეროვნული სააგენტო

ქ.თბილისი, დავით აღმაშენებლის გამზ. №150 ტელ.: +995 32 243 95 03; ფაქსი: +995 32 243 95 02

## ბ რ ძ ა ნ ე ბ ა

N 246/ს  
08/08/2022

246-21-4-202208081707



### ქ. რუსთავში, შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ მეტალურგიული საწარმოს ექსპლუატაციაზე გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემის შესახებ

გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით, შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ მიერ საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის მეურნეობის სამინისტროში წარმოდგენილია ქ. რუსთავში, მეტალურგიული საწარმოს ექსპლუატაციის პროექტის გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიში და კანონით გათვალისწინებული თანდართული დოკუმენტაცია, რაზეც სამინისტრომ უზრუნველყო საექსპერტო კომისიის შექმნა და დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ ინფორმაციის განთავსება სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე, ასევე რუსთავის მუნიციპალიტეტის მერიის საინფორმაციო დაფაზე. გზმ-ის ანგარიში მომზადებულია საკონსულტაციო კომპანია შპს „სამნის“ მიერ.

2021 წლის 16 დეკემბერს შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ მიერ სკოპინგის დასკვნის მიღების მიზნით, წარმოდგენილი იყო ქ. რუსთავში, მეტალურგიული საწარმოს ექსპლუატაციის პროექტის სკოპინგის ანგარიში, რაზეც სამინისტროს მიერ სკოპინგის პროცედურის შედეგად დადგენილ იქნა დაგეგმილი საქმიანობის გზმ-ის ანგარიშის მომზადებისათვის საჭირო კვლევების, მოსაპოვებელი და შესასწავლი ინფორმაციის ჩამონათვალი და გზმ-ის პროცესში დეტალურად შესასწავლი საკითხები (სკოპინგის დასკვნა N11 22.02.2021; ბრძანება N2-238 25.02.2021).

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე გამოკვეთილი უზუსტობებისა და დასაზუსტებელი საკითხების გათვალისწინებით სააგენტოს 2022 წლის 23 მაისის N21/1919 წერილის საფუძველზე შეჩერდა ადმინისტრაციული წარმოება და შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ დაევალა დამატებითი/დაზუსტებული ინფორმაციის წარმოდგენა. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, სააგენტოს მოთხოვნის საფუძველზე შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ მიერ წარმოდგენილ იქნა პროექტთან დაკავშირებული დამატებითი ინფორმაცია და დოკუმენტაცია (წერილი N2941; 06.07.2022). კერძოდ: დაზუსტდა გადამუშავებული წილების მართვის საკითხები, წილების მოსალოდნელი პროცენტული შემადგენლობა და მათი გამოყენების მიმართულებები, საწარმოს ნედლეულის (ჯართის), მათ შორის კვარცის ქვიშის, ბენტონიტის და ფეროშენადნობის შემოტანის საკითხი, საწარმოსთვის რუსული

წარმოების ფილტრის შერჩევისა და მისი უპირატესობების შესახებ ინფორმაცია, წარმოდგენილ იქნა ტექნიკური წყალმომარაგების მიზნით საწარმოს მიწისქვეშა ჭაბურღილზე სსიპ მინერალური რესურსების ეროვნული სააგენტოს მიერ გაცემული ლიცენზია, ნედლეულის ტრანსპორტირების გეგმა-გრაფიკთან დაკავშირებით მუნიციპალიტეტთან კომუნიკაციის ამსახველი ინფორმაცია/დოკუმენტაცია და სხვა.

გზმ-ის ანგარიშში მოცემულია დაგეგმილი საქმიანობისა და მისი განხორციელების ადგილის ალტერნატივების შესახებ ინფორმაცია, ასევე განხილულია ტექნოლოგიური ალტერნატივები, არაქმედების ალტერნატივა და პროექტის საჭიროების დასაბუთება. გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით, საქმიანობის განხორციელებისათვის ქ. თბილისისა და ქ. რუსთავის მიმდებარე ტერიტორიებზე შერჩეული იქნა რამოდენიმე ალტერნატიული მიწის ნაკვეთი. პირველ ალტერნატიულ ლოკაციად შერჩეულ იქნა - ქ. თბილისში, კახეთის გზატკეცილის მიმდებარედ, სამრეწველო ზონა, ხოლო მეორე ალტერნატიულ ვარიანტად - რუსთავის სამრეწველო ზონა, კერძოდ საქმიანობის განხორციელებისათვის განხილულ იქნა ყოფილი ქიმიური ბოჭკოს საწარმოს ტერიტორიაზე მდებარე სამი (ს/კ 02.07.01.645; 02.07.01.518; 02.07.01.299) მიწის ნაკვეთი. დოკუმენტის შესაბამისად მოსახლეობიდან დაშორების, ასევე საწარმომდე მისასვლელი გზის დასახლებული პუნქტიდან დაშორების თვალსაზრისით შერჩეული იქნა რუსთავში განთავსებული მიწის ნაკვეთები, საიდანაც - მდებარეობის, საკმარისი ფართობის, მოსახლეობიდან დაშორების, ინფრასტრუქტურული ობიექტების სიახლოვის, საწარმოს მოსაწყობად საჭირო სამუშაოების მოცულობის გათვალისწინებით უპირატესობა მიენიჭა მესამე მიწის ნაკვეთს (ს/კ 02.07.01.802 (ნაკვეთის წინა ნომერი: 02.07.01.299 და 02.07.01.800)). შერჩეულ მიწის ნაკვეთზე შემორჩენილია ძველი კაპიტალური შენობა, რომელიც ვარგისია საწარმოო მიზნით გამოსაყენებლად. საპროექტო ნაკვეთი ანთროპოგენური ზემოქმედებით სახეცვლილია. ტერიტორიაზე შემორჩენილია რამდენიმე ხე-მცენარე, წარმოდგენილი არ არის ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა. უახლოესი დასახლებული პუნქტი საპროექტო ტერიტორიიდან 1600 მ დაშორებით მდებარეობს.

სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის უფლებამოსილი პირების მიერ შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ კუთვნილი საწარმოს ინსპექტირების შედეგად გამოვლინდა „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ გათვალისწინებული შესაბამისი საქმიანობის გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გარეშე განხორციელების ფაქტი. გამომდინარე აქედან, საქართველოს სამართალდარღვევათა კოდექსის 79<sup>7</sup> მუხლის პირველი ნაწილის შესაბამისად, 2021 წლის 3 ნოემბერს შედგა ადმინისტრაციული სამართალდარღვევის შესახებ №064322 ოქმი და მასალები განსახილველად გადაიგზავნა რუსთავის საქალაქო სასამართლოში.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, მეტალურგიული საწარმო მდებარეობს ქ. რუსთავში, მშვიდობის ქ. N12 შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ საკუთრებაში არსებულ არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების მიწის ნაკვეთზე (ს/კ: 02.07.01.802). ტერიტორიის GPS კოორდინატებია: X-503764, Y-4598803; X-503695, Y-4598899; X-503660, Y-4598873; X-503731, Y-4598779. უახლოესი დასახლებული პუნქტი მდებარეობს 1600 მეტრში, საპროექტო ტერიტორიის ჩრდილო-დასავლეთით. საპროექტო ტერიტორიიდან

დაახლოებით 570 მეტრში მდებარეობს რუსთავი-ჯანდარას საავტომობილო გზა, რომელიც უკავშირდება უშუალოდ საწარმომდე მისასვლელ გზას. ობიექტის სამხრეთით, 760 მ-ის დაშორებით მდებარეობს რკინიგზის სატვირთო სადგური, ხოლო დასავლეთით - 950 მეტრში შპს „ჯეოსთილის“ მეტალურგიული საწარმო. საპროექტო ტერიტორიიდან სამხრეთ-აღმოსავლეთით, დაახლოებით 670 მეტრში განთავსებულია სს „რუსთავის აზოტის“ ქიმიური საწარმო. გარდა ამისა, საპროექტო ტერიტორიის მიმდებარედ მდებარეობს არონ სოხაძეს - პოლიპროპილენის ძაფის საამქრო (ს/კ 02.07.01.037), შპს „ბაზალტ ფაიბერსის“ ბაზალტის ძაფისა და საყრდენი ბოძების საწარმო (ს/კ 02.07.01.386) და სასაწყობე მეურნეობები. ასევე, ობიექტის მიმდებარედ მდებარეობს უფუნქციო საწარმოო და სასაწყობე ობიექტები.

გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით, წლის განმავლობაში საწარმოში შესაძლებელი იქნება 2200 ტ ნედლეულის გადადნობა. საწარმო ნედლეულად გამოიყენებს რკინის (თუჯის და ფოლადის) ჯართს, რომელიც შემოტანილი იქნება ქვეყანაში არსებული ჯართის მიმღები პუნქტებიდან, წინასწარ გადარჩეული/დახარისხებული სახით. გადასამუშავებელი ჯართი წარმოადგენს არასახიფათო ნარჩენს, რომელიც „სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N426 დადგენილების შესაბამისად შეესაბამება შემდეგ კოდებს: 15 01 04 - ლითონის შესაფუთი მასალა (რკინა); 16 01 17 - შავი ლითონი (რკინა); 17 04 05 - რკინა და ფოლადი; 19 10 01 - რკინა და ფოლადი; 19 12 02 - შავი ლითონი (რკინა). დოკუმენტაციის თანახმად, რკინის ჯართიდან სათანადო ნაღობის მიღების მიზნით შესაძლებელია საჭირო გახდეს ფეროშენადნობის დამატება. შესაბამისად, საწარმოში სხმულების ყალიბების დასამზადებლად გამოყენებული იქნება 60 ტ/წელ კვარცის ქვიშა და 50 ტ/წელ ბენტონიტი, ფეროშენადნობი 20 ტ-მდე, რომელთა შესყიდვაც მოხდება ადგილობრივი მწარმოებლებისაგან, შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. ამასთან, ჯართთან ერთად ნედლეულის სახით შესაძლებელია გამოყენებულ იქნას რკინის ნახევარფაბრიკატი (სხმული, ნამზადი), რომელიც შესყიდული იქნება როგორც ადგილობრივი მწარმოებლებისგან, ისე იმპორტიორებისგან. ობიექტის საპროექტო წარმადობაა - 2000 ტ თუჯისა და ფოლადის ნაკეთობის წარმოება (წარმადობა 1 ტ/სთ). საწარმოს მუშაობის რეჟიმი იქნება - 250 დღე წელიწადში, 8 საათიანი სამუშაო დღით, წელიწადში 2000 სთ. სულ დასაქმებული იქნება 25 ადამიანი: 4 ადმინისტრაციული და ინჟინერ-ტექნიკური პერსონალი, 21 სხვადასხვა კვალიფიკაციის თანამშრომელი.

საწარმოში ტექნოლოგიური პროცესების უზრუნველსაყოფად გამოყოფილია შემდეგი ტექნოლოგიური უბნები: ჯართის მიღება-მომზადების, წიდების დროებითი განთავსების, საღუმელე, ჩამოსხმის, ღუმელის ამონაგის მომზადების, საყალიბე, პროდუქციის გაწმენდა-დასაწყობების, აირგამწმენდი, ტექნიკური წყლით უზრუნველყოფის და სატრანსფორმატორო უბნები, ასევე დამხმარე მასალების საწყობი, საყოფაცხოვრებო ადმინისტრაციული სათავსო და ყალიბებისათვის საჭირო მრუდეზედაპირიანი ხის დეტალების დასამზადებელი როუტერის სათავსო. საწარმოს ყველა ტექნოლოგიური უბანი განთავსებულია შენობაში. ღია სივრცეში მოწყობილია მხოლოდ ჯართის მიღება-დასაწყობების მოედანი.

საწარმოში დამონტაჟებულია ორი იდენტური ინდუქციური ღუმელი, რომლებიც იმუშავებენ მონაცვლეობით, ხოლო სხმულების ყალიბების დამზადების მიზნით, საამქროში მოწყობილია საყალიბე უბანი.

დაგეგმილი საქმიანობის ძირითადი ტექნოლოგიური უბნების მოსაწყობად გამოყენებული იქნა არსებული შენობა (ფართობი 996 მ<sup>2</sup>). შენობა მოწყობილია მყარ, რკინაბეტონის საძირკველზე, რკინაბეტონის მზიდი კონსტრუქციებით, გადახურულია რკინაბეტონის ფილებით, კედლები ზოგან შევსებულია რკინაბეტონის ფილებით, ბეტონის ბლოკით და აგურით. ზედა ნაწილში ჩასმულია ლითონის ჩარჩოიანი ფანჯრები. საწარმოს ტექნოლოგიური მოწყობილობების დამონტაჟებამდე განხორციელდა შენობის რეაბილიტაცია, რაც გულისხმობს მისი გადახურვისა და სარემონტო-აღდგენით სამუშაოებს.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოში ავტომანქანებით შემოზიდული ნედლეული გადმოიტვირთება ამწის საშუალებით და განთავსდება ღია მობეჭონებულ ბაქანზე (19x40 მ), რომელიც მოწყობილია ტერიტორიის აღმოსავლეთ ნაწილში. ბაქანზე გათვალისწინებულია ჯართის მომზადება, რაც გულისხმობს საჭირო ზომებად დაჭრას, რისთვისაც უბანზე დამონტაჟდება პრესმაკრატელი და დაიდგმება აირული ჭრის მოწყობილობა. დაჭრა განხორციელდება ორივე მეთოდით ერთდროულად ან ცალ-ცალკე, საჭიროებიდან გამომდინარე. მომზადებული ჯართი იყრება ბადიაში, რომელიც იდება რელსზე მოძრავ ურიკაზე და გადაიტანება საამქროში, საიდანაც ხიდური ამწით გადაიტანება საღუმელე უბანზე და ელექტროტელფერის საშუალებით მიეწოდება სადნობ ღუმელს. საღუმელე უბანზე მოწყობილია 2 ტ ტევადობის 2 ინდუქციური ღუმელი, რომლებიც იმუშავებს მონაცვლეობით.

ღუმელში კაზმი იყრება თანდათანობით, ოპერატორის მეთვალყურეობით. სადნობის გადმოსხმა ხდება ტიგელის ამობრუნებით. გამდნარი ლითონი ისხმება ციცხვებში. ციცხვებიდან წიდის მოხსნა გათვალისწინებულია ხელის ნიჩბის საშუალებით. წიდა ჩაისხმება მისთვის განკუთვნილ ციცხვში. გამდნარი მეტალი გადავა სხმულების ჩამოსასხმელ უბანზე და ხელის ციცხვით ჩაისხმება წინასწარ მომზადებულ ყალიბებში. ყალიბების დამზადება ხდება საყალიბე უბანზე, სადაც ნედლეულად გამოიყენება კვარცის ქვიშა და ბენტონიტი. საყალიბე მასალის მომზადება მოხდება ორ ერთეულ რბიანაში (ერთი 300 კგ, დ-1550 მმ, მეორე 160 კგ, დ-1220 მმ). შემრევს ესაჭიროება წინასწარ გამომშრალი ქვიშა, რისთვისაც საამქროში მოწყობილია ბუნებრივ აირზე მომუშავე სამრობი დოლი. ყალიბებიდან გაცივებული მეტალის გამობერტყვა ხდება 2 მეტრი სიგრძისა და 1,5 მ სიგანის ვიბრომაგიდაზე. სხმულები ცივდება ადგილზე ბუნებრივად, ხოლო შემდეგ გადაიტანება მზა პროდუქციის საწმენდ-დამხარისხებელ უბანზე, სადაც იწმინდება და მოწმდება წუნზე. დეტალების გაწმენდა ხდება ქვიშამტყორცნით ან/და მბრუნავ დოლში. წუნდებული დეტალები გამოყენებული იქნება ნედლეულად. ჩამოსხმის დრო დამოკიდებულია სხმულის ზომებზე, შესაძლებელია დასჭირდეს 5 წთ-იდან 40 წთ-მდე. საწარმოს პროდუქციას წარმოადგენს სხვადასხვა სახისა და დანიშნულების თუჯისა და ფოლადის სხმულები (დეტალები), როგორცაა საკომუნიკაციო ჭის თავსახურები, სხვადასხვა ფორმის ძელსკამის საყრდენები (ფეხები, საზურგეები), თუჯის მულდები,

სამსხვრეველას ჯავშანი, წისკვილის ბურთები, ასევე სხვა ნაკეთობები შეკვეთის შესაბამისად.

გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოში წყალი გამოიყენება სასმელ-სამეურნეო და ტექნიკური დანიშნულებით. ობიექტის წყალმომარაგება დაგეგმილია რუსთავის წყალმომარაგების სერვისცენტრიდან, შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე. სასმელ-სამეურნეო დანიშნულებით გამოყენებული წყლის რაოდენობა წელიწადში შეადგენს 227,5 მ<sup>3</sup>-ს. ექსპლუატაციის ეტაპზე წყლის გამოყენება ასევე გათვალისწინებულია საწარმოო მიზნით - მეტალურგიულ უბანზე ღუმელების გასაგრილებლად, საყალიბე მასის დასანამად. დოკუმენტის მიხედვით, ღუმელის გაგრილების სისტემისათვის მოწყობილია წყლის გამოყენების ბრუნვითი სისტემა, სადაც გამოყენებული წყალი უნდა აკმაყოფილებდეს შესაბამის მოთხოვნებს. აღნიშნულისთვის საწარმოში მოწყობილია წყლის მომზადების მეურნეობა, სადაც გათვალისწინებულია ტექნიკური წყლის წინასწარი დარბილება. წმენდის პირველ ეტაპზე მოხდება მისი დარბილება სპეციალურ მოწყობილობაში, მაგნიულისა და კალციუმის მარილების მოშორება, რის შემდეგაც წყალი გაივლის ოსმოსურ წმენდას და შემდეგ მიეწოდება ფილტრებს. აღნიშნული შემდეგ სუფთა და რბილი წყალი გადაიტუმბება გაგრილების სისტემის ავზში, საიდანაც სატუმბო სადგურით მიეწოდება ცხელი წყლისათვის მოწყობილ გამაგრილებელ სისტემას (ე.წ. შხეფსაცივარი), რის შემდეგაც წყალი ისევ დაბრუნდება სისტემაში (35 მ<sup>3</sup>-ის მოცულობის ავზი). ტექნიკური წყალმომარაგების მიზნით საწარმოში მოწყობილია მიწისქვეშა ჭაბურღილი (GPS კოორდინატები: X-503691, Y-4598891). შპს „ჯეო ენტერპრაიზს“ მიწისქვეშა მტკნარი წყლის (სამეწარმეო დანიშნულებით) მოპოვებასთან დაკავშირებით სსიპ მინერალური რესურსების ეროვნული სააგენტოსგან აღებული აქვს შესაბამისი ლიცენზია (N10002796; 13.04.2022). ტექნიკური წყლის აღება მოხდება მხოლოდ დანაკარგის შესავსებად. დოკუმენტაციის მიხედვით, ღუმელის საპასპორტო მონაცემებით ღუმელის გაგრილების სისტემაში წყლის საათური ხარჯი შეადგენს 25 მ<sup>3</sup>-ს, ხოლო საწარმოს სამუშაო რეჟიმის შესაბამისად წელიწადში საჭირო იქნება 50000 მ<sup>3</sup> წყალი. თუმცა, ვინაიდან, წყალაღება გათვალისწინებულია მხოლოდ დანაკარგის შესავსებად, აღებული წყლის რაოდენობა შეადგენს საჭირო წყლის 10%-ს, რაც წელიწადში 5000 მ<sup>3</sup>-ის ტოლია. საყალიბე მასის დანამვა გათვალისწინებულია იმ შემთხვევაში თუ კვარცის ქვიშა არ შეიცავს საკმარის ტენს, რისთვისაც დღის განმავლობაში შესაძლებელია 1 მ<sup>3</sup>-მდე წყლის გამოყენება, რაც წელიწადში 250 მ<sup>3</sup>-ს შეადგენს. ზემოაღნიშნულის გათვალისწინებით, საწარმოს ტექნიკური წყლის ხარჯი შეადგენს 2,625 მ<sup>3</sup>/სთ (5250 მ<sup>3</sup>/წელ).

გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით, ობიექტზე საწარმოო ჩამდინარე წყლები არ წარმოიქმნება. საყოფაცხოვრებო ჩამდინარე წყლები შეიკრიბება შიდა კანალიზაციის ქსელით, რომელიც მიერთებული იქნება ადგილობრივ საკანალიზაციო ქსელზე. როგორც უკვე აღინიშნა, საწარმოო პროცესი მიმდინარეობს გადახურულ შენობაში, ხოლო ღია სივრცეში განთავსდება მხოლოდ ჯართის დამუშავების უბანი (ფართობი 800 მ<sup>2</sup>). ჯართის მიღება-დამუშავების უბანი უზრუნველყოფილი იქნება სანიაღვრე წყალშემკრები სისტემით და სანიაღვრე წყლების მექანიკური (სალექარი) გამწმენდი ნაგებობით. გაწმენდის შემდეგ ჩამდინარე წყლები ჩაშვებული იქნება რუსთავის სანიაღვრე სისტემაში, რომელიც განთავსებულია საწარმოს ტერიტორიის სამხრეთ-დასავლეთით.

საქმიანობის სპეციფიკიდან გამომდინარე, საწარმოს ფუნქციონირების ეტაპზე ადგილი ექნება მავნე ნივთიერებათა წარმოქმნას და მათ შემდგომ გაფრქვევას ატმოსფერულ ჰაერში. გზშ-ის ანგარიშის შესაბამის თავებში წარმოდგენილია საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად გამოწვეული ზემოქმედების შეფასება ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე, იდენტიფიცირებულია საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად მავნე ნივთიერებათა გამოყოფისა და გაფრქვევის წყაროები, ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერებების შემადგენლობა, მათი რაოდენობრივი მაჩვენებლები და გაფრქვევის სხვა პარამეტრები. ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული ძირითადი დამაბინძურებელი ნივთიერებებია: შედუღების აეროზოლი, მანგანუმის ოქსიდები, ნახშირბადის ოქსიდი, აზოტის ოქსიდები, მყარი ნაწილაკები (მტვერი, მათ შორის ლითონის და ხის მტვერი), ტყვია, კადმიუმი, ვერცხლისწყალი, დარიშხანი, ქრომი, სპილენძი, ნიკელი, თუთია, გოგირდის დიოქსიდი. გზშ-ის ანგარიშში იდენტიფიცირებულია მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევის 6 წყარო, მათ შორის: ჯართის ბაქანზე განთავსება და აირული ჭრით დამუშავება, ინდუქციური ღუმელების გაფრქვევის მილი, ლითონთა ჩამოსხმისა და ნაკეთობათა დამზადების უბანი, ნამზადების საფანტეორციტით გაწმენდის სათავსოს გაფრქვევის მილი, ყალიბებისათვის საჭირო მრუდეზედაპირიანი ხის დეტალების დასამზადებელი (RC1325RH) როუტერი, წიდის განთავსების უბანი. წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, ინდუქციური ღუმელების გამოყენების დროს ატმოსფერულ ჰაერში გამოყოფილი მავნე აირების რაოდენობის შემცირების მიზნით, საწარმოში გადაწყვეტილ იქნა აირგამწოვი სისტემისა და მაღალეფექტური (ქსოვილოვანი ფილტრი) გამწმენდი მოწყობილობის დამონტაჟება. ღუმელებიდან აირმტვერნარევის გამწოვი, გამწმენდი სისტემები და გაფრქვევის მილი დამონტაჟებულია შენობის ჩრდილოეთით საღუმელე უბნის კედელთან. აირგამწმენდი სისტემის სიმძლავრეა 14 000 მ<sup>3</sup>/სთ (3,89 მ<sup>3</sup>/წმ). გზშ-ის ანგარიშში ფონად გათვალისწინებულ იქნა მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევები ახლომდებარე საწარმოო ობიექტებიდან (პოლიპროპილენის საწარმო, ბაზალტის ბოჭკოსა და ბოძების საწარმო, სხვადასხვა მასალების სასაწყობე მეურნეობები). დოკუმენტაციის თანახმად, არცერთი ზემოაღნიშნული მავნე ნივთიერების კონცენტრაცია არ აჭარბებს მოქმედი საკანონმდებლო ნორმებით დადგენილ ზღვრულად დასაშვებ მაჩვენებლებს საწარმოდან 500 მ-იანი რადიუსის საზღვარზე და არც უახლოეს დასახლებულ პუნქტთან (1600 მ) მიმართებით. შესაბამისად, მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების მიღებული რაოდენობები კვალიფიცირდება, როგორც ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევები. უნდა აღინიშნოს, რომ გზშ-ის ანგარიშში გათვალისწინებულია ატმოსფერულ ჰაერზე მავნე ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები. ამასთან, წარმოდგენილი დოკუმენტაციის თანახმად, მოქმედი ნორმატიული აქტებითა და საპროექტო პარამეტრების შესაბამისად, ინდუქციური ღუმელების ექსპლუატაციის პირობებში საწარმოდან გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა კონცენტრაცია მცირეა და არ ექვემდებარება უწყვეტ ინსტრუმენტალურ კონტროლს.

გზშ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაური წარმოიქმნება ჯართის მიღება-ჩამოცლის და დამუშავების, სავენტილაციო სიტემების ვენტილატორებისა და ძრავების მუშაობისას. ჯართის მიღებისა და გადამუშავების დროს ადგილი აქვს დარტყმით ხმაურს, რომლის დონე მერყეობს 90-100 დბა-ს ფარგლებში,

ხოლო საშუალო დონე აღწევს 95 დბა-ს. საპროექტო ტერიტორიიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე მანძილის (1600 მ) გათვალისწინებით, ჯართის ბაქნიდან დასახლებულ პუნქტამდე ხმაური შეადგენს 18,42 დბა-ს, ამასთან ჯართის ბაქნისა და დასახლებულ პუნქტს შორის განთავსებულია ხელოვნური ბარიერები. როგორც უკვე აღინიშნა, ყველა სხვა ტექნოლოგიური პროცესი მიმდინარეობს კაპიტალურ შენობაში, ხოლო უახლოესი დასახლებული პუნქტის მიმართულებით არსებული შენობა-ნაგებობები ასევე წარმოადგენენ ხმაურის შემამცირებელ ბარიერს. ამასთან, საწარმოს მიერ გატარებული იქნება შესაბამისი შემარბილებელი ღონისძიებები.

წარმოდგენილი დოკუმენტაციის მიხედვით, საქმიანობის განხორციელების პროცესში მოსალოდნელია, როგორც არასახიფათო, ისე სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნა. ნარჩენები წარმოიქმნება, ტექნოლოგიური მოწყობილობების, მანქანა - დანადგარების ექსპლუატაციის, შეკეთებისა და მომსახურების შედეგად, საწარმოს ტერიტორიაზე ტექნიკიდან ნავთობპროდუქტების ავარიული დაღვრის შედეგად, ასევე მუშა-მოსამსახურეთა საყოფაცხოვრებო დანიშნულების სათავსოში და ოფისში. საწარმოში წარმოქმნილი ყველა ნარჩენი შეგროვდება სეპარირებულად, ტერიტორიაზე დროებითი დასაწყობების მიზნით განთავსდება შესაბამისი ნარჩენების სათავსოში ან/და სპეციალურად გამოყოფილ ადგილებზე, ხოლო შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას ან/და გამოყენებული იქნება კვლავწარმოებაში. ძირითადი ტექნოლოგიური პროცესების შედეგად წარმოქმნილი ნარჩენებია: მეტალურგიული წიდა (10 02 02), ფილტრში დალექილი მტვერი (10 02 15), ღუმელების მომსახურების შედეგად წარმოქმნილი ცეცხლგამძლე მასალები (აგურები) (16 11 03\* ან/და 16 11 04). მეტალურგიული წიდა გამოიყენება ცემენტის წარმოებაში მინერალურ დანამატად. შესაბამისად, დაგეგმილია ექსპლუატაციის ეტაპზე წარმოქმნილი მეტალურგიული წიდის (10 02 02) რუსთავის ტერიტორიაზე ფუნქციონირებადი შესაბამისი ნებართვის მქონე ცემენტის საწარმოებისთვის გადაცემა, ხელშეკრულების საფუძველზე. წელიწადში მოსალოდნელია 70 ტ მეტალურგიული წიდის წარმოქმნა. გარდა ამისა, მეტალურგიული პროცესების შედეგად წარმოქმნილი ცეცხლგამძლე ნარჩენები (16 11 03\* ან/და 16 11 04) შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ ადგილას და სახიფათოობის დადგენის მიზნით ჩაუტარდება ლაბორატორიული ანალიზი. სახიფათოობის დადასტურების შემთხვევაში (16 11 03\*) შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას, ხოლო არასახიფათო ნარჩენი (16 11 04) განთავსდება შპს „საქართველოს მყარი ნარჩენების მართვის კომპანიის“ ნაგავსაყრელზე. აირგამწმენდ უბანზე წარმოქმნილ ფილტრებში დაჭერილი მტვერი (10 02 15) შეგროვდება ბიგ-ბეგებში და განთავსდება სპეციალურად გამოყოფილ ადგილას, ხოლო შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შპს „საქართველოს მყარი ნარჩენების მართვის კომპანიას“, ნაგავსაყრელზე განსათავსებლად. გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, ლითონის ციცხვში ჩასხმის დროს მიღებული მეორეული ხენჯი (10 02 10) წარმოადგენს არა ნარჩენს, არამედ ნედლეულს. საწარმოში დღის განმავლობაში შესაძლებელია 50 კგ-მდე მეორეული ხენჯის წარმოქმნა, რომელიც შეგროვდება სისტემატურად და გადაიტანება სალუმელე უბანზე, სადაც დაემატება ღუმელში სხვა ჯართთან ერთად. გზშ-ის ანგარიშის მიხედვით, საწარმოში შემოტანილი იქნება გადარჩეული ჯართი, თუმცა შემოტანილ ნედლეულში

ნავთობპროდუქტებით ან სხვა სახიფათო ნივთიერებებით დაბინძურებული ჯარტის არსებობის შემთხვევაში დაგეგმილია მისი როგორც სახიფათო ნარჩენის (19 12 11\*) მართვა. კერძოდ, დროებით განთავსდება სპეციალურად გამოყოფილ ადგილას და შემდგომი მართვის მიზნით გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე ორგანიზაციას. გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, სახიფათო ნარჩენები შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ ჰერმეტიკულ კონტეინერში, ხოლო შემდგომი მართვის მიზნით ასევე გადაეცემა შესაბამისი ნებართვის მქონე კომპანიას, ხოლო არასახიფათო ნარჩენები შეგროვდება სპეციალურად გამოყოფილ კონტეინერში და გადაეცემა შპს „საქართველოს მყარი ნარჩენების მართვის კომპანიას“, რაც შეეხება საყოფაცხოვრებო ნარჩენებს, აღნიშნულის შეგროვება მოხდება სპეციალურ კონტეინერებში, ხოლო შესაბამისი ხელშეკრულების საფუძველზე, საწარმოს ტერიტორიიდან პერიოდულად გატანილი იქნება ადგილობრივი მუნიციპალური სამსახურის მიერ.

როგორც უკვე აღინიშნა, საპროექტო ტერიტორიის დასავლეთით - 950 მეტრში მდებარეობს შპს „ჯეოსთილის“ მეტალურგიული საწარმო, ხოლო დაახლოებით 670 მეტრში განთავსებულია სს „რუსთავის აზოტის“ ქიმიური საწარმო. ხოლო ობიექტის მიმდებარედ 500 მეტრიან რადიუსში განლაგებულია შემდეგი პროფილის მოქმედი საწარმოო ობიექტები: პოლიპროპილენის ძაფის საამქრო (ს/კ 02.07.01.037), შპს „ბაზალტ ფაიბერსის“ ბაზალტის ძაფისა და საყრდენი ბოძების საწარმო (ს/კ 02.07.01.386) და სასაწყობე მეურნეობები. გზმ-ის ანგარიშის თანახმად, საწარმოსა და 500 მეტრიან რადიუსში არსებული ობიექტებიდან, კუმულაციური ზემოქმედების გათვალისწინებით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციების გადაჭარბება მოსალოდნელი არ არის. გარდა ამისა, საწარმოო პროცესი განთავსებული იქნება კაპიტალურად დახურულ შენობაში, ამასთან უახლოესი დასახლებული პუნქტამდე დაშორებული მანძილის (1600 მ) გათვალისწინებით ექსპლუატაციის ეტაპზე უახლოეს მოსახლესთან ხმაურის ჯამური დონე არ გადააჭარბებს კანონმდებლობით დადგენილ ნორმებს.

გზმ-ის ანგარიშის მიხედვით, საწარმოს ტერიტორია, მისი ადგილმდებარეობის გათვალისწინებით, არ გამოირჩევა ცხოველთა და მცენარეთა მრავალფეროვნებით. შესაბამისად, საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ფლორასა და ფაუნაზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე, სამინისტრომ უზრუნველყო წარმოდგენილი გზმ-ის ანგარიშის შესახებ ინფორმაციის კანონმდებლობით დადგენილი წესით გავრცელება, მათ შორის ინფორმაცია განთავსდა სამინისტროს ოფიციალურ ვებგვერდზე, სსიპ გარემოსდაცვითი ინფორმაციისა და განათლების ცენტრის ფეისბუქ-გვერდზე და ინფორმაცია გაეგზავნა ცენტრის ყველა გამომწერს ელ. ფოსტის მეშვეობით. ინფორმაცია ასევე განთავსდა რუსთავის მუნიციპალიტეტის მერიის საინფორმაციო დაფაზე, ხოლო სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტის რეგიონული წარმომადგენლების მიერ განცხადებები გამოქვეყნდა საქმიანობის განხორციელების სიახლოვეს ინფორმაციის გავრცელების დამკვიდრებულ ადგილებზე. ზემოაღნიშნული პროექტის გზმ-ის ანგარიშთან დაკავშირებით საჯარო განხილვა გაიმართა 2022 წლის 3



მაისს 12:00 საათზე, ქ. რუსთავის მუნიციპალიტეტის მერიის შენობაში. გზშ-ის ანგარიშის საჯარო განხილვას ესწრებოდნენ სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს, შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“, საკონსულტაციო კომპანიის შპს „სამნი“, სამოქალაქო მოძრაობის „გავიგუდეთ“, ააიპ „მწვანე ალტერნატივას“ და ქ. რუსთავის მუნიციპალიტეტის მერიის წარმომადგენლები. პრეზენტაციის წარდგენის შემდგომ სხდომა გადავიდა კითხვა-პასუხის რეჟიმში. სამოქალაქო მოძრაობის „გავიგუდეთ“ შეკითხვები/შენიშვნები ეხებოდა საწარმოო ობიექტის უწყვეტი თვითმონიტორინგის სისტემისგან გათავისუფლების კონკრეტულ საკანონმდებლო საფუძველს, საწარმოს განთავსების ტერიტორიის ალტერნატივებს, ნედლეულით საწარმოს მომარაგებას, კერძოდ მოხდება თუ არა სხვა ქვეყნებიდან იმპორტი, შერჩეული ფილტრის უპირატესობებს სხვა ალტერნატივებთან მიმართებაში. აღნიშნულ შეკითხვებს უპასუხეს, შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ და საკონსულტაციო კომპანიის შპს „სამნი“ წარმომადგენლებმა. უწყვეტი თვითმონიტორინგის სისტემისგან გათავისუფლების კონკრეტულ საკანონმდებლო საფუძველთან დაკავშირებით, შპს „სამნის“ წარმომადგენელმა აღნიშნა, რომ ვინაიდან საწარმოში მოსალოდნელია ატმოსფერულ ჰაერში მცირე რაოდენობით გაფრქვევები, ობიექტი არ საჭიროებს უწყვეტი თვითმონიტორინგის სისტემაში ჩართვას. ამასთან, განმარტა, რომელი საკანონმდებლო აქტები და მათი დანართები ითვალისწინებს საწარმოს უწყვეტი თვითმონიტორინგისგან გათავისუფლებას. შპს „სამნის“ წარმომადგენელმა აღნიშნა, რომ ნედლეულის შემოტანა გათვალისწინებულია მხოლოდ ადგილობრივი შემგროვებლებისგან, თუმცა შესაძლებელია მოხდეს სხმულების იმპორტი. ასევე, საკონსულტაციო კომპანიის შპს „სამნის“ წარმომადგენელმა განმარტა, რომ ფილტრის ალტერნატივა არ ყოფილა განხილული, რადგან ღუმელის კომპლექტაციაში მოხდა მშრალი გამწმენდის შექმნა. რაც შეეხება ეფექტურობას, მან აღნიშნა, რომ აირგამწმენდი სისტემებიდან უფრო მაღალეფექტურია მშრალი წმენდის სახელოიანი ფილტრი. შპს „სამნის“ წარმომადგენელმა ასევე ისაუბრა საპროექტო ტერიტორიის ალტერნატივებზე და განმარტა, რომ ტერიტორიის შერჩევისას განხილული იყო ორი ძირითადი ალტერნატიული ვარიანტი, საიდანაც პირველი უგულებელყოფილი იქნა მასთან მოსახლეობის სიახლოვის (250 მ) გამო, ხოლო შემდეგ მოხდა უშუალოდ რუსთავის ტერიტორიაზე არსებული ნაკვეთების შედარებითი ანალიზი. საჯარო განხილვის მსვლელობისას ააიპ „მწვანე ალტერნატივას“ წარმომადგენელი დაინტერესდა ფილტრებში წარმოქმნილი/დაჭერილი მტვრის შემდგომი მართვის შესახებ, რასთან დაკავშირებითაც შპს „სამნის“ წარმომადგენელმა აღნიშნა, რომ მტვრის მართვის საკითხი ასახულია ნარჩენების მართვის გეგმაში. დაგეგმილია მისი ერთ წლამდე ვადით დახურულ სივრცეში დასაწყობება, ხოლო შემდგომ განთავსდება მყარი ნარჩენების პოლიგონზე. ააიპ „მწვანე ალტერნატივას“ წარმომადგენელი დაინტერესდა იღებდა თუ არა მონაწილეობას სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს თანამშრომელი გზშ-ის ანგარიშის მომზადების პროცესში, რაზეც სააგენტოს წარმომადგენელმა აღნიშნა, რომ არ ფლობს შესაბამის ინფორმაციას. როგორც სამოქალაქო მოძრაობის „გავიგუდეთ“, ასევე ააიპ „მწვანე ალტერნატივას“ წარმომადგენლებმა ყურადღება გაამახვილეს იმ ფაქტზე, რომ საპროექტო ტერიტორიაზე მოწყობითი სამუშაოები თითქმის დასრულებულია და აღნიშნეს, რომ ამ შემთხვევაში საჯარო განხილვის ჩატარება აზრს მოკლებულია. საკონსულტაციო კომპანიის შპს „სამნის“ წარმომადგენელმა აღნიშნა, რომ ზემოქმედება მოსალოდნელია მოწყობისა და

ექსპლუატაციის ეტაპებზე, თუმცა მოწყობის ეტაპი, ყველა შეფასების დროს, არის ხანმოკლე და დროებითი (ხანდახან ერთჯერადი). ხოლო რაც შეეხება ექსპლუატაციის ეტაპს, გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა უვადოდ და გადაწყვეტილების მთავარი პირობებიც უფრო ექსპლუატაციის ეტაპზეა, რადგან ამ პირობით და რეჟიმით უნდა იმუშაოს საწარმომ განუსაზღვრელი ვადით. ზემოაღნიშნულ საკითხთან დაკავშირებით სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს წარმომადგენელმა აღნიშნა, რომ გზშ-ის პროცედურა ითვალისწინებს როგორც მოწყობის, ისე ექსპლუატაციის ეტაპს. შესაბამისად, მიუხედავად იმისა, რომ საწარმო უკვე მოწყობილია, მას აქვს ვალდებულება გაიაროს შესაბამისი პროცედურები გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების მიღების მიზნით, ხოლო სააგენტო მსჯელობს ექსპლუატაციის ეტაპზე მოსალოდნელ ზემოქმედებაზე. სააგენტოს წარმომადგენელმა ასევე აღნიშნა, რომ საწარმოს მოწყობასთან დაკავშირებით ინფორმაცია გადაგზავნილ იქნა სსდ გარემოსდაცვითი ზედამხედველობის დეპარტამენტში და მოხდა შესაბამისი რეაგირება.

ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე დაგეგმილ საქმიანობასთან დაკავშირებით სააგენტოში წარმოდგენილი იყო ააიპ „მწვანე ალტერნატივას“ და სამოქალაქო მოძრაობის „გავიგუდეთ“ წერილობითი შენიშვნები, რომლებიც ეხებოდა პროექტი ალტერნატიული ვარიანტების განხილვას (მათ შორის საჭიროების დასაბუთება, ადგილმდებარეობის, არაქმედების, ფილტრების შერჩევის ალტერნატივებს), საწარმოს ჯართით მომარაგების (მათ შორის იმპორტი) საკითხი, უწყვეტი თვითმონიტორინგის სისტემისგან განთავისუფლების კონკრეტული საკანონმდებლო საფუძველს, მოწყობის ეტაპზე საჭირო შემარბილებელი ღონისძიებების საკითხს. წარმოდგენილი შენიშვნები ასევე ეხებოდა საპროექტო ტერიტორიაზე ჩატარებულ მოწყობით სამუშაოებს, რომლებიც განხორციელდა გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გარეშე. ზემოაღნიშნული საკითხები განხილული იქნა შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ მიერ სააგენტოს მოთხოვნის საფუძველზე წარმოდგენილ დამატებით დოკუმენტაციაში. ადმინისტრაციული წარმოების ეტაპზე წარმოდგენილ შენიშვნებთან დაკავშირებით ვრცელი განმარტებები მოცემულია თანდართულ ცხრილში.

გზშ-ის ანგარიშს თან ერთვის საქმიანობის გარემოსდაცვითი მონიტორინგის გეგმა, გარემოზე მოსალოდნელი ნეგატიური ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებები, ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვებ გაფრქვევის ნორმების პროექტი, ავარიული სიტუაციების რეაგირების გეგმა, დასკვნები და რეკომენდაციები.

აღნიშნული გზშ-ის ანგარიში განიხილეს შესაბამისმა ექსპერტებმა და სპეციალისტებმა გარემოსდაცვითი შეფასების სხვადასხვა მიმართულებით, რომელთა დასკვნების შეჯერებისა და წარმოდგენილი დოკუმენტაციის შეფასების, ასევე გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის მე-12 მუხლის, ასევე I დანართის მე-5 პუნქტის და II დანართის 10.3 ქვეპუნქტის საფუძველზე.

**ვ ბ რ ძ ა ნ ე ბ:**

1. გაიცეს გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება ქ. რუსთავში, შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ მეტალურგიული საწარმოს ექსპლუატაციაზე;
2. ბრძანების პირველი პუნქტით გათვალისწინებული გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილება გაიცემა განუსაზღვრელი ვადით;
3. შპს „ჯეო ენტერპრაიზმა“ საქმიანობის განხორციელება უზრუნველყოს გარემოზე ზემოქმედების შეფასების ანგარიშის, ანგარიშში წარმოდგენილი ტექნოლოგიური სქემის, გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების შემარბილებელი ღონისძიებების, გარემოსდაცვითი მონიტორინგის და ავარიულ სიტუაციებზე რეაგირების გეგმის დასკვნებისა და რეკომენდაციების შესაბამისად;
4. შპს „ჯეო ენტერპრაიზმა“ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების პროექტით სააგენტოსთან შეთანხმებული გამოყოფის და გაფრქვევის წყაროების, ასევე, აირმტვერდამჭერი მოწყობილობების პარამეტრების დაცვა და შესაბამისად დადგენილი ზღვრულად დასაშვები გაფრქვევის ნორმების შესრულება;
5. შპს „ჯეო ენტერპრაიზმა“ უზრუნველყოს ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებათა მონიტორინგის კონკრეტული გეგმის ხელახალი შემუშავება და სააგენტოსთან შესათანხმებლად წარმოდგენა, სადაც გაფრქვევის ყველა წყაროზე თვითმონიტორინგის კანონმდებლობით განსაზღვრულ ვალდებულებებთან ერთად, მოცემული იქნება ინსტრუმენტული მონიტორინგის საკითხები საწარმოს პერიმეტრზე და 500 მ-იანი რადიუსის საზღვარზე (სიხშირის, მონიტორინგის წერტილების კოორდინატების და შედეგების სააგენტოში წარმოდგენის პერიოდულობის მითითებით) მონიტორინგის განხორციელება უზრუნველყოს შეთანხმებული გეგმის შესაბამისად;
6. შპს „ჯეო ენტერპრაიზმა“ საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლის შემდგომ, უზრუნველყოს ინდუქციური ღუმელების გაფრქვევის მილზე აირჰაერმტვერნარევის მოცულობითი სიჩქარის და გოგირდის დიოქსიდის (SO<sub>x</sub>) ინსტრუმენტული განსაზღვრა, საწარმოს სრული დატვირთვის პირობებისთვის და შედეგების წელიწადში ერთხელ სააგენტოში წარმოდგენა;
7. შპს „ჯეო ენტერპრაიზმა“ ექსპლუატაციაში შესვლამდე უზრუნველყოს ნარჩენების მართვის გეგმის სამინისტროსთან შეთანხმება მინისტრის 2015 წლის 4 აგვისტოს N211 ბრძანების შესაბამისად, ხოლო ნარჩენების მართვა განახორციელოს „ნარჩენების მართვის კოდექსის“ და მისგან გამომდინარე კანონქვემდებარე ნორმატიული აქტების მოთხოვნებისა და ვალდებულებების და შეთანხმებული ნარჩენების მართვის გეგმის შესაბამისად;
8. შპს „ჯეო ენტერპრაიზმა“ ექსპლუატაციის ეტაპზე უზრუნველყოს საწარმოში წარმოქმნილი წიდების შემადგენლობაზე მონიტორინგი (შემადგენლობის განსაზღვრა და მისი პროცენტულობა) წელიწადში ორჯერ, ხოლო შედეგების წელიწადში ერთხელ სააგენტოში განსახილველად წარმოდგენა. ანალიზის შედეგების საფუძველზე მოახდინოს ნარჩენების კლასიფიცირება „სახეობებისა და მახასიათებლების მიხედვით ნარჩენების ნუსხის განსაზღვრისა და კლასიფიკაციის შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2015 წლის 17 აგვისტოს N426 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის მოთხოვნების შესაბამისად;

9. შპს „ჯეო ენტერპრაიზმა“ აწარმოოს ტექნიკური დანადგარების გამართულობაზე მუდმივი კონტროლი;
10. შპს „ჯეო ენტერპრაიზმა“ უზრუნველყოს საწარმოს მიმდებარე ტერიტორიისა და საწარმოს ტერიტორიის მორწყვა ცხელ და მშრალ ამინდში მტვრის წარმოქმნის შესამცირებლად;
11. შპს „ჯეო ენტერპრაიზმა“ საწარმოს ექსპლუატაციაში შესვლის შესახებ დაუყოვნებლივ აცნობოს სააგენტოს;
12. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების სხვა პირზე გადაცემის შემთხვევაში გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გადაცემა განახორციელოს „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსით“ დადგენილი წესით;
13. ბრძანება დაუყოვნებლივ გაეგზავნოს შპს „ჯეო ენტერპრაიზს“;
14. ბრძანება ძალაში შევიდეს შპს „ჯეო ენტერპრაიზის“ მიერ ამ ბრძანების გაცნობისთანავე;
15. გარემოსდაცვითი გადაწყვეტილების გაცემიდან 5 დღის ვადაში აღნიშნული გადაწყვეტილება განთავსდეს სააგენტოს ოფიციალურ ვებგვერდზე და რუსთავის მუნიციპალიტეტის აღმასრულებელი ორგანოს საინფორმაციო დაფაზე;
16. ეს ბრძანება შეიძლება გასაჩივრდეს თბილისის საქალაქო სასამართლოს ადმინისტრაციულ საქმეთა კოლეგიაში (თბილისი, დ. აღმაშენებლის ხეივანი, მე-12 კმ. N6) მხარის მიერ მისი ოფიციალური წესით გაცნობის დღიდან ერთი თვის ვადაში.

თამარ ფიცხელაური

*თ. ფიცხელაური*

სააგენტოს უფროსი

სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტო