

სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს
გარემოს დაცვითი შეფასების
დეპარტამენტს

შპს „სსსო“-ს (ს/კ444960188), ქ. ქუთაისში არსებული არასასოფლო სამეურნეო მიწის ნაკვეთებზე (ნაკვ. 03.01.21.115) ავტომშენებლის ქუჩა N58-ში 2007 წელს რეგისტრირებული პროექტით ქვის (რეგიონული გრანიტის ქვისლოდები) დამამუშავებელი საწარმო სრულყოფილად შესრულებული პროექტით (მაჩვენებლები მოცემულია დანართებში - #1-6) მესაკუთრე ბადრი ჩაკვეტაძის (პ/ნ62005004785) საკუთრებაში იყო და მისი ხელმძღვანელობით საწარმო პერიოდულად ნაწილობრივ ფუნქციონირებდა და მის მიერ 2014 წლის 13 აგვისტოდან სრულყოფილად მოწყობილი საწარმო იგივე დანიშნულებით (სასაფლაომეურნეობისათვის დასამუშავებელი ქვის ნაკეთობები) გადაცემული იქნა (დანართი7) ახალი მესაკუთრე-სოსო ჩაკვეტაძისათვის (პ/ნ55001009955). ახალმა მესაკუთრემ ძალიან მცირე დატვირთვით დაიწყო გრანიტის ქვის დამუშავების დამკვეთის ფორმატით შესრულება და პირველ წლებში მიაღწია 8.0- 12.0 კუბურ მეტრამდე (ხვედრითი წონა 3.15 გრამ/სმ³) გადამუშავების წლიურ სიმძლავრეს. 2017-18 წლებიდან სასაფლაო ქვების დამუშავების დაკვეთებთან ერთად სხვადასხვა დანიშნულების გრანიტის ფილების, სვეტების, „კუბიკები“, დაფების და სხვა დაგეგმარებით მიაღწია 20.0 კუბურ მეტრამდე (63,0 ტონამდე) წლიურ დატვირთვას და ქვის ხერხვის სრულყოფილი ტექნოლოგიური პროცედურის მთლიანი ციკლის ქვის სველი წესით ხერხვის პროცედურასთან ერთად ქვის ზედაპირული დამუშავების (სველიგაპრიალების) სრული სველი წესით საპრიალებელი პროცედურის სავალდებულოება საწარმოს „ატმოსფერული ჰაერის ღაბინაჰუმბის სტაციონარული ჟვარკობის ღა მათ მიერ გაზრდვულ მაშენ ნიშთიმეგათა ინჟინტარიზაციის ტექნიკური ანგარიში“-პროექტის სამინისტროსთან შეთანხმების პროცედურა მოხსნილი იქნა დღის წესრიგიდან (საფუძველი-საქართველოს მთავრობის 2018 წლის 22 იანვრის #21 დადგენილება მე-4 მუხლის 4¹დამატებით).

2021 წლიდან საწარმოში დაიგეგმა ქვის გადამუშავების ტექნოლოგიური პროცედურების სავარაუდოდ მაქსიმალური-120.0 კუბური მეტრი რეგიონული გრანიტის დ აბაზლტის ქვების (ხვედრითი წონა 3,15 გრამ/კუბური სანტიმეტრი) სველი წესით დამუშავება და მიღებული ნარჩენი ქვის ნაწილობრივი რეაბილიტაციის შემდეგ დარჩენილი 15-20.0 სანტიმეტრამდე სიგრძე-სიგანის სხვადასხვა დანიშნულებით გამოუყენებელი ფორმის ქვების მშრალი წესით 5-10და20-40.0 მილიმეტრამდე ზომის ლორღის ნამსხვრევების

რუსული ძველი ფორმის СМД107-ისანალოგიური მშრალი სამსხვრევი დანადგარი კომპლექსის საწარმოს კაპიტალურისათავსოს გარეთამიმდებარედ მოწყობა. სიტუაციური გეგმამოცემულია დანართ 8-ში.

ამ უკანასკნელი პროცედურის განსახორციელებელი დანადგარები წლის დასაწყისში უკვე მოტანილი იყო და სამონტაჟო პროცედურა თითქმის დასრულებული იყო და 2021 წლის 2 აპრილს მესაკუთრემ საწარმოს აკუთრებაში გადასცა საკუთარ დედა-ნანამინამეს (პ/ნ 55001004089). ფაქტიფი ქსირებულია უძრავი ნივთის ნაჩუქობის ხელშეკრულებით (დანართი 8) დადადასტურებულია ამონაწერით საჯარო რეესტრიდან 2021წლის 2აპრილიდან (დანართი9). საწარმოს იურიდიულმა მესაკუთრემ ზემოთაღწერილი საწარმოს სრულყოფილი ტექნოლოგიური პროცედურის დაგეგმილი სიმძლავრით განხორციელების თვალსაზრისით მოადგილე პასუხისმგებელპირად აირჩია ავთანდილ ცაგარეიშვილი (პ/ნ 60003000605).

საწარმოში ფორმატიული ნიშნებით გამოუსადეგარი ნარჩენი ქვის მშრალი მექანიკური წესით მსხვრევის პროცედურა ექვემდებარება საწარმოს ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიშის თქვენთან შესათანხმებელი პროექტის შედგენას. ნარჩენი ქვის მსხვრევის ძირითადი საცდელი პროცედურის დასრულების ეტაპზე ზედამხედველობის სამსახურის მიერ საწარმო პროცედურის ინსპექტირების ეტაპზე ცალკეული პროცედურების მითითების ჩამონათვალის გარეშე სამართალდარღვევის ოქმის გაფორმება ნაჩქარევ, გადაჭარბებულ პროცედურად მიგვაჩნია.

ჩვენ ვასრულებთ სკრინინგ განცხადებას და მიგვაჩნია საწარმო არ ექვემდებარება გზმ-სპროცედურას.

1. საწარმოს განთავსების ადგილის დახასიათება.

შპს „სსსო“-ს ქარხანა ქვის სველი წესით სახერხი და ნარჩენი ქვის სამსხვრევი საწარმო განთავსებულია ქუთაისში, ავტომშენებლის ქ.#58-ში, ყოფილი ქუთაისის ავტომშენებელი ქარხნის მიმდებარე ტერიტორიაზე საწარმოს ხუთასმეტრიან რადიუსში 200.0მეტრის დაშორებით ფუნქციონირებს მხოლოდ საშუალო სიმძლავრის ავტოპროფილაქტიკა.

საწარმოს ტერიტორიის არსებულ სიტუაციურ გეგმასთან (დანართი4) დამატებული ქვის სამსხვრევდანადგარიანი თანამედროვე გეგმა მოცემულია დანართ 10-ში. სამსხვრევი დანადგარის ფოტო მოცემულია დანართ 11-ში.

2. ინფორმაცია დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ.

ქარხანას მექანიკური საამქროს შენობაში მოწყობილი აქვს ქვის სახერხი და დამამუშავებელი საწარმო. სამუშაო დანადგარების მოწყობა დასრულებულია. თუმცა ჯერჯერობით, მცირე დატვირთვის გამო, ცალკეული დანადგარები ფუნქციონირებს.

საწარმოს ნედლეულს წარმოადგენს გრანიტის (ძირითადად) და ბაზალტის ლოდები, რომლებიც შესყიდული იქნება ლიცენზირებული ქვის რეგიონული კარიერებიდან.

ტექნოლოგიური სველი წესით მომუშავე დანადგარები და ყველა ტექნოლოგიური პროცესი განთავსებულია დახურულ კაპიტალურ შენობაში. შენობის გარეთ განთავსებულია წყლის შესაგროვებელი რეზერვუარი. ნარჩენი ქვის მშრალი წესით ღორღის ფრაქციებად (სამი ფრაქციით) დასამსხვრევი ძველი რუსული წარმოების (პასპორტი და დანადგარის ჩანაწერები არ არსებობს.) СМД 107- ის მსგავსი ქვების მშრალი წესით სამსხვრევი დანადგარი.

2.1. მუშაობის რეჟიმი და მწარმოებლობა

საწარმოს მუშაობის რეჟიმი იქნება ერთცვლიანი, დღეში 8 საათი. 280 დღე წელიწადში. (2240 სთ/წელ).

დაგეგმილია წელიწადში 120 მ³ ნედლეულის (ქვის ლოდის) გადამამუშავება, რომლისგანაც ძირითადად მიიღება საფლავის სხვადასხვა ნაკეთობა და 20%-მდე სამოქალაქო და სამეურნეო დანიშნულების ფრაგმენტებს:

-ფილას

-ბორდიურს

- ქვაფენილს

-სხვადასხვა დეტალს

-არასტანდარტულ ქვის ნატებს და

- ღორღს.

საწარმოში დასაქმებულთა რაოდენობა შეადგენს 10 ადამიანს,

მათგან 4 იქნება ადმინისტრაციულ-ტექნიკური პერსონალი.

საწარმოო პროცესებში დასაქმებულთა რიცხვი შეადგენს 6 კაცს,

2.2. ტექნოლოგიური ინფრასტრუქტურა და ტექნოლოგიური პროცესი

საწარმოს ძირითადი სველი ტექნოლოგიური პროცესები განთავსებულია დახურულ შენობაში.

შენობის შიდა სივრცე დაყოფილია ნედლეულის მომარაგების, პროდუქციის დასაწყობებისა და ტექნოლოგიურ უბნებად. შენობის გარეთ განთავსებულია წყლის მიმღები რეზერვუარი, ტექნოლოგიურად ნახმარი წყლების მექანიკური გამწმენდი (სალექარი) და ქნარჩენი ქვის ღორღებად სამსხვრევი კომპლექსი (საწარმოს ტექნოლოგიური უბნები დატანილია გენ-გეგმის პროექტზე).

N	დანადგარის დასახელება	
1	ხერხი d=1600	დამონტაჟებული
2	ხერხი d=1600	დამონტაჟებული
3	ხერხი d=1000	დამონტაჟებული
4	საპრიალებელი დაზგა	დამონტაჟებული
5	საპრიალებელი დაზგა	დამონტაჟებული
6	ქვის სამსხვრევ დამხარისხებელი	დამონტაჟებული
7	სალექარი	მოწყობილია
8	წყლის ღარი	მოწყობილია
9	ჭაბურღილი საკუთარ ეზოში	გამოუყენებელია
10	წყალსადენის მაგისტრალი	გამოუყენებელია
11	წყლის (ტექნოლოგიური) რეზერვუარი 40.0 მ ³	გაფორმებული იქნება წყალსადენიდან ფუნქციონირება.

ნახმარი წყლის არხი



საწარმოში ქვის პირველადი ხერხვისა ფორმირების პროცესში წარმოიქმნება ქვის არასტანდარტული ჩამონაჭრელები და ნატეხები, რომლისგანაც მზადდება სხვადასხვა ზომის ღორღი, მისი მსხვრევა-დახარისხებით.

დამსხვრეული ნატეხები ფრაქციებად დაიყრება მბრუნავი დოლის ქვეშ შესაბამისი ფრაქცისბის ბაქნებზე, დოლის ცხავის ზომების შესაბამისად.

ქვის მსხვრევის ტექნოლოგიური პროცესი შემდეგია: საწარმოს სახერხ უბანზე წარმოქმნილი ქვის ნატეხები ჩაიყრება სამსხვრევის ბუკერში. დამსხვრეული ქვა ღარის საშუალებით ჩაიყრება მბრუნავ ცილინდრულ საცერში.

ბრუნვის პარალელურად დამსხვრეული მასალა გადაადგილდება დახრის მიმართულებით, ჩამოიყრება ცხაურების ზომის შესაბამისად, დოლის ქვეშ მოწყობილ ხაროებში. მსხვილი ზომის ნატეხები დაიყრება დოლის ბოლოში. მიღებული პროდუქცია მოთხოვნების შესაბამისად განთავსდება ტომრებში ან ნაყარის სახით გაიტანება საწარმოს ტერიტორიიდან.

საწარმოში გამოყენებული ხერხები შესაძლებელია დროთა განმავლობაში გაცვდეს. ხერხების კბილების გადაკვრა მოხდება სპეციალურ მანქანაზე, რომელიც არ არის დამონტაჟებული საკუთარ საწარმოში.

2.2.1. ტექნოლოგიური პროცესის მოკლე აღწერა

ბუნებრივი ქვისაგან სხვადასხვა ნაკეთობათა წარმოების ტექნოლოგიური პროცესის ოპერაციებია:

- ქვის ლოდების მიღება-გადმოტვირთვა დამხმარე ტერიტორიის ნედლეულის უბანში, ქვის მომზადება დასამუშავებლად;
- დასახერხი ბლოკის გადატანა (ტელფერით) სახერხი დანადგარის ქვის მიმწოდებელ დაზგაზე და მისი ფიქსირება;
- ლოდების მრგვალხერხა ჩარხზე დახერხვა-ჩამოგანვა (სველი წესით) ფილებად დასახერხი სწორკუთხა ბლოკების მისაღებად;
- სწორკუთხა ბლოკის საჭირო ზომის დეტალებად (ფილები, სვეტები, „კუბიკები“ და სხვა) დახერხვა სველი წესით;
- დეტალების სველი წესით დაჭრა საჭირო ფორმის ნამზადებად.
- დეტალების გაპრიალება სტაციონარულ (ხელით სამართავე) დანადგარზე სველი წესით;
- ნარჩენი ქვების ღორღის ფრაქციებად (5-10; 10-20 და 20-40.0 მილიმეტრიან ფრაქციებად).

2.2.2. ქვის დამუშავების ტექნოლოგიური მოწყობილობების დახასიათება ატმოსფეროს დაბინძურების თვალსაზრისით

ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებას ადგილი აქვს ლოდების დახერხვის და დეტალების დამუშავების (დახერხვა-გაპრიალება) პროცესში.

ლოდების ჩამოგანვა და ბლოკების ფილებად ხერხვა ხდება სველი წესით კონკრეტულ შემთხვევაში გამოყენებულია წყლის ჭავლი.

ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურებას ადგილი აქვს:

1. ქვის დახერხვის პროცესში;
 - ლოდების დამუშავება (2 ლოდსახერხი დანადგარი-1600 მმ დიამეტრის ხერხით);
 - ბლოკების და ფილების სახერხი მრგვალხერხა (1000.0 მმ-მდე დიამეტრის 1 დანადგარი) ხერხით. დანადგარები CMP14 ან CMP11-ს ანალოგი;
2. ქვის ზედაპირის დამუშავების პროცესში;
 - ქვის ხელით სახეხ-საპრიალებელი დანადგარიდან.

3. ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა სახეობები და მათი ძირითადი მახასიათებელი სიდიდეები

ინვენტარიზაციის ჩატარებისას აღირიცხა ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული ყველა ის მავნე ნივთიერება, რომლებიც წარმოიქმნებიან საწარმოს ნებისმიერი სტაციონარული დაბინძურების გამოყოფის წყაროებიდან არაორგანიზებული გაფრქვევების სახით. მავნე ნივთიერებათა ორგანიზებული გაფრქვევები საწარმოში არ არის.

საწარმოს დაბინძურების წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა დასამუშავებელი მასალის ნაწილაკები- არაორგანული მტკვერი, შეწონილი ნივთიერებები (კოდი-2902) ქვის მტკვერის სახით. შალის (ბეწვეულის) მტკვერი (კოდი 2920), აბრაზიული მტკვერი (კოდი- 2930).

ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეული მავნე ნივთიერების მახასიათებლების შესახებ მონაცემები წარმოდგენილია ცხრილში 3.1.

ცხრილი 3.1.

№	მავნე ნივთიერებათა დასახელება (ფორმულა)	კოდი	ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაცია (ზღკ), მგ/მ ³		ზსუდ	საშიშროების კლასი
			მაქსიმალური ერთჯერადი	საშუალო დღე-ღამური		
0	1		2	3		5
1	აბრაზიული მტკვერი	2930	--	--	0.040	4
2	შეწონილი ნივთიერებები (ქვის მტკვერი)	2902	0.500	0.150	-	3
3	შალის (ბეწვეულის) მტკვერი	2920	-	-	0.03	--

4. ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობის ანბარიშის მეთოდური საფუძვლები

საწარმო წლის განმავლობაში მიიღებს, დახერხავს და დაამუშავებს 120.0 მ³ გრანიტს (მოსახლეობის დაკვეთით მზადდება სასაფლაოს მოსაწყობი ქვის დეტალები: დაფები, ძელები, ბორდიურები, ფილები).

ქვის დამუშავების დროს გაფრქვევების გაანგარიშება ჩატარებულია სახელმძღვანელო მეთოდის [5; 6] თანახმად.

საწარმოში მუშავდება იმპორტირებული და ტყიბულის გრანიტი. გრანიტის ქვის სიმკვრივე აღებულია 3.15 გ/სმ³. ქვის დახერხვის დროს დახარჯული ნედლეულის მოცულობა დამოკიდებულია ხერხის ჭრის სიგანეზე, ხოლო ზედაპირის გაპრიალების დროს მტერის გაფრქვევები- ზედაპირის დამუშავების დროზე (გასაპრიალებად საჭირო დროის ხანგრძლივობა).

ქვის დახერხვის დროს წარმოქმნილი მტერის რაოდენობა (გ/წმ; ტ/წელ.) განისაზღვრება ქვემოთ მოცემული ფორმულებით:

$$M_{\text{წამური}} = 0.108 \cdot 10^{-4} \cdot B \cdot V \cdot H \cdot J, \quad \text{გ/წმ} \quad (4.1.1)$$

$$M_{\text{წელიური}} = 0.648 \cdot 10^{-6} \cdot B \cdot L \cdot H \cdot J, \quad \text{ტ/წელ.} \quad (4.1.2)$$

სადაც:

- B- განახერხის სიგანე, მმ;
- V – მიწოდების სიჩქარე, მმ/წთ;
- L – წელიწადში განახერხების საერთო სიგრძე, მ/წელ.;
- H – დასამუშავებელი მასალის სისქე, მმ;
- J – დასამუშავებელი მასალის სიმკვრივე, გ/სმ³.

საწარმოში ქვის დამუშავება ხდება სველი მეთოდით, საერთო გაცვლითი ვენტილაციისა და ადგილობრივი გაწოვის სისტემების გარეშე. ამიტომ ზემოაღნიშნულ ფორმულებში გათვალისწინებული იქნება გაფრქვევის შემასწორებელი კოეფიციენტი-0.01.

მაგნე ნივთიერებათა ხვედრითი გამოყოფის კოეფიციენტები ქვის ზედაპირის დამუშავების დროს მოცემულია ცხრილში 4.

ცხრილი 4.1.

ტექნოლოგიური პროცესი	გაფრქვეული მაგნე ნივთიერება გ/წმ		
	აბრაზიული მტვერი	ქვის მტვერი	სხვა მტვერი
ქვის ზედაპირის ხეხვა სახეხი რგოლებით	1.06	1.59	-
ქვის გაპრიალება-პოლირება სალესი რგოლებით	0.004	0.006	-
საბოლოო პოლირება შალის ქსოვილით (ან რბილი ფხვნილით)	-	-	0.019 (ქვის, შალის მტვერი)

5. ხმაურის ზემოქმედება

საწარმოს მუშაობისას მოსალოდნელია ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, რამაც შეიძლება უარყოფითი გავლენა მოახდინოს გარემოზე და ადამიანებზე.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წყაროს წარმოადგენენ ტექნოლოგიურ პროცესში ჩართული დანადგარ-მექანიზმები (სახრხი დაზგები, სამსხვრევ-დანხარისხებელი). ლიტერატურული წყაროების მიხედვით სამსხვრევ-დანხარისხებელი დანადგარის მუშაობისას ხმაურის მაქსიმალური დონე აღწევს 95 დბა-ს. უახლოესი საცხოვრებელი სახლი საპროექტო ობიექტის საზღვრიდან დამორებულია 220 მ-ით. საწარმოს მუშაობა გათვალისწინებულია დღის საათებში. დღის პერიოდისათვის საცხოვრებელ სახლთან ხმაურის აკუსტიკური ნორმები საქართველოს მთავრობის N398 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის დანართი 1-ს მიხედვით შეადგენს 50 დბა-ს.

6. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები

ექსპლუატაციის ეტაპზე მოსალოდნელია საყოფაცხოვრებო და საწარმოო ნარჩენების წარმოქმნა. საყოფაცხოვრებო ნარჩენები შეგროვდება სპეციალურ კონტეინერში, ხელშეკრულების საფუძველზე გატანილი იქნება იქნება ქუთაისის მუნიციპალური სამსახურის მიერ და განთავსდება მუნიციპალური ნარჩენების ნაგავსაყრელზე.

ტექნოლოგიური პროცესების შედეგად ნარჩენების წარმოქმნა არ ხდება, ნარჩენები წარმოიქმნება მანქანა-დანადგარების ექსპლუატაციისა და მიმდინარე შეკეთების შედეგად.

საწარმოს მოწყობილობების მიმდინარე შეკეთების დროს შესაძლებელია წარმოიქმნას ლითონის ჯართი ან ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებული საწმენდი ნაჭრები და სხვა.

საწარმოში წარმოქმნილი ყველა ნარჩენის მართვა განხორციელდება მოქმედი კანონმდებლობის ვშესაბამისად.

7. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში გარემოს კომპონენტებზე ზემოქმედების ტიპი, მასშტაბი და ხარისხი

საწარმოს ექსპლუატაციის შედეგად, ადამიანის ჯანმრთელობაზე და გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედების წინასწარი შეფასებით მიღებული დასკვნები მოცემულია ცხრილში 7.1.

ცხრილი 7.1.

№	გარემოს კომპონენტები	ზემოქმედების ტიპი, მასშტაბი და ხარისხი
1	ბუნებრივი გარემო	
1.1.	ატმოსფერული ჰაერი	უმნიშვნელო უარყოფითი
1.2.	ხმაური	არაა მოსალოდნელი
1.3.	ნიადაგი	არაა მოსალოდნელი
1.4.	ბუნებრივი ლანდშაფტები ფლორა და ფაუნა	არაა მოსალოდნელი
1.5.	წყლის რესურსები	უმნიშვნელო უარყოფითი
1.6.	დაცული ტერიტორიები	არაა მოსალოდნელი
1.7.	ზემოქმედება კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებზე	არაა მოსალოდნელი
1.8.	ნარჩენების წარმოქმნა	უმნიშვნელო უარყოფითი
1.9.	კუმულაციური ზემოქმედება	არაა მოსალოდნელი
1.10	ტრანსსასაზღვრო ზემოქმედება	არაა მოსალოდნელი
2	სოციალურ-ეკონომიკური გარემო	
2.1.	ადამიანების ჯანმრთელობა და უსაფრთხოება	საშუალო უარყოფითი
2.2.	ადამიანების დასაქმება	საშუალო დადებითი
2.3.	ეკონომიკური მდგომარეობა	საშუალო დადებითი

დანართი 1.

О.О.О.
«ИМЕРСТРОИПРОЕКТ»
ПРОЕКТНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ
КОМПАНИЯ

Грузия, г. Кутаиси,
прос. Д. Агмашенебели №1
☎ 4-97-13; ☎ 877 47-96-62



L.T.D.
«IMERSHENPROJECT»
DESIGN AND BUILDING
COMPANY

Georgia, Kutaisi,
1 aven. D. Agmashenebeli
☎ 4-97-13; ☎ 877 47-96-62

საპროექტო-სამშენებლო კომპანია

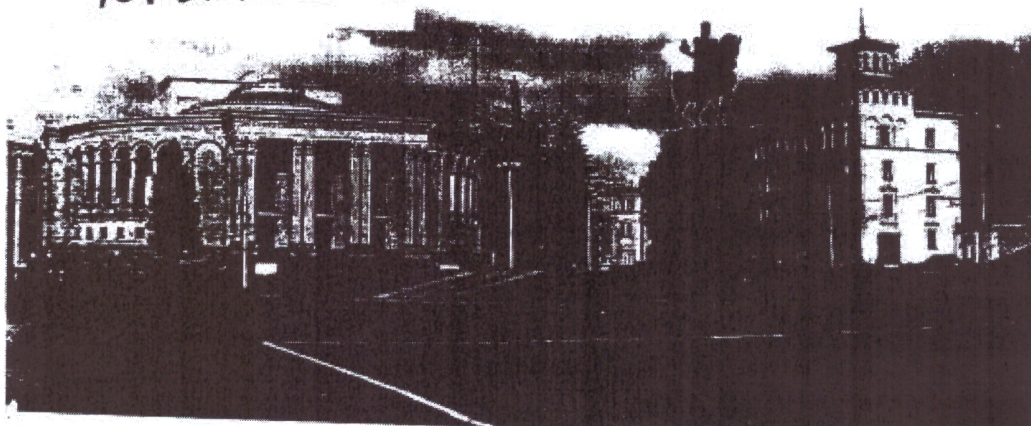
სახელმწიფო ლიცენზია № 4062

საქართველოს ქ. კუთაისი, დ. აგმაშენებლის გამზ. №1 ☎ 4-97-13; ☎ 877 47-96-62

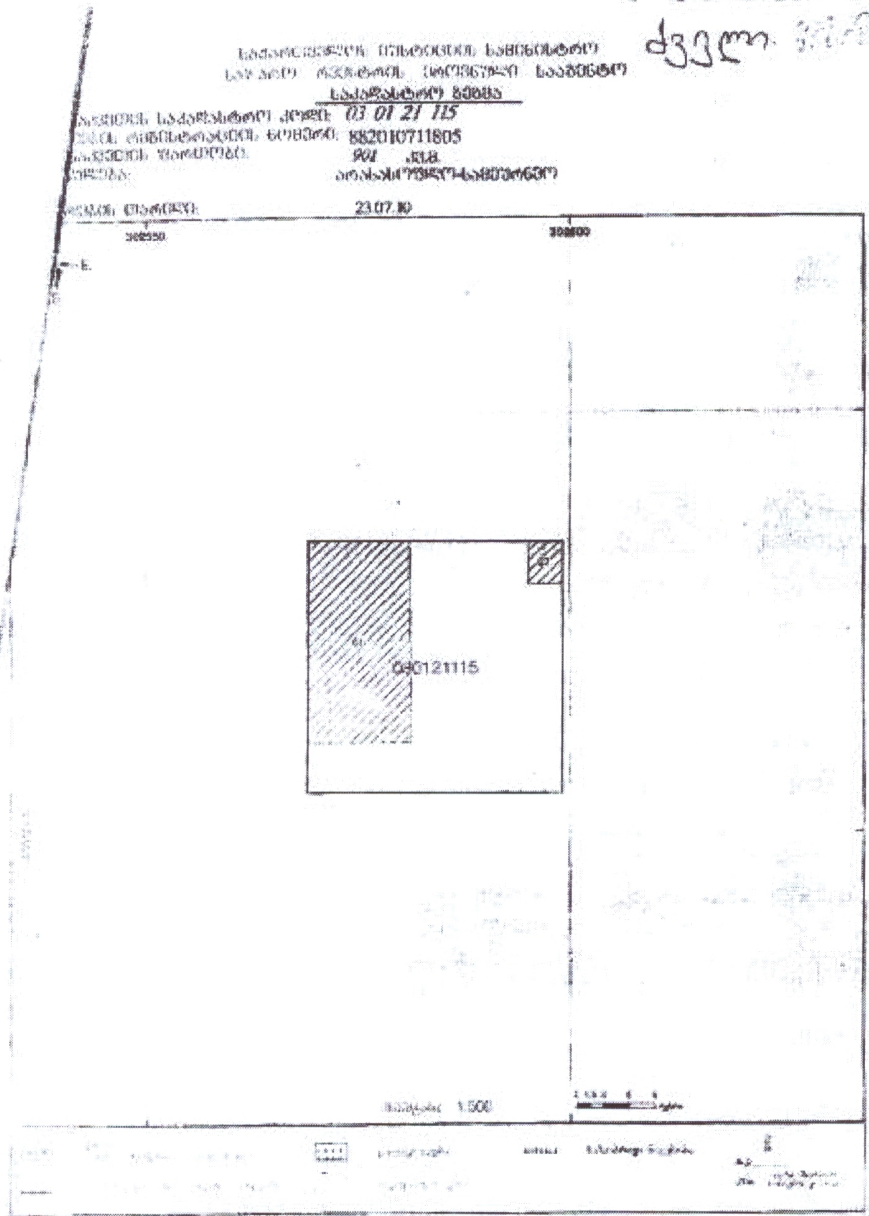
პროექტი

მოდ. ბაღრი ჩაქმატაძის ძვის დამამუშავებელი საამბროოს
მშენებლობის პროექტი
ქუთაისი, ავტომშენებლის ძ. №58 (არსებული კვების ობიექტის
აღმოსაგლეთით)

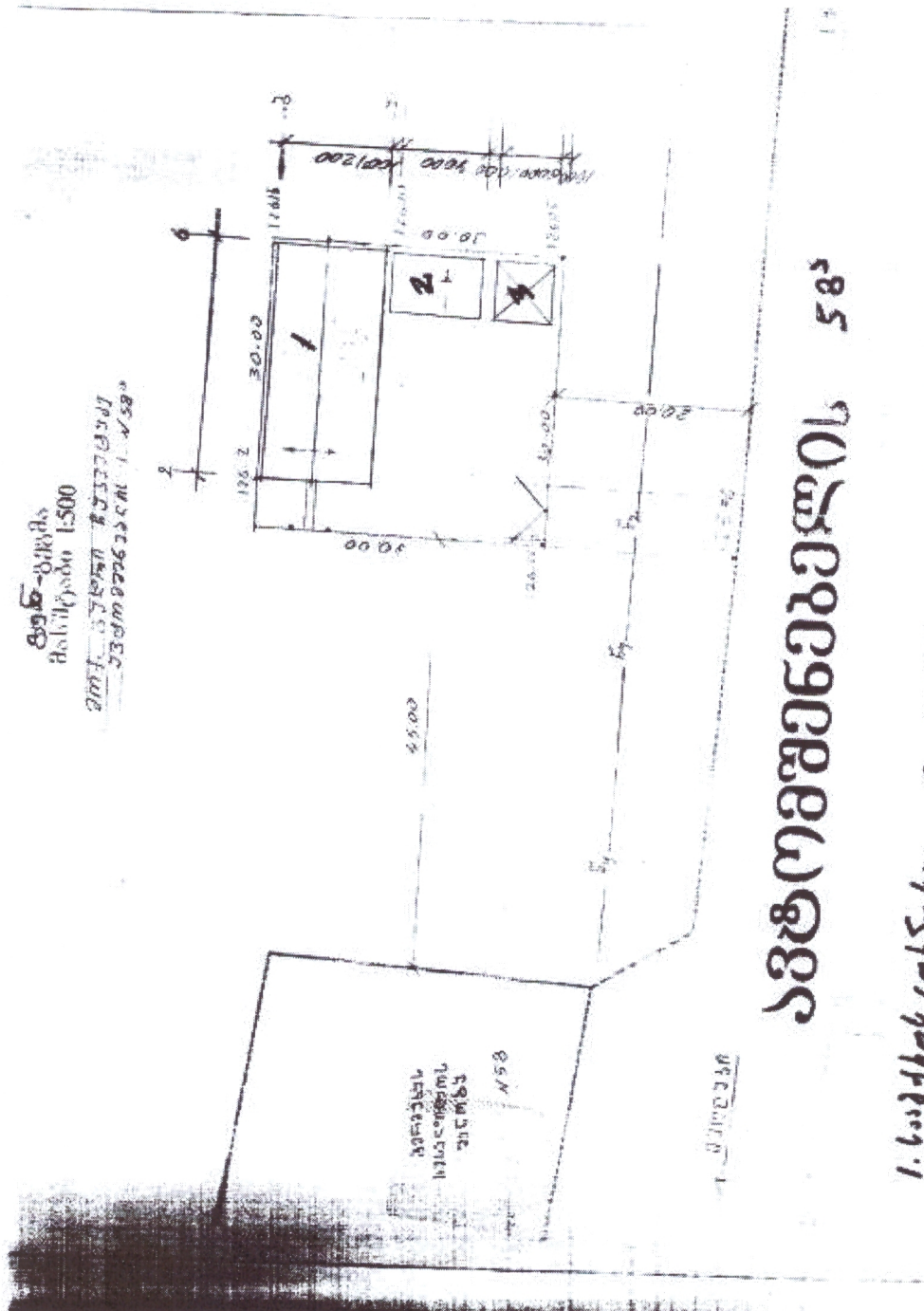
--N: 1135
13.08.2007



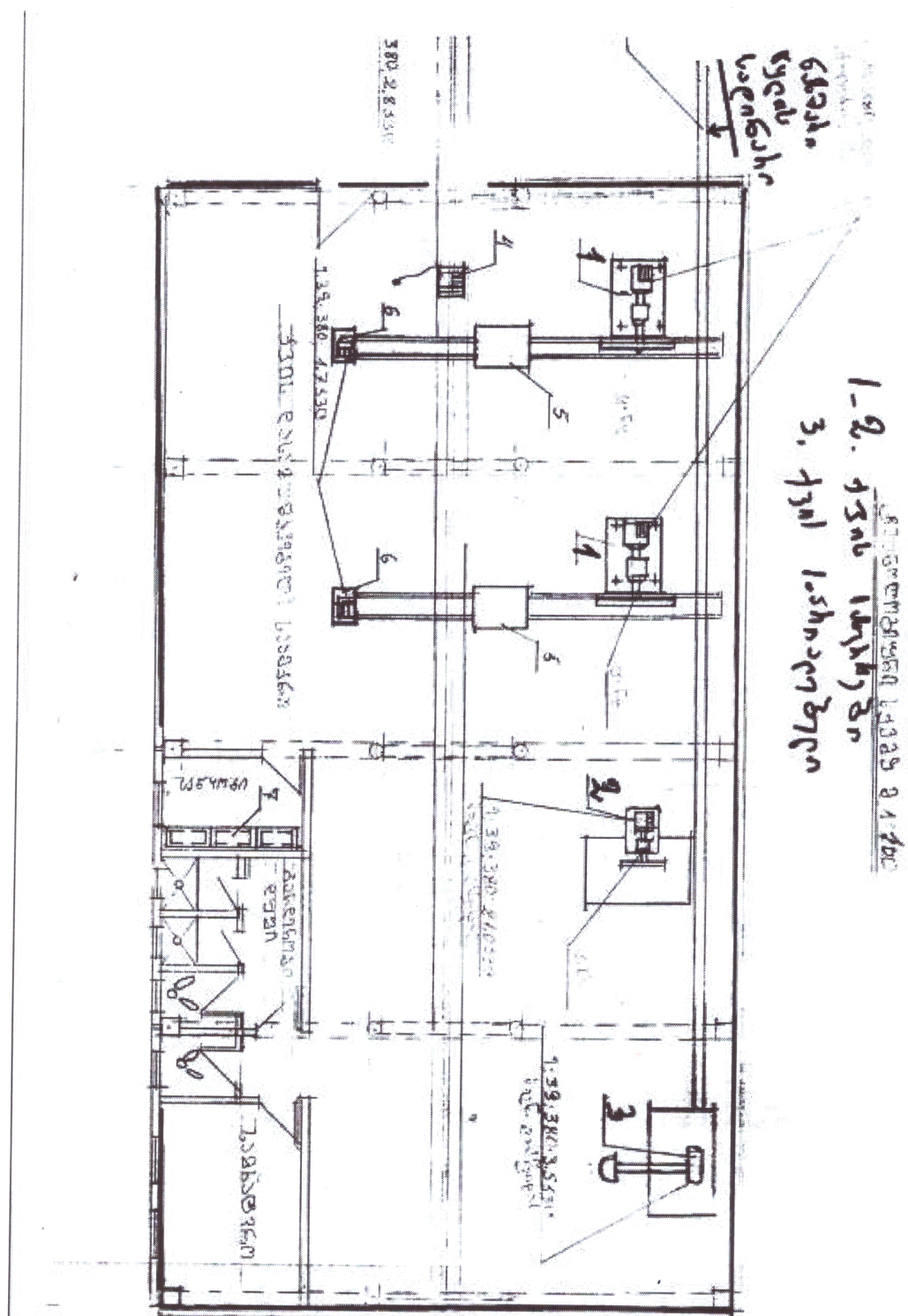
დანართი 2. საკადასტრო გეგმა 2010 წლის.



დანართი 3. საწარმოს განთავსება



დანართი 4. საწარმოს გენგეგმა



დანართი 5. საამქროს სპეციფიკაციის განმარტება,

სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია

№	დანადგარების დასახელება	ჭ. ღ.	გაბარიტული ზომები	ელ. სიმაღ. მმ
1	ქვის სახურხი დაზგა	2	3130 x 2100 x 2500	32.0
2	ქვის სახურხი დაზგა	1	2100 x 1500 x 2180	21.0
3	ქვის საბრიალელებელი მაგიდა	1	2600 x 1700 x 400	3.5
4	ტელეფონი	1	550 x 400	2.8
5	მიწწოდებელი ურიკა	2	2500 x 2000	
6	ურიკის გადასადგომი ამბრაუი	2	280 x 160	1.7
7	სასაწყობო თარი	3	2000 x 800 x 1800	

განმარტებითი ბარათი

ქვის დასამუშავებელი საამქრო რომელიც აწარმოებს სხვადასხვა სახის ქვის დამუშავებას: მის სხვადასხვა ზომებით დაჭრასა და გაბრიალებას, შესაბამისი დანადგარების მიხედვითა. მოზიდულ ქვას ტელეფონის საშუალებით ათავსებენ ურიკაზე რომლის საშუალებით მიეწოდება მრგვალი სახურხ დაზგას. აუცილებელია დაზგებთან მიყვანილი იქნეს წყალი ხერხის მეშვეობით დროს მისი გაგრილებისათვის. ნახშირი წყალი სადინარის საშუალებით ჩაედინება სადექარში, ხოლო სუფთა მიღებული წყალი კი ნახოსის საშუალებით შეიძლება მოხდეს ხელახლა მოხმარება. სადექარი გარკვეული დღის შემდეგ უნდა გაიწმინდოს. ელ. დანადგარებთან აუცილებელია მიყვანილი იქნეს დამიწება მომუშავე პერსონალის უსაფრთხოების მიზნით.

ინჟინერ-ტექნოლოგი

ტორაძე

შპს "სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია"	სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია	სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია	სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია	სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია	სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია
სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია	სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია	სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია	სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია	სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია	სამშენობელი სამუშაოების სპეციფიკაცია

დანართი 6. გეოლოგიური პირობები -დასკვნებით.

ქვემო მდინარის გაღვივების მდინარის საფუძვალზე სასაზღვრო-
გეოლოგიური პირობები ქ. თბილისში ავტომობილის

2007 წლის ივნისის თვეში "იმერმშენპროექტი"-ს გეოლოგიურმა დასკვნამ
ქუთაისში ავტომობილის ქუჩაზე ჩატარა საინჟინრო-გეოლოგიური სამუშაო-
კერძო შესაკეთების ბადრი ჩაკვეტაძის ქუჩის დასამუშავებელი მიწის
შენიშვნისათვის გამოყოფილ მიწის ნაკვეთზე

საინჟინრო-გეოლოგიური კვლევის მიზანს შეადგენდა: - საკვლევი უბანზე
გამოვლენილი გრუნტების ფიზიკო-მექანიკური თვისებების დადგენა

შენიშნის ფუძე-სადირკვლების ტიპის დადგენა.

მნიშვნელობისათვის გამოყოფილი მიწის ნაკვეთის ტერიტორია მდებარეობს
ავტომობილის ქუჩის ჩრდილოეთ მხარეს. მისი საზღვრებია აღმოსავლეთით
ჩრდილოეთი და სამხრეთით - თავისუფალი ტერიტორია, ხოლო დასავლეთით
ავტომობილის ქუჩა.

ტექნიკური დაგეგმვის თანახმად შენობის პერსპექტა 12X26 მ. სიმაღლე
9მ სადირკვლების ტიპის წარტყლიანი კედლები პილასტრების ხოლო ნაძირის
რკინა-ბეტონის ღრუტანიანი ფუძეებია.

საკვლევი უბანზე გაყვანილი იქნა 4მუხრავი სიღრმის 5მ მდე შენობის
დატანილია 1.500 მასშტაბიან გეგმებზე.

გეომორფოლოგიურად საკვლევი უბანი წარმოადგენს კლიხუის დაბლობს
ჩრდილო-დასავლეთი ზოლის ნაწილს. კერძოდ ეს მდ. რიონის მარჯვენა ტერასის
მიწის შედაპირის ნიშნულები 100.00 - 100.20 მ-ს შორის ცვალებადობს
სიმაღლეები პირობითია.

ჩატარებული საინჟინრო-გეოლოგიური გამოკვლევებით სამშენებლო
ნაკვეთზე გამოვლენილი იქნა 3 საინჟინრო-გეოლოგიური ერთეული

სტე I - ნაყარის ფენა, სიმაღლეით 1.58

სტე II - თიხნარი მიყვითალო ფერის რბილმლანსტაქურა, სიმაღლეით
0.58.

სტე III - წერტილი ღრუტის რიყნარი თიხების შექცებით სიმაღლე
დაუდგენელია რადგან იგი დაზვერული სიღრმის ქვემოთაც ვერცდებოდა

ჰიდროგეოლოგიურად საკვლევი უბანი შესწავლილ სადრამდე
ხასიათდება გრუნტის წყლის არსებობით.

გაყვანილი შერყების საფუძველზე შენობის კერამიკის ლითონო-გოჭრილები, რომელზედაც ნათლად ჩანს სამშენებლო ნაკვეთის ლითონო-გოჭრილების აგებულება.

დასკვა

ზემოთაღნიშნულიდან გამომდინარე დასკვნაში შეიძლება აღინიშნოს შემდეგი:

1) საინჟინრო-გეოლოგიური თვალსაზრისით სამშენებლო ნაკვეთი იმყოფება ნორმალურ პირობებში, რადგანაც საკვლევი უბანზე უარყოფითი ფიზიკო-გეოლოგიური პროცესები (მეწყობი, ჯდომები, ჩამონგრევები) არ აღინიშნება.

2) გეომორფოლოგიურად საკვლევი უბანი შეესაბამება მდ. რიფტის მარჯვენა ტერასას, რომელიც ხასიათდება თითქმის პორისონტადური რელიეფი მიწის ზედაპირის ნიშნულები 100.00 - 100.20 მ-ის ფარგლებში ცვალებადობა სიმაღლეები პირობითია.

3) შენობის საძირკვლის ფუძედ მიღებულ იქნას წერილი ფრაქციური რიყნარი თიხნარის შევსებით, რომლის საანგარიშო წინადადება თანახმად ს. და წ. 2.02.01-83 ცხ. №1, ტოლია 3 კგ/მ², მაგრამ შესაძლოა ასევე მისი მოწყობის ბაღში წვრილოვანი საძირკვლების ვარიანტზე.

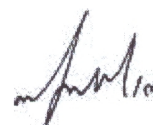
4) ქვაბულის ფერდოს მაქსიმალური დახრა მიღებული იქნას თანახმად ს. და წ. 3.07.87 § 3.11, 3.12, 3.15.

5) პედროგეოლოგიურად საკვლევი უბანი არ ხასიათდება გრუნტის წყალარსებით შესწავლილ სიღრმეზე.

7) საქართველოს რესპუბლიკის ზოგადი სეისმური დარაიონების სქემა მიხედვით სამშენებლო ნაკვეთზე არსებული გრუნტები იმყოფება 7 ბალი სეისმურ ზონაში. მაგრამ საქართველოს არქიტექტურისა და სამშენებლო საქმის სამინისტროს 1991 წლის 7 ივნისის №42 ბრძანების დანართის თანახმად დაემატა 1 ბალი, ამიტომ სამშენებლო ნაკვეთის სეისმურობად მიღებული იქნას 8 ბალი.

8) საკვლევი უბანზე გაერაცელებული გრუნტები დაბეჭედების მიხედვით თანახმად ს. და წ. IV-5-82 მიეკუთვნებიან II ან III კლასის საშუალო მოცულობითი წონით 1700-1900 კგ/მ³.

ინჟინერ-გეოლოგი:

 /ო. ჩახუა/

დანართი 7.

უძრავი ნივთის ნასყიდობის ხელშეკრულება

ქ. ქუთაისი 19 აგვისტო 2014 წელი

ქვემოთ ხელშეკრულების მხარეები ვთანხმდებით შემდეგზე

ბაჩი ჩავჭყაძე (პ. ი. ი. 62 00 500 47 85)

მე: ქ. ქუთაისი ფაოს ქ. 38 (საბჭოთაო ადრის მხარე) რომელიც ამ ხელშეკრულებაში შემდგომში მოხსენიებულია, როგორც

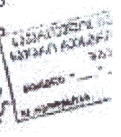
„კამბიჯალი“, აკიდა და სონი ჩავჭყაძე (პ. ი. ი. 55 00 100 39 55)

მე: ქ. ქუთაისი ი. ან. შიძის ქ. 72 (საბჭოთაო ადრის მხარე)

რომელიც ამ ხელშეკრულებაში შემდგომში მოხსენიებულია, როგორც „კამბიჯალი“, აკიდა და კამბიჯალის საკუთრებაში არსებული უძრავი ნივთი

ქ. ქუთაისი ავენიუ მუნიციპალიტეტის 158-ში არსებული ცენტრის სტუდიის

აქმსვეყვარია მკაცრე ცხიფაძე (პ. ი. ი. 90 100 00 00) შერაჩა რაიონის - ქ. ი. ან. შიძის ქ. 72-ის კამბიჯალის და კამბიჯალის



ნასყიდობის ხელშეკრულებაში კამბიჯალის საკუთრების უფლება დისტურბირებულია საჯარო რეესტრადან: № 88 0 0 14 38 38 93 მოწმადების თარიღი 25.07.2014 წელი

ნასყიდობის სანის დირეზიონი განისაზღვრა 4000,00 აშშ დოლარი

რომელიც კამბიჯალის მიერ სრულად არის გადახდილი.

დანართი 8.

უძრავი ნივთის ჩუქების ხელშეკრულება

თარიღი: 2004.04.22.სა.სა.სა.

წინასწარ ხელშეკრულების ძარბები შეთანხმებით შედგენს
სადაც: [სადაც] (თარიღი № 25.02.2004)

ჩემთვის ამ ხელშეკრულებაში შემადგენელ ნივთს/ნივთებს ჩემთვის, [სადაც]

შემსთავაზობს [სადაც] (თარიღი № 25.02.2004)

ჩემთვის ამ ხელშეკრულებაში შემადგენელ ნივთს/ნივთებს ჩემთვის, დასაშვებელი
ნივთი, [სადაც] საკუთრებაში, [სადაც] უფრო მეტი

ხელშეკრულების საგნის აღწერა:
[სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც]

საქმის/ნივთის სახელი: [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც]

უფრო მეტი [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც]

დამსთავაზებელი უფრო მეტი [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც]

სადაც [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც]

ჩემთვის [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც]

[სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც]

ჩემთვის [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც] [სადაც]

10. შიდა ბიზნეს გეგმების დამუშავების საკვების წყარო, რაც
 ვალდებული ვახსოვდება პერიოდში ერთ-ერთი ნაბიჯი.
 ჩვენი მიზანია გავხადოთ ეს დამუშავებული ბიზნეს გეგმებიდან მათგან, ან
 სხვა ეფექტიანად გამოიყენოთ შიდა ბიზნეს გეგმები, ამ ყველაფერის საშუალებით.
 ჩვენი მიზანია გავხადოთ ერთი წლის განმავლობაში მას შემდეგ, რაც შიდა ბიზნეს
 გეგმები ამ ეფექტების შესახებ ჩვენი მას ჩვეების გეგმების უფროსად აძლევს.
 მათგან, ბიზნეს გეგმების წარმოება, როგორც წინასწარ
 ხაზგასმული განსაზღვრული პერიოდის ასევე უფრო წინასწარ
 ხაზგასმული მიმდინარეობს საქართველოს სამოქალაქო კოდექსის ბიზნეს
 წესდამსწრე, ბიზნეს გეგმის მოქმედების წესდამსწრე და გასაქმდების
 სასაბიჯო.
 წინასწარ ხაზგასმულების ტექსტი სრულიად შეესაბამება და გამოიყენება
 მათგან წინას, რაც ვახსოვდება მათგან ხელმოწერით.

შიდა ბიზნეს გეგმების დამუშავების საკვების წყარო, რაც
 ვალდებული ვახსოვდება პერიოდში ერთ-ერთი ნაბიჯი.

დამუშავებული...
 ...



დანახი 9



მის (უძრავი ქონების) საკადასტრო კოდი N 03.01.21.115

ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882021255014 - 02/04/2021 16:27:41

მომზადების თარიღი
07/04/2021 22:14:27

საკუთრების განყოფილება

ზონა	სექტორი	კვარტალი	ნაკვეთი	ნაკვეთის საკუთრების ტიპი: საკუთრება
ქუთაისი	ავტოქარხანა			ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო
03	01	21	115	დაბუსტებული ფართობი: 901.00 კვ.მ.
მისამართი: ქალაქი ქუთაისი, ქუჩა ავტომშენებელი, N 58-ში არსებული კვების ობიექტის აღმოსავლეთით მდებარე გერიგორია				ნაკვეთის წინა ნომერი: 03.01.01.181;
				შენობა-ნაგებობის ჩამონათვალი: ქვის საამქრო: 302.56 კვმ, დამხმარე ნაგებობა: 20.0 კვმ

მესაკუთრის განყოფილება

განცხადების რეგისტრაცია: ნომერი 882021255014, თარიღი 02/04/2021 16:27:41
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 07/04/2021

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- უძრავი ნივთის ჩუქების ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი: 02/04/2021, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

მესაკუთრები:

ნანა მინაძე, P/N: 55001004089

მესაკუთრე:

ნანა მინაძე

აღწერა:

იპოთეკა

1) განცხადების რეგისტრაცია ნომერი 882019796407 თარიღი 26/09/2019 19:21:52
იპოთეკარს საბაზისო საზოგადოება "საქართველოს ბანკი" 204378869;
საგანი: დაბუსტებული ფართობი: 901.00 კვ.მ. შენობა-ნაგებობის ჩამონათვალი: ქვის საამქრო: 302.56 კვ.მ; დამხმარე ნაგებობა: 20.0 კვ.მ;
იპოთეკის ხელშეკრულება N 9656401-02, დამოწმების თარიღი 26/09/2019, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

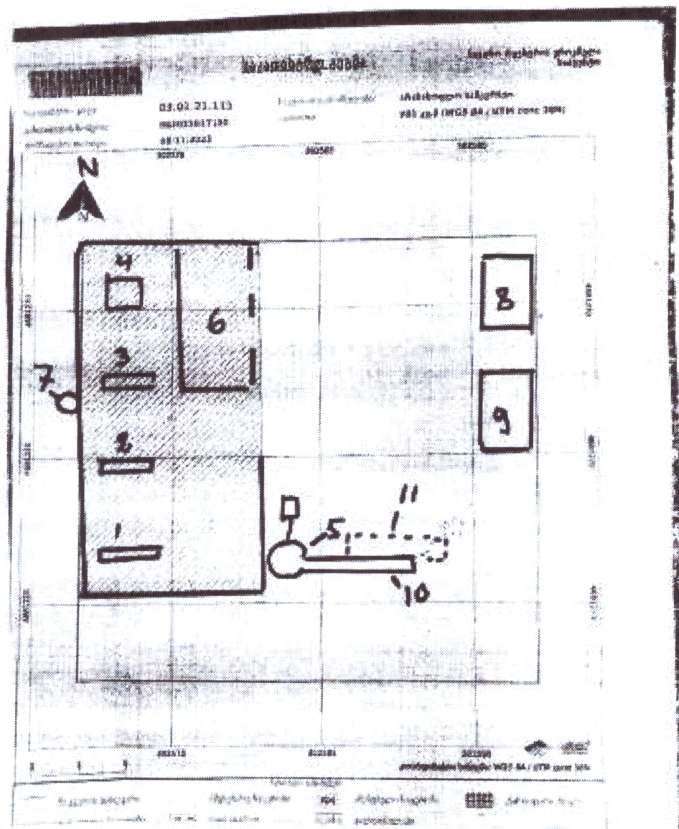
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 26/09/2019

საგადასახადო გირავნობა:

რეგისტრირებული არ არის

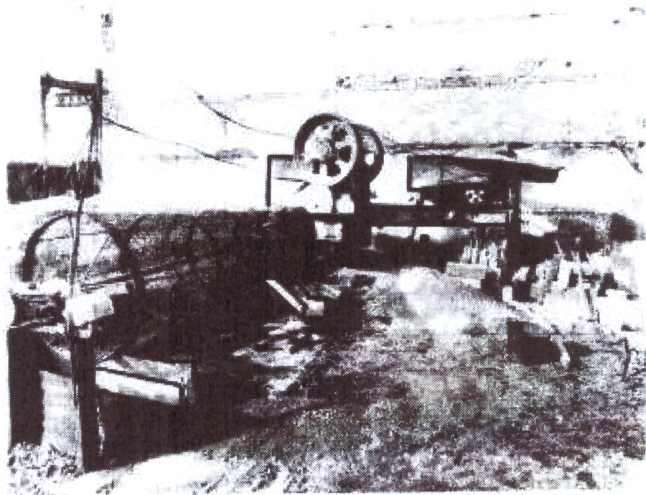
დანართი 10.

საქართველოში ბუნება ხაზარმოს განთავსების



მხარეები: 1-3. მშენებლის განაშენიანება; 4. მშენებლის საბინაო-სამშენებლო განაშენიანება; 5. საბინაო მშენებლის განაშენიანება; 6. მშენებლის საბინაო-სამშენებლო განაშენიანება; 7. მშენებლის განაშენიანების წესის განაშენიანება; 8-9. მშენებლის განაშენიანება; 10. მშენებლის განაშენიანების განაშენიანება; 11. მშენებლის განაშენიანების განაშენიანება.

დანართი 11.



დასკვნისათვის:

8. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

საწარმო ფუნქციონირებით მნიშვნელოვან წვლილს შეიტანს სოციალური პირობების გაუმჯობესებაში. ნებისმიერი ახალი საწარმოო ობიექტის მოწყობა ასტიმულირებს სხვა კომპანიის მუშაობას, რაც გამოიხატება ნედლეულისა და საჭირო მასალების შეძენით, სხვადასხვა მომსახურების შესყიდვით.

საწარმოში და მის ფუნქციონირებასთან დაკავშირებულ დასაქმებულთა რიცხვი შეადგენს 10 კაცს, რაც ქვეყანაში არსებული მდგომარეობის გათვალისწინებით დადებითად იმოქმედებს ადამიანების სოციალური მდგომარეობის გაუმჯობესებაზე.

საქმიანობის დაგეგმვა ხელს შეუწყობს სხვადასხვა ინფრასტრუქტურული პროექტების განხორციელებას, რადგან საწარმოს პროდუქცია (ფილა, ქვაფენილი, ბორდიური, ღორღი) განკუთვნილია სასაფლაო მეურნეობის და დასახლებული პუნქტების გზებისა და ტროტუარების მოსაპირკეთებლად.

შპს ქვეყანაში არსებული საგადასახადო კანონმდებლობის შესაბამისად სახელმწიფო ბიუჯეტში გადაიხდის მასზე დაკისრებულ გადასახადებს, რაც დადებითად აისახება ადგილობრივ ბიუჯეტზე.

9. ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობაზე

საწარმო შედის საქართველოს მთავრობის 2018 წლის 27 ივლისის N381 დადგენილებით დამტკიცებულ „მომეტებული საფრთხის შემცველი, მძიმე, მავნე და საშიშპირობებიანი სამუშაოების“ ჩამონათვალში, ამდენად განსაკუთრებული ყურადღება დაეთმობა ექსპლოატაციის პროცესში ადამიანების (იგულისხმება როგორც მომსახურე პერსონალი, ასევე მიმდებარე მაცხოვრებლები) ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებას.

ადამიანების ჯანმრთელობაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის, რადგან ტექნოლოგიური პროცესის დროს არ ხდება ტოქსიკური და სახიფათო ნივთიერებების გამოყოფა-გავრცელება. საწარმოში დასაქმებულებზე უარყოფითი ზემოქმედება მოსალოდნელია შრომის უსაფრთხოების წესების უხეში დარღვევისა და დაწესებული რეგლამენტის გაუთვალისწინებლობის შემთხვევაში, როგორცაა დანადგარების არასწორი მართვა, ინდივიდუალური დაცვის საშუალებების გამოუყენებლობა, აგრეთ


სხვადასხვა მიზეზის გამო შექმნილი ავარიული სიტუაციები. ასეთ შემთხვევაში შესაძლებელია საწარმოს მომსახურე პერსონალის დაშავება, სახიფათო შედეგებით.

საწარმოში დაცული იქნება შრომის უსაფრთხოების პირობები მოქმედი კანონმდებლობის შესაბამისად, საწარმოს თანამშრომლებს პერიოდულად ჩაუტარდებათ ინსტრუქტაჟი შრომის უსაფრთხოების საკითხებზე, მუდმივად გაკონტროლდება დანადგარების ტექნიკური გამართულობა, ინდივიდუალური დაცვის საშუალებების გამოყენება. აღნიშნული მინიმუმამდე შეამცირებს ავარიული სიტუაციების და ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედების რისკებს.

პატივისცემით,

შ.პ.ს. „სსსო“-ს

დირექტორი  ნ. მინაშვილი

ტექნიკური ინჟინერი  ა. ცაგარეიშვილი