



სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს
უფროსს ქალბატონ თამარ ფიცხელაურს

ქალბატონო თამარ,

ქ. ზესტაფონში, შპს „ჯორჯიან მანგანეზი“-ს ზესტაფონის ფეროშენადნობთა ქარხნის (ფეროშენადნობთა წარმოება) მიმდინარე საქმიანობის ეკოლოგიური აუდიტის ანგარიშთან და გარემოზე ზემოქმედების შემცირების ღონისძიებათა გეგმა-გრაფიკთან დაკავშირებით, სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს 2022 წლის 21 ნოემბრის 21/7084 წერილში მოცემულ დასაზუსტებელ საკითხებთან დაკავშირებით, გაცნობებთ შემდეგს:

წერილში მოცემული მითითების შესაბამისად, მომზადებულია ქარხნის ექსპლუატაციის პროცესში, გარემოზე ზემოქმედების შემცირების ღონისძიებათა გეგმა-გრაფიკის განახლებული ვერსია, შესრულების რეალური ვადებით. გეგმა-გრაფიკის განახლებული ვერსია თან ერთვის წერილს. იხილეთ დანართი N1.

ქარხანაში მიმდინარე ტექნოლოგიურ პროცესებთან დაკავშირებით, გარემოზე ზემოქმედების რისკების შემცირების მიზნით, მუდმივ რეჟიმში მიმდინარეობს საწარმოო საამქროებში არსებული ტექნოლოგიური დანადგარ-მოწყობილობის და აირგამწმენდი სისტემების მიმდინარე სარემონტო და სარეაბილიტაციო სამუშაოები. 2021-2022 წლებში შესრულებული სამუშაოების შესახებ ინფორმაცია მოცემულია ქვემოთ.

1. N4 საამქროში ჩატარებული სამუშაოები:

- N21 და N25 ღუმელებზე ჩატარდა სარეაბილიტაციო სამუშაოები, რომლის ფარგლებში გაზგამწმენდებზე შეიცვალა უკუდაბერვის ვენტილატორები, მუშა თვლები, საკისრები და ნახევარ ქურო, გარემონტდა ქუროდან გამწოვი ვენტილატორი, ასევე N25 ღუმელზე შეიცვალა 100 ცალი ფილტრი.
- N24 ღუმელის კვამლგამწოვზე შეიცვალა მუშა ბორბალი, N4 საამქროს გაზგამწოვზე შემოწმდა ბლოუერები, შეიცვალა ჰაერის ფილტრები და ზეთი, ასევე სეპარაციის უბანზე N310 და N430 ტუმბოებს ჩაუტარდათ სარემონტო სამუშაოები.
- N25 ღუმელის ქურიდან გამწოვ ვენტილატორს ჩაუტარდა სარემონტო სამუშაოები, დამონტაჟდა ქურიდან გამწოვი ვენტილატორი, მოეწყო ახალი ბელდინგები. გაზგამწმენდ უბანზე მოეწყო ახალი სანიაღვრე არხი.
- გაზგამწმენდებზე N6, N9 და N11 სექციებზე შეიცვალა 1440 ცალი ფილტრი, გარემონტდა უკუდაბერვის ვენტილატორი და დამონტაჟდა ავტომატური პნევმო სისტემა.
- გაზგამწმენდ უბანზე N25 ღუმელის ფილტრების კამერაში სრულად შეიცვალა N5 ბუნკერის ფილტრები 210 ცალი.
- გაზგამწმენდის N26 უბანზე ღუმელის ფილტრების კამერაში და N6 ბუნკერზე სადაც სრულად შეიცვალა ფილტრები საერთო ჯამში 210 ცალი.
- N25 ღუმელის ფილტრების სექციაში ორ ბუნკერზე შეიცვალა 420 ცალი ძველი ფილტრი ახლით, ასევე გარემონტდა N4 საამქროს დასავლეთ ბლოკის გარემოს ეროვნული სააგენტოს

დასავლეთ ბლოკის
გარემოს ეროვნული სააგენტოს
სააგენტო
"21" 02 2023
№ 1361

- N27 ღუმელის გაზგამწმენდის ფილტრების კამერაში, ორ ბუნკერზე შეიცვალა დაზიანებული ჰაერის გამწმენდი 420 ცალი ფილტრი ახლით.
- N24 ღუმელის ამონაგი შეიცვალა ახლით.
- N24 და N27 ღუმელებზე აღდგენილი იქნა ქურიდან გამწოვი ტურბინის ვენტილატორები.

- N27 ღუმელის გაზგამწმენდის ფილტრების კამერაში, ორ ბუნკერზე შეიცვალა დაზიანებული ჰაერის გამწმენდი 420 ცალი ფილტრი ახლით.
- N26 უბნებზე გარემონტდა უკუ დაბერვის ვენტილატორი.
- N25 ღუმელის გაზგამწმენდის პნევმო ტრანსპორტიორზე დაზიანებული შეიცვალა მკვებავეები ახლით, ასევე, ამავე გაზგამწმენდის ფილტრების კამერაში შეიცვალა დაზიანებული ჰაერის გამწმენდი 420ც. ფილტრი ახლით.

2. N1 საამქროში ჩატარებული სამუშაოები:

- ავარიულად დაზიანებულ ტრანსფორმატორს ჩაუტარდა სრული რეაბილიტაცია.
- გაზგამწმენდ უბანზე კონვეიერს ჩაუტარდა აღდგენითი სამუშაოები.
- გაზგამწმენდის N3, N7 და N8 უბნებზე სრულად შეიცვალა 1440 ცალი ფილტრი.
- N5 გაზგამწმენდის კვამლგამწოვის ძრავზე ძველი საკისრები შეიცვალა ახლით, ასევე N3 გაზგამწმენდის სექციაში შეიცვალა 120 ცალი ფილტრი.

3. N2 საამქროში ჩატარებული სამუშაოები:

- საამქროში დასრულდა ექსპერიმენტული ღუმელის მშენებლობის სამუშაოები, რომლის ფარგლებში მოეწყო ახალი გაზგამწმენდი, სამომსახურეო მოედანი, ურიკის სავალი, სატრანსფორმატორო და ექსპერიმენტული ღუმელის საოპერატორო ოთახი. ექსპერიმენტული ღუმელის ძირითადი დანიშნულებას წარმოადგენს დნობის პროცესის ოპტიმიზაციის მიზნით აუცილებელი ცდების ჩატარება. ცდების ძირითად მიზანს წარმოადგენს დნობის პროცესში მეორადი ნედლეულის (წიდა, მტვერი და ა.შ.) ჩართვა და ქარხნის მაქსიმალურად უდანაკარგო წარმოების უზრუნველყოფა.
- ღუმელის ექსპლუატაციის შედეგად ქარხანას ექნება შესაძლებლობა დაბალი სიმძლავრით განახორციელოს მაღალი ხარისხის საცდელი დნობები მეტალურგიაში, გარემოსდაცვითი სტანდარტების სრული დაცვით.
- ბრიკეტების უბანზე დამონტაჟდა ელექტრონული საცერი, ასევე ელექტრო სარემონტო საამქროს წყალსადენის უბანზე დამონტაჟდა მიმღები გენერატორი.

4. სეპარაციის უბანზე ჩატარებული სამუშაოები:

- რეაბილიტაცია ჩაუტარდა N200 და N310 ტუმბოებს.
- N430 ტუმბოს ჩაუტარდა რევიზია, შეიცვალა საკისრები და ღვედები.

5. წიდების გადამუშავების უბანზე დამატებით მოეწყო რკინიგზის საყრდენი ერთი კედელი საერთო სიგრძით 104 გრძივი მეტრი,

გარდა ზემოთ აღნიშნულისა ქარხნის ტერიტორიაზე ჩატარებულია მნივმელოვანი სამუშაოები შიდა ტერიტორიის კეთილმოწყობის და შენობა-ნაგებობების გარეგანი იერსახის გაუმჯობესების მიზნით, კერძოდ: დღეისათვის მყარი საფარით დაფარულია ქარხნის შიდა გზების დაახლოებით 80%, ასევე ბეტონის საფარით დაიფარა ავტოსატრანსპორტო საამქროს მიმდებარე ტერიტორია, რაც მნივმელოვანია მშრალ ამინდებში ამტვერების რისკების

შემცირების თვალსაზრისით. კაპიტალური სარემონტო სამუშაოები ჩატარდა ქარხნის სასადილოს შენობაში.

შპს „ჯორჯიან მანგანეზი“-ს გარემოსდაცვითი პოლიტიკის ფარგლებში გარკვეული ღონისძიებები გატარდა ქარხნის მიმდებარე ტერიტორიებზე მწვანე საფარის გაშენების მიზნით, კერძოდ:

- სოფ. ქვედა საქარას მიმდებარე ტერიტორიაზე დაირგო 200 ძირი იფანის ჯიშის ნერგები;
- სოფ. ქვედა საქარას საჯარო სკოლასა და საბავშვო ბაღის მიმდებარე ტერიტორიებზე დაირგო 100 ძირი ტუიას ჯიშის ნერგები;
- სოფ. სვირის მიმდებარე ტერიტორიაზე ძველი ქარსაცავი ზოლების აღდგენის პროექტი ფარგლებში ფეროშენადნობთა ქარხნის ტექნიკური პერსონალის ჩართულობითა და დახმარებით, დაირგო ათასზე მეტი ალვის ხის ნერგი;

აღსანიშნავია, რომ კამპანია „გაამწვანე მომავალს“ ფარგლებში, დღეის მდგომარეობით, შპს „ჯორჯიან მანგანეზი“-ს მიერ ზესტაფონის მუნიციპალიტეტში დარგულია სულ 20 000 ცალი ნერგი და ტარდება შესაბამისი ღონისძიებები მათი ზრდა-განვითარების ხელშეწყობისათვის. ზემოთ აღნიშნული სამუშაოების და სხვა მიმდინარე ღონისძიებების შედეგად მნიშვნელოვნად გაუმჯობესდა ქარხნის მტვერდამჭერი სისტემის მუშაობის ეფექტურობა, რაც დადებითად აისახება ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე ზემოქმედების შემცირების თვალსაზრისით.

ქარხნის მე-2 საამქროში მოწყობილი ექსპერიმენტული ლუმელის ექსპლუატაციის პროცესში ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გაფრქვევის გაანგარიშების შედეგები მოცემულია დანართში N2. გაანგარიშების შედეგების მიხედვით, ლუმელის მოცემული პარამეტრებით მუშაობისას, საკონტროლო წერტილებში, მანგანუმის დიოქსიდის კონცენტრაციის ფორმირებაში მისი გავლენა მინიმალურია (0,01 ზდკ) ხოლო ნახშირბადის ოქსიდისა და შეწონილი ნაწილაკებისათვის პრაქტიკულ გავლენას საერთოდ არ ახდენს.

ექსპერიმენტული ლუმელი მცირე წარმადობისაა და გამომდინარე იქედან, რომ ლუმელი არ იმუშავებს სისტემატურად და მისი გამოყენება მოხდება მხოლოდ პერიოდულად ექსპერიმენტული დნობისათვის, წარმოქმნილი ნარჩენების (წიდა, მტვერი) რაოდენობა იქნება უმნიშვნელო და გავლენას ვერ მოახდენს ნარჩენების მართვის პროცესზე. ნარჩენების მართვა განხორციელდება ქარხნის ნარჩენების მართვის გეგმის მიხედვით.

გარდა ზემოთ აღნიშნულისა გაცნობებთ, რომ ქარხნის მიმდინარე საქმიანობის ეკოლოგიური აუდიტის ანგარიშში გაპარულია მექანიკური უზუსტობა, კერძოდ: პირველ პარაგრაფში ქარხნის წარმადობად მოცემულია 220 ათასი ტ/წელი, ხოლო 2.1. პარაგრაფში 231 ათასი ტ/წელ. დაზუსტებისათვის გაცნობებთ, რომ ქარხნის წარმადობა შეადგენს 231 ათას ტ ფეროშენადნობის წარმოებას წელიწადში.

პატივისცემით,

შპს „ჯორჯიან მანგანეზი“-ს
სპეციალური მმართველი



ნიკოლოზ ჩიქოვანი

საქართველო, ქ. თბილისი, საბურთალოს რაიონი, მერაბ ალექსიძის ქ. N12, ბლოკი B, სართული 8, საოფისე ფართი N39;
Merab Aleksidze str. N12, Block B, Floor 8, Office space N39, Saburtalo District, Tbilisi, Georgia

gm-chancellery@gm.ge; +995 032 2230030; საიდენტიფიკაციო ნომერი/Identification number: 230085797

ქარხანაში არსებული მდგომარეობის ამსახველი ფოტომასალა



ექსპერიმენტული ღუმელი N2 საამქროში



ექსპერიმენტული ღუმელის მტვერდამჭერი ფილტრი



პირველი საამქროს საჩამომსხმელო მანქანა



N1 საამქროს N6 ლუმელი