

საქართველოს გარემოს დაცვისა და სოფლის
მეურნობის სამინისტროს
სსიპ გარემოს ეროვნულ სააგენტოს

შპს „სო-01“-ის (ს/კ444959966)
დირექტორის ნანა მინაძის

სკრინინგის განცხადება

სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტოს 2023 წლის 01 ივნისის N21/4158 ხარვეზის წერილის შესაბამისად რომელიც ეხება ქ. ქუთაისის ავტომშენებლის ქ. N58-ში (ნაკვეთის საკადასტრო კოდი: 03.01.21.115) განთავსებული შპს „სო-01“-ის (ს/კ444959966) ქვის გადამამუშავებელი საწარმოს ექსპლუატაციის სკრინინგის ანგარიშში საკითხების დაზუსტებას გაცნობებთ შემდეგს:

1. დანართის სახით წარმოდგეთ shp ფაილებს, რომელშიც ასახულია მხოლოდ საპროექტო ტერიტორიის სივრცითი მონაცემები;
2. ქვის გადამამუშავებელი საწარმოს განთავსების ტერიტორიიდან სამხრეთით, 110 მეტრით დაშორებულია, უახლოესი მრავალბინანი დევნილთა საცხოვრებელი სახლი, (საკ. კოდი 03.01.23.832.), მეორე საცხოვრებელი სახლი განთავსეულია ობიექტიდან ჩრდილოეთ მხარეს 500 მ დაშორებით (საკ. კოდი: 29.10.33.006). სკრინინგის ანგარიშში გათვალისწინებული იქნა უახლოეს მოსახმლემდე 110 მეტრიანი დაშორების მანძილი.

გთხოვთ, განიხილოთ აღნიშნული განცხადება და მიიღოთ გადაწყვეტილება საწარმოს საქმიანობის გარემოზე ზემოქმედების შეფასებისადმი დაქვემდებარების შესახებ.

დანართი; სკრინინგის განაცხადი 1 ეგზემპლარად, დოკუმენტის ელექტრონული ვერსია და shp ფაილები

პატივისცემით,

ნანა მინაძე

28.06.2023 წელი

ნ. მინაძე
C



სსიპ მარემოს ეროვნული სააგენტო
LEPL NATIONAL ENVIRONMENTAL AGENCY

0112, საქართველო, თბილისი, დ. ალაზანებლის გამზ. 150
150 D. Agmashenebeli ave. 0112, Tbilisi, Georgia

TEL: +995 32 2439503 FAX: +995 32 2439502
E-mail: info@nea.gov.ge Web: www.nea.gov.ge

N 21/4158
01/06/2023

4158-21-2-202306010931



შპს „სო-01-ს“
ელ. ფოსტა: ltd.elshouse@gmail.com

სსიპ გარემოს ეროვნულმა სააგენტომ განიხილა თქვენი №4704 სკრინინგის განცხადება, რომელიც ეხება ქ. ქუთაისში, ავტომშენებლის ქ. №58-ში სასარგებლო წიაღისეულის გადამამუშავებელი საწარმოს ექსპლუატაციას.

წარმოდგენილ სკრინინგის განცხადებაში კვლავ არ არის გათვალისწინებული სააგენტოს 2023 წლის 18 მაისის №21/3661 წერილში მითითებული საკითხები, კერძოდ:

- დანართის სახით წარმოდგენილ shp ფაილში ასახულია სხვადასხვა ობიექტების სივრცითი მონაცემები. შესაბამისად, დაზუსტებას საჭიროებს დაგეგმილი საქმიანობის ფარგლებში გათვალისწინებული საპროექტო ტერიტორიის სივრცითი მონაცემები;
- სკრინინგის განცხადების თანახმად, სასარგებლო წიაღისეულის გადამუშავებელი საწარმოდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი დაშორებულია 1100 მეტრით, თუმცა, მონაცემთა ელექტრონული გადამოწმების შედეგად დადგინდა, რომ საწარმოდან უახლოესი საცხოვრებელი სახლი დაშორებულია დაახლოებით 500 მეტრით. შესაბამისად, აღნიშნული საკითხი საჭიროებს დაზუსტებას. ამასთანავე, სკრინინგის განცხადებაში ატმოსფერული ჰემოქმედებები შეფასებული უნდა იყოს საწარმოს განთავსების ადგილიდან უახლოეს მოსახლემდე დაშორების მანძილის გათვალისწინებით.

ზემოაღნიშნულიდან გამომდინარე, სააგენტო კანონმდებლობის შესაბამისად სკრინინგის გადაწყვეტილების გაცემის მიზნით ადმინისტრაციულ წარმოებას დაიწყებს მითითებული შენიშვნების გათვალისწინებით შესწორებული სკრინინგის განცხადების წარმოდგენის შემდეგ.



თამარ ფიცხელაური

თ. ფიცხელაური

სააგენტოს უფროსი

სსიპ გარემოს ეროვნული სააგენტო

შპს „სო-01”

ქ. ქუთაისი, ავტომშენებლის ქ. N58

ქვის გადამამუშავებელი საწარმოს

სკრინინგის ანგარიში

შინაარსი

შესავალი	-----	გვ. 3
1.	ძირითადი ინფორმაცია საქმიანობის განმახორციელებლისა და დაგეგმილი საქმიანობის ტექნიკური მახასიათებლების შესახებ	გვ. 4
2.	საწარმოს განთავსების ადგილმდებარეობა და საწარმოს საქმიანობის ზოგადი აღწერა	გვ. 5
3.	საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა და ინფრასტრუქტურის ელემენტები	გვ. 6
4.	საწარმოს ნედლეულით მომარაგება	გვ. 7-9
5.	საწარმოს წყალმომარაგება, კანალიზაცია და ჩამდინარე წყლების არინება	გვ. 7-9
6.	საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება	გვ. 9-10
7.	ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე	გვ. 9-10
8.	ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა სახეობები და მათი მახასიათებელი სიდიდეები)	გვ. 10
9.	ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გაფრქვევების რაოდენობის ანგარიში	გვ. 11-14
10.	ხმაურის გავრცელება და ზემოქმედება	გვ. 15
11.	ნიადაგის, გრუნტის, მიწისქვეშა და ზედაპირული წყლების დაბიმნურება	გვ. 15
12.	საშიში გეოლოგიური მოვლენების განვითარების რისკი	გვ. 16
13.	ზემოქმედება კულტურილი მემკვიდრეობის ძეგლებზე	გვ. 16
14.	ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება	გვ. 17
15.	ნარჩენების წარმოქმნის და მართვის შედეგად მოსალოდნელი ზემოქმედება, ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები	გვ. 17
16.	ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე	გვ. 17
17.	კუმულაციური ზემოქმედება	გვ. 17-18
18.	სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება	გვ. 18
19.	დანართი	

1. შესავალი

წინამდებარე დოკუმენტი წარმოადგენს ქ. ქუთაისის ავტომშენებლის ქ. N58-ში (ნაკვეთის საკადასტრო კოდი: 03.01.21.115) განთავსებული შპს „სო-01”-ის (ს/კ444959966) ქვის გადამამუშავებელი საწარმოს ექსპლუატაციის სკრინინგის ანგარიშს.

ქვის (ტეშენიტის) სახერხი საწარმო მითითებულ ტერიტორიაზე ფუნქციონირებს 2007 წლიდან და საწარმო ეკუთვნოდა კომპანია შპს „სსსი”-ს. 2017 წლიდან საწარმომ დაგეგმა ქვის გადამამუშავებელ საწარმოში სველი წესით ქვის დამუშავების შედეგად მიღებული ნარჩენი გამოუყენებელი ფორმის ქვების მშრალი წესით დამსხვრევა, რისთვისაც ქვის სველი მეთოდით სახერხი საწარმოო შენობის გვერდით მოაწყო (СМД-107 მოდელის ყბებიანი) სამსხვრევი დანადგარი (GPS კოორდ: X-302595, Y-4681227). დაგეგმილი საქმიანობა გარკვეული პრობლემების გამო ვერ განხორციელდა. საწარმო 2021 წლის 2 აპრილს საკუთრებაში გადაეცა ახალა მფლობელს შპს „სო-01”-ს, რომელსაც დაგეგმილი აქვს სამსხვრევი საწარმოს ამოქმედება /ექსპლუატაცია და ქვის სველი წესით ხერხვის შედეგად წარმოქმნილი - ქვის ნატეხის მსხვრევა და სხვა და სხვა ფრაქციის ღორღის წარმოება, რეალიზაცია.

აღნიშნულიდან გამომდინარე და იმის გათვალისწინებით რომ საქმიანობის განმახორციელებელი ობიექტის მიერ განხორციელებული საქმიანობა გულისხმობს სასარგებლო წიაღისეულის გადამუშავებას (ქვის დამტვრევა). საქართველოს კანონის „გარემოსდაცვითი შეფასების კოდექსის”-ს II დანართის მე-5 პუნქტის 5.1 ქვეპუნქტის თანახმად სასარგებლო წიაღისეულის (ქვიშა-ხრეშის) გადამუშავება ამავე კოდექსის მეშვიდე მუხლის შესაბამისად ექვემდებარება სკრინინგის პროცედურის გავლას, გზშ-ს ჩატარების საჭიროების მიზნით.

საქმიანობის განმახორციელებელი ვალდებულია საქმიანობის დაგეგმვის შეძლებისადგვარად ადრეულ ეტაპზე სამინისტროს წარუდგინოს დაგეგმილი საქმიანობის სკრინიგის განცხადება და სამინისტროსგან მიიღოს გადაწყვეტილება ექვემდებარება თუ არა დაგეგმილი საქმიანობა გზშ-ს.

საქმიანობის განმახორციელებლის მიერ სამინისტროსთვის წარდგენილი სკრინინგის განცხადება, საქართველოს ზოგადი ადმინისტრაციული კოდექსის 78-ე მუხლით გათვალისწინებული ინფორმაციის გარდა უნდა მოიცავდეს: მოკლე ინფორმაციას დაგეგმილი საქმიანობის შესახებ, ინფორმაციას დაგეგმილი საქმიანობის მახასიათებლების, განხორციელების ადგილისა და შესაძლო ზემოქმედების ხასიათის შესახებ.

სკრინინგის პროცედურის დასრულების შემდეგ თუ, სამინისტრო დაადგენს, რომ დაგეგმილი საქმიანობა არ ექვემდებარება გზშ-ს, განმცხადებელი ვალდებულია დაიცვას საქართველოში არსებული გარეოსდაცვითი ტექნიკური რეგლამენტით დადგენილი მოთხოვნები და გარემოსდაცვითი ნორმები.

2. საწარმოს განთავსების ადგილმდებარეობა და საწარმოს საქმიანობის ზოგადი აღწერა

შპს „სო-01”-ის (ს/კ444959966) ქვის სახერხი საწარმო მდებარეობს ქ. ქუთაისის ავტომშენებლის ქ. N58-ში (ნაკვეთის კოდია: 03.01.21.115), არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულების საწარმოო ტერიტორიაზე, რომლის ფართობი შეადგენს 901,00 კვ.მ-ს. ტერიტორია წარმოადგენს კომპანია შპს „სო-01-ის დირექტორის ნანამინაძის (პ/ნ55001004089) საკუთრებას. ტექნოლოგიური ციკლი მოიცავს ქვის (ტეშენიტის) ხერხვას სველი მეთოდით და ტეშენიტის ხერხვის შედეგად დარჩენილი ნატეხების სამსხვრევ დანადგარში მსხვრევა-დახარისხებას. საწარმო მდებარეობს ქალაქ ქუთაისი – სამრეწველო ზონაში, ყოფილი ავტომშენებლის ქარხნის ტერიტორიის სამხრეთ-დასავლეთ მხარეს. ობიექტს ირგვლივ ესაზღვრება: ჩრდილოეთით - საკუთრებაში არსებული დაუსახლებელი თავისუფალი ტერიტორიები, დასავლეთით ი/ზ ვლადიმერ ფხავაძის საქმიანი ეზო (საკ. კოდი: 03.01.01.275), სამხრეთით - საავტომობილო გზა ავტომშენებლის გამზირი და დევნილთა მრავალბინიანი საცხოვრებელი სახლი (საკ. კოდი: 03.01.23.832), რომელიც საწარმოდან დაშორებულია 0,11 კმ მანძილზე, აღმოსავლეთით შპს პროკურედით ფროფერთის ’-ის ავტოსახელოსნო” (საკ.კოდ: 03.01.21.368)

(იხ. ორთო ფოთო).

1. ძირითადი ინფორმაცია საქმიანობის განმახორციელებლის შესახებ

ცხრილი N1

ობიექტის დასახელება	შპს „სო-01”
ობიექტის მისამართი	
ფაქტობრივი	ქ. ქუთაისი ავტომშენებლის ქ . N58
იურიდიული	ქ. ხონი თუთისანის ქ N26
საინდეფიკაციო კოდი	(ს/კ 444959966)
GPSკორდინატები(UTM WGS 1981კოორდინატთა სისტემა)	X-302595 Y -4681227
ობიექტის ხელმძღვანელი	
გვარი,სახელი	ნანა მინაძე (3/555001004089)
ტელეფონი	597431414
ელ.ფოსტა	Ltd.elshouse@gmail.com
მანძილი ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე	0,11 კმ
ეკონომიკური საქმიანობის სახე	ქვის ხერხვა, მსხვრევა- დახარისხება სამშენებლო მასალებად
გამოშვებული პროდუქციის სახეობა	ქვის ფილები და სხვა და სხვა ფრაქციის ღორღი
საპროექტო წარმადობა	80 000ტ/წელი ტეშენიტის ქვის გადამუშავება
ნედლეულის სახეობა და ხარჯი	80 000ტ/წელი ტეშენიტის ქვა, ქვის ნარჩენი 2000ტ/წელ, 130 კგ/წელ ელექტროდი
საწვავის ხარჯი(სატრანსპორტო საშუალობების მიერ გამოყენებულის გარდა)	არ გამოიყენებს
სამუშაო დღეების რაოდენობა წელიწადში	240 დღე
სამუშაო საათების რაოდენობა დღე-დამეში	8 სთ

3. საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა და ინფრასტრუქტურის ელემენტები

საპროექტო ტერიტორიაზე ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა არ არის წარმოდგენილი. საწარმოს ძირითადი სველი ტექნოლოგიური პროცესები მიმდინარეობს დახურულ შენობაში. შენობის ფართი 302,56 კვ.მ -ია.

საწარმოს ტერიტორიაზე იმოქმედებს ქვის სამსხვრევი ერთი ხაზი. ქვის მსხვრევის პროცესი განხორციელდება მშრალი მეთოდით.

საწარმოს ფუნქციონირებისათვის საჭირო ტექნოლოგიური და დამხმარე ინფრასტრუქტურის ელემენტები მოიცავს ქვის მსხვრევისა და დახარისხებისათვის გამოყენებულ შემდეგ დანადგარებს:

- ყბებიანი სამსხვრევი - 1 ერთი (ტიპი CMД-107) წარმადობა 20 მ³ /სთ. ძრავის სიმძლავრე 30კვტ. წონა 5,6ტ;
- მბრუნავი ცხავი 1 ერთი (სამბადიანი, ძრავის სიმძლავრე 12 კვტ)
- ნედლეულისა და პროდუქციის ღია საწყობები.

საწარმოში ასევე საჭიროებს შემთხვევაში ხორციელდება ელ. შედურების სამუშაოები სამსხვრევი დანადგარის და მისი ნაწილების შეკეთების დანადგარისა და მისი ნაწილების შეკეთებისას ელექტრო შედუღების (ხელის შესადუღებელი აპარატი (ცალობითი ელექტროდებით) სამუშაოებისას გაფრქვეული მავნე ნივთიერებები.

სამსხვრევ საწარმოს ნედლეულით მომარაგება მოხდება ქვის (სველი მეთოდით) სახერხი სააქმროში წარმოქმნილი ტეშენიტის ქვის ნარჩენებით, რომელიც საამქროდან გამოიზიდება ხელით და იყრება დროებით ღია სასაწყობო მოედანზე, საამქროს შენობის გევრდით. ასევე ხელით იყრება ყბებიან სამსხვრევ დანადგარში. სამსხვრევიდან მიღებული ფრაქცია იყრება მბრუნავი ცხავში და ცხავიდან იყრება ღია საწყობზე. აქედანვე ხდება პროდუქციის რეალიზაცია.

ტექნოლოგიური ციკლის შესაბამისად ღია საწყობიდან ნედლეული ხელით პირდაპირ იყრება ყბებიან სამსხვრევში. სამსხვრევიდან დამსხვრეული მასა მიეწოდება მბრუნავ ცხაურს, სადაც ხდება დამსხვრეული მასალის ჩამოყრა. ცხაურზე დარჩენილი მხსვილი ზომის ქვა უბრუნდება სამსხვრევ დანადგარს. დამსხვრევის შემდეგ კი ისევ ცხაურს და ეს პროცესი მეორდება უწყვეტლივ.

სამსხვრევ დანადგრაში ინერტული მასალის მსხვრევა მიმდინარეობს მშრალი მეთოდით და ხორციელდება სამი ფრაქციის (5-10, 10-20, 20-40 მმ) ღორლის მიღება.

ამდენად, სამსხვრევი საწარმო ნედლეულად გამოიყენებს სახერხში ქვის დახერხვის შედეგად მიღებული - ტეშენიტის ქვის ნარჩენებს, რომელიც საამქროდან გამოიზიდება ხელით და იყრება დროებით ღია ღია სასაწყობო მოედანზე, საამქროს შენობის გევრდით.

ტექნოლოგიური ციკლის შესაბამისად ღია საწყობიდან ნედლეული ხელით პირდაპირ იყრება ყბებიან სამსხვრევში. სამსხვრევიდან დამსხვრეული მასა მიეწოდება მბრუნავ ცხაურს, სადაც ხდება დამსხვრეული მასალის ჩამოყრა ღია საწყობზე. აქედან ხდება მიღებული პროდუქციის ტომრებში ჩაყრა და რეალიზაცია.

ტექნოლოგიური ციკლში წარმოდგენილი იქნება ორ ხაზი: ქვის (ტეშენიტის) ხერხვა სველი მეთოდით და ტეშენიტის ხერხვის შედეგად დარჩენილი ნატეხების სამსხვრევ დანადგარში მსხვრევა-დახარისხება.

ქვის (ტეშენიტის) სველი წესით ხერხვის ხაზი შედგებოდა შემდეგი სახის დანადგარებისაგან :

- ქვის საჭრელი დაზგა 1600 მმ - იანი დიამეტრის ხერხით - 1ც
- ქვის საჭრელი დაზგა 1600 მმ - იანი დიამეტრის ხერხით - 1ც
- ქვის საჭრელი მრგვალხელხრა 1000მმ-იანი დიამეტრის ხერხი - 1 ც
- საპრიალებელი დაზგა -2 ცალი
- შედუღების აპარატი -1ც

ტექნოლოგიური ციკლის შესაბამისად: საწარმოში ნედლეული ტეშენიტის ქვა (ლოდები) შემოიზიდება თვითმცლელების მეშვეობით და განთავსდება ნედლეულის ბაქანზე შენობის გადახურუნ ნაწილში. ტელფერის საშუალებით ბაქნიდან დასახერხი ქვა (ლოდი) საჭირო ზომის გათვალისწინებთ მიეწოდება ქვის სახერხ დანადგარებს, სადაც ხდება მათი ფორმირება და სასურველ ზომებზე დახერხვა. საბოლოო სახეს პროდუქცია იღებს ქვის ჩამოსაგან დანადგარებზე. პროცესი მიმდინარეობს სველი მეთოდით. ამოხერხილი ფილებისა და ბლოკების გაპრიალება ხდება საპრიალებელ დაზგებზე. ტექნოლოგიური პროცესი სველია. წყლის მოხმარება ხდება ცენტრალური წყალმომარაგების ქსელიდან. მოხმარებული წყლის შეკრება ხდება საამქროში არსებული არხებით და მიეწოდება საწარმოო შენობის უკან მოწყობილ ორგანიზაციებიან სალექარს, რომლის მოცულობა არის

100 კუბ.მ, საიდანაც წყალი ტუმბოს საშუალებით ბრუნდება ტექნოლოგიურ ციკლში. ქვის დამუშავებისას გამოყენებულია წყალმომარაგების წრიული სისტემა.

საწარმოს ტექნოლოგიური ციკლის ცვლილება ითვალისწინებს ქვის ხერხვის შედეგად დარჩენილი ნატეხების მსხვრევა-დახარისხებას სამსხვრევ დიანადგარში და სხვადასხვა ფრაქციის ღორღის წარმოებას.

ქვის (ტეშენიტის) მსხვრევა- დახარისხებისათვის გამოყენებული იქნება:

ყბებიანი მსხვრევანა, დამხარისხებელი მბრუნავი საცერი, ასევე ნედლეულის და პროდუქციის ღია საწყობი.

საწარმოში ხორციელდება 80 000 ტონა/წელ ტეშენიტის ქვის სველი მეთოდით დახერხვა და სხვადასახვა ზომის ქვის ფილების დამზადება.

საწარმოში ნედლეული (ტეშენიტის ქვა) შემოიზიდება ავტოთვითმცლელების საშუალებით და იყრება საწარმოო შენობაში სასაწყობო მოედანზე. ნედლეულის შესყიდვას ახდენს ლიცენზირებული რეგიონული კარიერებიდან.

ნედლეულის და პროდუქციის ტრანსპორტირებისათვის საწარმო გამოიყენებს არსებულ საავტომობილო გზას.

საწარმოს ფუნქციონირებსისას (ქვის ხერხვის დროს) წარმოემქნება - ტეშენიტის (სველი) მეთოდიდთ ხერხვის შედეგად დარჩენილი ქვის ნატეხები, რომლის მსხვრევა დახარისხება მოხდება სამხსვევ დაანადგარში - ყბებიან სამსხვრეველაში. აღნიშნული ტექნოლოგიური პროცესის განხორციელებისათვის საწარმოს ტერიტორიაზე, ღია ცის ქვეშ (X-302595,Y - 4681227) დამონტაჟებული აქვს ყბებიანი სამსხვრევ-დამხარისხებელი დანადგარი მსხვრევა განხორციელდება მშრალი მეთოდით.

ქვის სველი ხერხვის დროს წარმომქნილი ნატეხები საწყობდება შენობის გარეთ, ღია საწყობზე, საიდანაც (ნარჩენი - ქვის ნატეხები) ყბებიან სამსხვრევს მიეწოდება ხელის ნიჩბის საშუალებით. (ყბებიან სამსხვრევს არ გააჩნია მიმღები ბუნკერი) სამსხვრევიდან დამსხვრეული მასა მიეწოდება მბრუნავ ცხაურს, სადაც ხდება დამსხვრეული მასალის დახარისხება სამ ფრაქციად ცხაურიდან ჩამოყრილი შესაბამისი ფრაქციის ღორღი ხელის ნიჩბით იყრება ტომრებში და საწყობდება სათავსოში რეალიზაციამდე.

ცხაურზე დარჩენილი მხსვილი ზომის ქვა უბრუნდება სამსხვრევ დანადგარს. დამსხვრევის შემდეგ კი ისევ ცხაურს და ეს პროცესი მეორდება უწყვეტლივ.

საწარმოს წელიწადში გათვალისწინებული აქვს 2000ტ/წელ ინერტული მასალის წარმოება. საწარმო წელიწადში მუშაობს 240 დღე, 8 სთ-იანი გრაფიკით. საამქროში დასაქმებულია ხუთი ადამიანი (კაცი).

აღნიშნული რაოდენობის პროდუქციის დასამზადებლად საწარმოს წელიწადში ესაჭიროება ნედლეული - 2 000ტ რაოდენობის ტეშენიტის ქვის ნატეხები - ნარჩენი.

სამსხვრევი დანადგარის საპროექტო წარმადობა შეადგენს 20მ³ /სთ-ში, წელიწადში საწარმოს სამუშაო ფონდის გათვალისწინებით (დღეში 8 საათიანი და წელიწადში 240 დღიანი სამუშაო რეჟიმით) შეუძლია დაახლოებით 38 400 მ³/წელ (107 520ტ/წელ) ქვის ნარჩენის დამსხვრევა და სამი სახეობის (5-10, 10-20, 20-40 მმ) ფრაქციის ღორღის წარმოება.

ფაქტიურად საწარმო წეილწადში გადაამუშავებს მხოლოდ 2000ტ/წელ ტეშენიტის ქვის ნარჩენს.

ქვის დამუშავების პროცესში გამოიყენება ენერგო რესურსები (ელ. ენერგია), ტექნოლოგიური პროცესების შედეგად დაგეგმილია სხვადასხვა ზომის, ფორმისა და დანიშნულების ფილების წარმოება. საწარმოს პროდუქციას წარმოედგენს ქვაფენილი, მოსაპირკეთებელი (გაპრიალებული) ფილა, ბორდიური, ღორღი, ქვის შლამი. ჩამდინარე წყლის სალექარის ექსპლუატაციის შედეგად წარმოიქმნება შლამი (ქვის მცირე ზომის ნაწილაკები, ქვის ფხვნილი), რომელიც გამოიყენება სამშენებლო მასალების წარმოებაში, ბეტონის ხსნარზე დასამატებლად. შლამების გაუწყლოება მოხდება სალექარის მიმდებარედ, შლამის ბაქანზე. გაუწყლოების შემდეგ რეალიზდება სამშენებლო ბლოკის მწარმოებლებზე.

3. საწარმოს ნედლეულით მომარაგება, წყალმომარაგება, წყალარინება

საწარმოში ნედლეულის შემოტანა და პროდუქციის გატანა განხორციელდება ავტოტრანსპორტით. საწარმოს ტერიტორიაზე მისასვლელი გზა არ გადის დასახლებულ პუნქტზე. საწარმო განთავსებულია საავტომობილო გზის- ავტომშენებლის გამზირის მიმდებარედ (გზისპისრზე).

პროდუქციის ტრანსპორტირება განხორციელდება საფარველით აღჭურვილი ავტოტრანსპორტით. საჭიროების შემთხვევაში მოხდება გზის მორწყვა.

საწარმოს ძირითადი ნედლეულია ტეშენიტის ლოდები, საპროექტო წარმადობის გათვალისწინებით, წლის განმავლობაში საწარმოში გადამუშავდება 80 000 ტ-მდე (28 571,42კუბ.მ) ტეშენიტის ლოდი, რომელიც შემოიზიდება უახლოესი ლიცენზირებული კარიერიდან.

საწარმოში დამონტაჟებული მოწყობილობების მუშაობისათვის აუცილებელია ენერგო რესურსი, რომელიც მოწოდებული იქნება ენერგოპროჯორჯიას უახლოესი ქვესადგურიდან, ხელშეკრულების საფუძველზე. ადამიანური რესურსები მოძიებული იქნება ადგილობრივი მოსახლეობიდან. სხვა რესურსს საწარმო არ იყენებს.

საწარმოს ძირითად პროდუქციას წარმოადგენს ტეშენიტის სხვადასხვა ზომის ფილა. დამკვეთის მოთხოვნილების შესაბამისად შესაძლებელია სხვადასხვა ფორმისა და ზომის ფილების დამზადება.

ასევე ქვის ხერხვის შედეგად წარმოქმნილი ნატეხების მსხვრევა დახარისხება და ღოღის წარმოება.

სალექარის ექსპლუატაციის შედეგად წარმოიქმნება შლამი (ქვის მცირე ზომის ნაწილაკები, ქვის ფხვნილი) წლის განმავლობაში დაახლოებით 2000ტ/წელ ოდენობით. საჭიროების დროს სალექარიდან ამოღებული შლამი გამოიყენება სამშენებლო მასალების წარმოებაში, ზეტონის ხსნარზე დასამატებლად. შლამების გაუწყლოება მოხდება სალექარის მიმდებარედ, შლამის ბაქანზე. გაუწყლოების შემდეგ რეალიზდება სამშენებლო ბლოკის მწარმოებლებზე. საწარმოს განთავსების ტერიტორიაზე არსებობს ცენტრალური საკანალიზაციო ქსელი, შესაბამისად არსებულ შენობას მოწყობილი აქვს სველი წერტილი.

საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ჩამდინარე წყლების (საწარმოო და სამუშაო-ფეკალური წყლები) ბუნებრივი წყლის ობიექტში ჩაშვება არ ხდება.

4. .ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა სახეობები და მათი მახასიათებელი სიდიდეები

როგორც წინა პარაგრაფებში იყო აღნიშნული, ქვის ხერხვა ხორციელდება სველი მეთოდით. 2014 წლის 6 იანვარის „ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების სტაციონარული წყაროების ინვენტარიზაციის ტექნიკური რეგლამენტის დამტკიცების თაობაზე“ საქართველოს მთავრობის № 42 დადგენილების მუხლი 41. ატმოსფერული ჰაერის მავნე ნივთიერებებით დამაბინძურებელი საქმიანობების ჩამონათვალი, რომლებიც არ ექვემდებარება ატმოსფერული ჰაერის დაბინძურების სტაციონარული წყაროებისა და მათ მიერ გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა ინვენტარიზაციის ტექნიკური ანგარიშის შემუშავებას

2. ამ მუხლის პირველი პუნქტით განსაზღვრული საქმიანობებისთვის მავნე ნივთიერებათა გაფრქვევების ანგარიში არ წარმოებს იმ შემთხვევაშიც, თუ ისინი ხორციელდება ერთ საწარმოო ტერიტორიაზე ატმოსფერული ჰაერის დამაბინძურებელ სხვა საქმიანობებთან ერთობლივად, გარდა იმ შემთხვევებისა, როდესაც:

ბ) პირველი პუნქტის „ი“ ქვეპუნქტით განსაზღვრულ საქმიანობასთან ერთად ხორციელდება იგივე საქმიანობები მშრალი მეთოდით;

ამის გათვალისწინებით არ გვიმსჯელია ქვის სველი მეთოდით ხერხვის დროს ატმოსფერული ჰაერის ხარისხობრივი მდგომარეობის შესახებ.

მიუხედავად აღნიშნულისა, სამინისტროს მოთხოვნის გამო დამატებით მოვახდინეთ

გაფრქვევების გაანგარიშება საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის დადგენილება #435 დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის მიხედვით.“ აღნიშნული დოკუმენტის 93-ე დანართის თანახმად ქვის მშრალი მეთოდით დამუშავებისას წარმოქმნილი მტვრის წამური და წლიური რაოდენობა იანგარიშება ფორმულებით:

$$M_{წამური} = 0,108 \times 10^{-4} \times b \times v \times H \times m \text{ გ/წმ}$$

$$G_{წლიური} = 0,648 \times 10^{-6} \times b \times L \times H \times m \text{ ტ/წელ}$$

სადაც b - განახერხის სიგანე, მმ;

v - მიწოდების სიჩქარე, მმ/წთ;

H - დასამუშავებელი მასალის სისქე, მმ;

L - წელიწადში განახერხების ჯამური სიგრძე, მ/წელი;

m - დასამუშავებელი მასალის სიმკვრივე, გ/სმ3.

ქვის სველი მეთოდით დამუშავებისას ზემოაღნიშნულ ფორმულებში გათვალისწინებულ უნდა იქნას გაფრქვევის შემასწორებელი კოეფიციენტი, რომელიც ტოლია 0,01-ის.

რაც შეეხება საწარმოს ტექნოლოგიური ციკლის ცვლილებას, რაც ითვალისწინებს ქვის ხერხვის შედეგად წარმოქმნილი ნატეხების მსხვრევა-დახარისხებას სამსხვრევ დიანადგარში და სამი ფრაქციის ღორღის წარმოებას აღნიშნული საქმიანობის შედეგად ადგილი ექნება ატმოსფერულ ჰაერში ინერტული მასალის არაორგანული მტვერის გამოყოფას.

საწარმოს საქმიანობის შედეგად ატმოსფერულ ჰაერში გამოიყოფა: არაორგანული მტვერი, შედუღების აეროზოლი და მანგანუმის დიოქსიდი.

ამ ნივთიერებების კოდი და ზღვრულად დასაშვები კონცენტრაციები მოცემულია ცხრილში N 2.

ცხრილი 2.

კოდი	მავნე ნივთიერებათა დასახელება	ზღვრული დასაშვები კონცენტრაცია მგ/მ³		მავნე ნივთიერებათა საშიშროების კლასი
		მაქსიმალური ერთჯერადი	საშუალო დღე-ღამური	
2908	ინერტული მასალის მტვერი	0,5	0,15	3
0115	შედუღების აეროზოლი	0,5	-	2
0143	მანგანუმის დიოქსიდი	0,01	0,001	2

**სველი მეთოდით ხერხვა ხორციელდება საწარმოში განთავსეულ შემდეგი სახის
დანადგარებზე ცხრილი N3**

- ქვის საჭრელი დაზგა 1600 მმ - იანი დიამეტრის ხერხით - 1ც
- ქვის საჭრელი დაზგა 1600 მმ - იანი დიამეტრის ხერხით - 1ც
- ქვის საჭრელი მრგვალხელხრა 1000მმ-იანი დიამეტრის ხერხი - 1 ც
- საპრიალებელი დაზგა -2 ცალი
- შედუღების აპარატი -1ც

ცხრილი N3

N	დასახელება	გამოყოფის წყაროს ნომერი
1	ქვის საჭრელი დაზგა d=1600მმ	500
2	ქვის საჭრელი დაზგა d=1600მმ	501
3	ქვის საჭრელი მრგვალხელხრა d=1000მმ	502
4	საპრიალებელი დაზგა	503
5	საპრიალებელი დაზგა	504
6	ქვის სამსხვრევ დამხარისხებელი დანადგარი	505
7	შედუღების აპარატი	506

5. ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების გაფრქვევების რაოდენობის ანგარიში

საწარმოს მიერ ატმოსფეროში გაფრქვეულ მავნე ნივთიერებათა რაოდენობის ანგარიში მოხდა „დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის განსაზღვრის ინსტრუმენტული მეთოდის, დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის დამდგენი სპეციალური გამზომ-საკონტროლო და აპარატურის სტანდარტული ჩამონათვალისა და დაბინძურების სტაციონალური წყაროებიდან ტექნოლოგიური პროცესების მიხედვით ატმოსფერულ ჰაერში გაფრქვევების ფაქტობრივი რაოდენობის საანგარიშო მეთოდიკის შესახებ ტექნიკური რეგლამენტის (საქართველოს მთავრობის 2013 წლის 31 დეკემბრის დადგენილობა N435)მიხედვით“.აღნიშნული დოკუმენტის 93-ე დანართის თანახმად ქვის მშრალი მეთოდით დამუშავებისას წარმოქმნილი მტვრის წამური და წლიური რაოდენობა იანგარიშება ფორმულებით:

$$M_{\text{წამური}} = 0,108 \times 10^{-4} \times b \times v \times H \times m \text{ გ/წელ}$$

$$M_{\text{წლიური}} = 0,648 \times 10^{-6} \times b \times L \times H \times m \text{ ტ/წელ}$$

სადაც b - განახერხის სიგანე, მმ;

v - მიწოდების სიჩქარე, მმ/წთ;

H - დასამუშავებელი მასალის სისქე, მმ;

L - წელიწადში განახერხების ჯამური სიგრძე, მ/წელი;

m - დასამუშავებელი მასალის სიმკვრივე, გ/სმ3.

ქვის სველი მეთოდით დამუშავებისას ზემოაღნიშნულ ფორმულებში გათვალისწინებულ უნდა იქნას გაფრქვევის შემასწორებელი კოეფიციენტი, რომელიც ტოლია 0,01-ის.

მტვრის გაფრქვევის გაანგარიშება წარმოებს თითოეული ხერხისათვის. შედეგები მოცემულია ცხრილში N4.

ცხრილი N4

გამოყოფის წყაროს ნომერი	წამური ინტენსივობა						წლიური ინტენსივობა							
	0.108x10 ⁻⁴	b	v	H	m	k	m	0.648x10 ⁻⁶	b	L	H	m	k	G
500		10	30	620	2.8	0.01	0.0558		10	20000	620	2.8	0.01	3.348
501		10	30	110	2.8	0.01	0.0099		10	15000	1100	2.8	0.01	2.9925
502		10	30	1100	2.8	0.01	0.0099		10	15000	1100	2.8	0.01	2.9925
503		10	30	1100	2.8	0.01	0.0099		10	15000	1100	2.8	0.01	2.9925
504		10	30	1100	2.8	0.01	0.0099		10	15000	1100	2.8	0.01	2.9925

ფილების გაპრიალებისას გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა (გამოყოფის N503- N504 წყაროები) იანგარიშება შემდეგი პირობებით:

ერთ საპრიალებელ დანადგარზე წელიწადში განხორციელდება 1 000 მ² ფილის გაპრიალება, რა დროსაც გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იქნება

$$G = 0,001 \times 1000 \times 2,8 \times 0,01 = 0,028 \text{ ტ/წელ}$$

მტვრის წამური ინტენსივობა იქნება

$$M = 0,028 \times 10^6 / 240 \times 8 \times 3600 = 0,00405 \text{ გ/წელ}$$

ანალოგიური იქნება N504 გამოყოფის წყაროებისთვისაც

საწარმოში მიმდიდნარეობს ინერტული მასალის მშრალი მეთოდით პირველადი მსხვრევა და მიიღება სამი ფრაქციის ღორღი.

ინერტული მასალის (ტეშენიტის ქვის ნატეხების) ღია საწყობზე (N505) განთავსებისას გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ}} = k_1 \times k_2 \times k_3 \times k_4 \times k_5 \times k_7 \times k_9 \times G \times B \times 10^6 / 3600 \text{ გ/წმ}$$

სადაც

k_1 - მასალაში მტვრის ფრაქციის წილია

k_2 - მტვრის მთლიანი მასიდან აეროზოლში გადასული მტვრის წილია;

k_3 - მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტია;

k_4 -გარეშე ზემოქმედებისგან საწყობის დაცვითუნარიანობის მახასიათებელი კოეფიციენტია;

k_5 - მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტია;

k_7 - გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტია;

k_9 - შემასწორებელი კოეფიციენტი, ავტოთვითმცლელებიდან 10 ტონამდე წონის მასალის ზალპური ჩამოცლისას აიღება 0,2, 10 ტ-ზე მეტის შემთხვევაში აიღება 01, სხვა შემთხვევაში იგი აიღება 1-ს ტოლი.

B - გადატვირთვის სიმაღლეზე დამოკიდებულების კოეფიციენტია;

G - წარმადობა ტ/სთ-ში და მოცემულ შემთხვევაში არის 1,04 ტ/სთ

აღნიშნული კოეფიციენტებისა და სიდიდეების მნიშნელობები აიღება მეთოდიკაში მოცემული დანართებიდან.

საანგარიშო კოეფიციენტების მნიშნელობები შემდეგია:

$k_1 = 0,01; k_2 = 0,003; k_3 = 1,0; k_4 = 1,0; k_5 = 1,0; k_7 = 0,1; k_9 = 1; B = 0,4 G = 1,04 \text{ ტ/სთ}$

აღნიშნული მნიშვნელობების ჩასმით გაფრქვეული მტვრის წლიური და წამური ინტესივობა იქნება:

$$M = 0,01 \times 0,003 \times 1,0 \times 1,0 \times 1,0 \times 0,1 \times 1 \times 0,4 \times 1,04 \times 10^6 / 3600 = 0,00034 \text{ გ/წმ}$$

$$G = 0,00034 \times 1920 \times 3600 / 10^6 = 0,0023 \text{ ტ/წელ}$$

გაფრქვევის ანგარიში ტეშენიტის ღია საყობიდან საწყობიდან (N506)

წარმოქმნილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ}} = k_3 \times k_5 \times k_6 \times k_7 \times q \times f \text{ გ/წმ}$$

სადაც

$k_3 = 1,0$ - მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტია;

$k_5 = 1,0$ -მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტია;

$k_6 = 1,4$ - დასასაწყობებელი მასალის ზედაპირის პროფილის მაჩვენებელი კოეფიციენტია და მერყეობს 1,3-დან 1,6-მდე

$k_7 = 0,1$ გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტია;

$q = 0,002$ - მტვრის წატაცების ინტენსივობაა 1კვ.მ ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან გ/მ^2 წმ

$f = 15 \text{ მ}^2$ -ამტვერების ზედაპირის ფართობი

ამ მონაცემების მიხედვით: გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იქნება :

$$M_{\text{მტვ}} = 1,0 \times 1,0 \times 1,4 \times 0,1 \times 0,002 \times 15 = 0,0042 \text{ გ/წმ}$$

$$G = 0,0042 \times 1920 \times 3600 / 10^6 = 0,029 \text{ ტ/წელ}$$

გაფრქვევა ყბებიანი სამსხვრევიდან (N507 წყარო) გაფრქვევის გაანგარიშება ხორციელდება ფორმულით:

$$G_{\text{ტ}} = G_{\text{სამს.}} \times g \times N \times t \times k / 10^3$$

სადაც $G_{\text{სამს.}}$ არის გადასამუშავებელი მასალის რაოდენობა რომელიც ტოლია 1.04 ტ/სთ . $M_{\text{ტ}}$ მტვრის გამოყოფის ხვედრითი მაჩვენებელი 1 ტ მასალის მშრალი პირველადი მსხვრევისას შეადგენს 0.07 კგ/ტ . წელიწადში საწარმოს სამუშაო საათების რაოდენობის მიხედვით ($240 \text{ დღე/წელ} \times 8 \text{ სთ} = 1920 \text{ სთ}$)

$$G_{\text{ტ}} = 1.04 \times 0.07 / 10^3 = 0.0000728 \text{ ტ/წელ}$$

$$M_{\text{ტ}} = 0.0000728 \times 10^6 / 1920 \times 3600 = 0.0000105 \text{ კგ/წელ}$$

გაფრქვევა მბრუნავი საცერიდან (N508) გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{ტ}} = k_1 \times k_2 \times k_3 \times k_4 \times k_5 \times k_7 \times k_9 \times G \times B \times 10^6 / 3600 \text{ კგ/წელ}$$

სადაც, აღნიშნული კოეფიციენტებისა და სიდიდეების მნიშვნელობები საწარმოს კონკრეტული პირობებისათვის აიღება მეთოდიკებში მოცემული დანართებიდან.

საანგარიშო კოეფიციენტების მნიშვნელობები შემდეგია:

$$k_1 = 0.02; k_2 = 0.04; k_3 = 1.0; k_4 = 1.0; k_5 = 1.0; k_7 = 1.; k_9 = 0.4; B = 0.4; G = 1.04 \text{ ტ/სთ}$$

აღნიშნული მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{\text{ტ}} = 0.02 \times 0.04 \times 1.0 \times 1.0 \times 1.0 \times 1.0 \times 0.4 \times 0.4 \times 10^6 / 3600 = 0.0035 \text{ კგ/წელ}$$

$$G_{\text{ტ}} = 0.0035 \times 1920 \times 3600 / 10^6 = 0.024 \text{ ტ/წელ}$$

გაფრქვევა მიღებული პროდუქციის (ღორღის) ღია საწყობებიდან (N508,N509,N510, წყარო) მიღებული პროდუქციის (ღორღი) საწყობებიდან გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{ტ}} = k_3 \times k_5 \times k_6 \times k_7 \times q \times f \text{ კგ/წელ} \quad \text{სადაც,}$$

$k_3 = 1.2$ - მტვრის წარმოქმნაზე ქარის სიჩქარის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტია;

$k_5 = 1.0$ -მტვრის წარმოქმნაზე მასალის სინოტივის გავლენის მახასიათებელი კოეფიციენტია;

$k_6 = 1.2$ - დასასაწყობებელი მასალის ზედაპირის პროფილის მაჩვენებელი კოეფიციენტია და მერყეობს 1.3 -დან 1.6 -მდე

$k_7 = 0.4$ გადასამუშავებელი მასალის ზომების მახასიათებელი კოეფიციენტია;

$q = 0.002$ - მტვრის წატაცების ინტენსივობაა $1 \text{ კვ.მ ფაქტიური ზედაპირის ფართობიდან } \text{ გ/მ}^2 \text{ წელ}$
 $f = 3 \text{ მ}^2$ - ამტვერების ზედაპირის ფართობი

ამ მონაცემების მიხედვით: გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იქნება :

$$M_{\text{ტ}} = 1.2 \times 1.0 \times 1.2 \times 0.4 \times 0.002 \times 3 \times 0.4 = 0.00138 \text{ კგ/წელ}$$

$$G_{\text{ტ}} = 0.00138 \times 8760 \times 3600 / 10^6 = 0.043 \text{ ტ/წელ}$$

ანალოგიური იქნება ანგარიში N509,N510 წყაროებიდან

გაფრქვევა მიღებული პროდუქციის (ლორდის) ტომრებში ჩაყრისას (509) მიღებული პროდუქციის საწყობიდან ღორლის ტომრებში ჩაყრისას გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იანგარიშება ფორმულით:

$$M_{\text{მტვ}} = k_1 \times k_2 \times k_3 \times k_4 \times k_5 \times k_7 \times k_9 \times G \times B \times 10^6 / 3600 \text{ გ/წმ}$$

გამოყოფილი მტვრის რაოდენობა იქნება :

აღნიშნული კოეფიციენტებისა და სიდიდეების მნიშნელობები აიღება მეთოდიკაში მოცემული დანართებიდან.

საანგარიშო კოეფიციენტების მნიშნელობები შემდეგია:

$$K_1 = 0,04; K_2 = 0,02; K_3 = 1,0; K_4 = 1,0; K_5 = 1,0; K_7 = 1; K_9 = 0,4; B = 0,4; G = 1,04 \text{ ტ/სთ}$$

აღნიშნული მნიშვნელობების ჩასმით მივიღებთ:

$$M_{\text{მტვ}} = 0,04 \times 0,02 \times 1,0 \times 1,0 \times 1,0 \times 0,1 \times 1 \times 0,4 \times 0,4 \times 10^6 / 3600 = 0,000133 \text{ გ/წმ}$$

$$G_{\text{მტვ}} = 0,000133 \times 1920 \times 3600 / 10^6 = 0,00091 \text{ ტ/წელ}$$

გაფრქვევა შედუღების სამუშაოებისას (N511 წყაროდან) - შედუღების პროცესში ატმოსფერულ ჰაერში გამოიყოფა მტვერი (შედუღების აეროზოლი სახით). აეროზოლის ხვედრითი რაოდენობა საშუალოდ შეადგენს 20გ/კგ-ზე, მათ შორის მანგანუმის და მისი უანგეულების -2/კგ-ზე შედუღებისას გამოყენებული (დახარჯული) ელექტროდების მასაზე გაანგარიშებით. შედუღების უბანზე წლიურად გამოიყენება 130კგ ელექტროდი. შესაბამისად ელექტოროდის ხარჯვისას გამოყოფილი შედუღების აეროზოლის რაოდენობა იქნება

$$G = 130 \times 18 / 10^6 = 0,00234 \text{ ტ/წ}$$

წამური ინტენსივობა იქნება:

$$M = 0,00234 \times 10^6 / 240 \times 3600 = 0,0027 \text{ გ/წმ}$$

ელექტროდის ხარჯვისას გამოყოფილი მანგანუმის დიოქსიდის რაოდენობა იქნება:

$$G = 130 \times 2 / 10^6 = 0,00026 \text{ ტ/წ}$$

წამური ინტენსივობა იქნება:

$$M = 0,00026 \times 10^6 / 240 \times 3600 = 0,00030 \text{ გ/წმ}$$

6. საწარმოს ნედლეულით მომარაგების და საბოლოო პროდუქციის ტრანსპორტირების (მისასვლელი გზები, შესასრულებელი სატრანსპორტო ოპერაციების რაოდენობა და გამოყენებული ავტოსატრანსპორტო საშუალებები) შესახებ

ქუთაისის მუნიციპალიტეტის ინფრასტრუქტურა ძირითადად მოიცავს ადგილობრივ გზებს. მუნიციპალიტეტის ტერიტორიაზე გადის სახელმწიფო მნიშვნელობის და ასევე შიდა გზები. ცენტრალური საავტომობილო გზიდან საწარმოს შენობამდე მისასვლელი გრუნტის გზა 15 მ -ია. გზის მდგომარეობა დამაკმაყოფილებელია და არ საჭიროებს დამატებით ახალი მისასვლელი და შიდა გზების მოწყობას. საწარმოში ნედლეულის შემოზიდვა და პროდუქციის გატანა მოხდება არსებული საერთო სარგებლობის გზებით. აქედან გამომდინარე ნიადაგის ნაყოფიერ ფენაზე რაიმე ზემოქმედებას ადგილი არ ექნება ტექნოლოგიური ციკლის შესაბამისად, საწარმოში ნედლეული შემოიზიდება თვითმცლელების მეშვეობით და ჩამოიცლება შესაბამის ნედლეულის საწყობზე. საწარმოს სატრანსპორტო ოპერაციების შესასრულებლად - ნედლეულის და მზა პროდუქციის ტრანსპორტირებისას ძირითადად გამოყენებული იქნება სატვირთო სატრანსპორტო საშუალებები. ოპერირების პროცესში უახლოესი დასახლებული პუნქტებზე გამავალი გზები გამოყენებული არ იქნება. შესაბამისად ტრანსპორტის მოძრაობის ინტენსივობის ზრდასთან დაკავშირებით მოსახლეობის შეწუხების რისკი მინიმალურია. ასევე საწარმოს სატრანსპორტო ოპერაციები შესრულდება მხოლოდ დღის საათებში (დღეში დაახლოებით 5 რეისი). ადგილობრივი გზების დაზიანების თვალსაზრით, მნიშვნელოვანია ის ფაქტი, რომ საწარმოს ოპერირების საჭირო სატრანსპორტო ოპერაციების შესრულება გარკვეულ ზემოქმედებას მოახდენს გზაზე მოძრაობის ინტენსივობაზე, თუმცა საწარმო სისტემატიურად იზრუნებს ადგილობრივი გზების ტექნიკურ მდგომარეობაზე, რომლებიც გამოყენებული იქნება სატრანსპორტო ოპერაციების შესრულებისათვის.

7. გარემოზე შესაძლო ზემოქმედება საწარმოს ფუნქციონირების პროცესში

გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ზემოქმედება განხილულია შემდეგი მიმართულებებით: ატმოსფერული ჰარისხობრივი მდგომარეობაზე შესაძლო ზემოქმედება; ხმაურის გავრცელება; ნიადაგის, ზედაპირული და მიწისქვეშა წყლების მოსალოდნელი დაბინძურება; ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედება; ნარჩენების მართვის პროცესში მოსალოდნელი ზემოქმედება და სხვა.

საქმიანობის განხორციელებისას გარემოზე შესაძლო ზემოქმედების სახეებია: ატმოსფერულ ჰარისხი მავნე ნივთიერების (მტვრის) გამოყოფა დაბინძურების

სტაციონალური წყაროდან, ხმაური და ვიბრაცია, საწარმოო და საყოფაცხოვრებო ნარჩენები, ზემოქმედება ლანდშაფტზე.

გარემოზე და ადამიანის ჯანმრთელობაზე მოსალოდნელი ზემოქმედება შეიძლება გამოიხატოს: ატმოსფერული ჰაერის ხარისხობრივი მდგომარეობის გაუარესებით, ხმაურის გავრცელებით, ნიადაგის ზედაპირული და მიწისიქვეშა წყლების შესაძლო დაბიძნურებით, ბიოლოგიურ გარემოზე ზემოქმედებით, ნარჩენების მართვის პროცესში მოსალოდნელი ზემოქმედებით და სხვა. რისკების შეფასების დროს გათვალისწინებული იქნა საპროექტო საწარმო ტერიტორიის განთავსება, უახლოესი საცხოვრებელი სახლის და სხვა სამრეწველო და ინფრასტრუქტურული ობიექტების მდებარეობა.

საწარმოს ფუნქციონირებით არ არის მოსალოდნელი ლანდშაფტზე და ბიოლოგიურ გარემოზე მნიშვნელოვანი ზემოქმედება.

საწარმოს ინფრასტრუქტურა განთავსებულია ვაკე ადგილზე. ტერიტორია მთლიანად დაფარულია ინერტული მასალით და ნიადაგის ნაყოფიერი ფენა არ არსებობს. საპროექტო ტერიტორია მოხრეშილია და მცენარეული საფარი პრაქტიკულად არ ფიქსირდება.

ტრანსპორტის გადაადგილება განხორციელდება მხოლოდ არსებული მოწყობილი გზებით, შესაბამისად ახალი გზის მოწყობა ან/და მცენარეული საფარის მოხსნა საჭიროებას არ წარმოადგეს. სატრანსპორტო ნაკადზე იმოქმედებს საწარმოს ტერიტორიიდან წედლეუილის - ღორღის გატანა/რეალიზაცია, რაც საწარმოს სრული საპროექტო სიმძლავრით მუშაობის შემთხვევაში ერთ სამუშაო დღეში შეადგენს 3-4 რეისის განხორციელებას. პროდუქციის ტრანსპორტირებისათვის საწარმო გამოიყენებს საავტომობილო და საწარმომდე მისასვლელ გრუნტის გზას, რომლის მდგომარეობის შენარჩუნებას უზრუნველყოფს კომპანია. ასევე ტრანსპორტირება განხორციელდება საფარებლით აღჭურვილი ავტოტრანსპორტით. საჭიროების შემთხვევაში ამტვერების თავიდან ასაცილებლად მოხდება გრუნტის გზის მორწყვა.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ზემოქმედება ხორციელდება ატმოსფერულ ჰაერზე ინერტული მასალის სამსხვრევი საამქროს მუშაობის შედეგად. ატმოსფერულ ჰაერში გაიფრქვევა მხოლოდ ინერტული მასალის მტვერი, რომელიც არ მიეკუთვნება საშიშ ან ტოქსიკურ ნივთიერებას, ამავე დროს საწარმოს სიახლოვეს არ არის საცხოვრებელი სახლი და დაწესებულებები.

საწარმოს ფუნქციონირებისას ხმაურის გამომწვევი დანადგარი არის სამსხვრევი, რომელსაც აქვს გარკვეული ხმაური, მაგრამ იმის გათვალისწინებით, რომ საწარმო უახლოესი საცხოვრებელი სახლიდან დაშორებულია 0,11 კმ-ით, ამ მანძილზე ხმაურის გავლენა იქნება უმნიშვნელო.

საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესის დროს ნარჩენები არ წარმოიქმნება, ნედლეული უნარჩენოდ გარდაიქმნება პროდუქციად.

ნარჩენების წარმოქმნა მოსალოდნელია დანადგარების შეკეთების დროს და მუშა მოსამსახურეთა საყოფაცხოვრებო ოთახში.

მოწყობილობების შეკეთების დროს შესაძლებელია წარმოიქმნას არასახიფათო და სახიფათო ნარჩენები, ზეთით დაბინძურებული საწმენდი ნაჭრები ან სათადარიგო ნაწილები ნარჩენებით გარემოს დაბინძურება მოსალოდნელია მისი არასათანადო მართვით, საყოფაცხოვრებო და სხვა ნარჩენების გარემოში დაყრით და გაფანტვით.

სახიფათო ნარჩენებიდან წელიწადში მოსალოდნელია დაახლოებით 150 კგ ნარჩენი ზეთის წარმოქმნა (სამსხვრევებს გააჩნიათ ზეთის რეზერვუარები სადაც ზეთის გამოცვლა ხდება წელიწადში ერთხელ). ნამუშევარი ზეთების დროებითი შენახვის მიზნით მოეწყობა სახიფათო ნარჩენების საცავი, სადაც განთავსდება ლითონის კასრებში მოთავსებული ნარჩენი ზეთი. შემდგომი მართვის მიზნით გადაცემული იქნება სათანადო ნებართვის მქონე კონტრაქტორებზე.

საწარმოს ტერიტორიაზე წარმოქმნილი საყოფაცხოვრებო ნარჩენების შესაგროვებლად დაიდგმება სპეციალური კონტეინერები, ხოლო მათი გატანა მოხდება ადგილობრივი ქალაქის კომუნალური სამსახურის მიერ ხელშეკრულების საფუძველზე.

8. ზემოქმედება ატმოსფერულ ჰაერზე

ქვის მსხვრევისა და დახარისხების პროცესში ატმოსფეროში გამოიყოფა არაორგანული მტვერი. მტვერის გამოყოფისა და გაფრქვევის წყაროს წარმოადგენს ყველა ტექნოლოგიური პროცესი და დანადგარი.

ანგარიშიდან ჩანს, რომ საწარმოს ტექნოლოგიური პროცესებიდან გამოყოფილი მავნე ნივთიერებათა ინტენსივობა იმდენად მცირეა, რომ ვერავითარ გავლენას ვერ მოახდენს გარემოზე. ცალკეული წყაროებიდან გაფრქვევების ანგარიშისა და მონაცემების შეჯამებით ნათლად ჩანს, რომ გამოყოფილი ნივთიერებების რაოდენობამ არ შეიძლება გადააჭარბოს ზღვრულ დასაშვებ კონცენტრაციას როგორც უშუალო საწარმოს ტერიტორიაზე, ასევე უახლოეს მოსახლესთან (სამსხვრევი დანადგარიდან დაშორება 0,11 კმ მანძილზე).

9. ხმაურის ზემოქმედება, ხმაურის დონეების გაანგარიშება

საწარმოს მუშაობის პროცესს თან სდევს ხმაურის წარმოქმნა და გავრცელება, რამაც შეიძლება უარყოფითი გავლენა მოახდინოს გარემოზე და ადამიანებზე. საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის წყაროს წარმოადგენენ ტექნოლოგიურ პროცესში ჩართული დანადგარმექანიზმები (ხერხები, საპრიალებელი დანაგარები, სამსხვრევი, ცხაური,) აქედან ყველაზე მეტი ხმაურის გამომწვევი მოყობილობაა ხერხი და ყბებიანი სამსხვრევი, ლიტერატურული მონაცემებით მათი ხმაურის დონე შეადგენს 85-95 დბ-ს. დანადგარების მიერ შექმნილი ბგერითი წნევის დონეები (L) განისაზღვრება ფორმულით:

$$L = L_p - \beta_{st} / 1000 - 8 \text{დღ}$$

(2.2)

სადაც: L

L_p არის მოწყობილობების მიერ გამოწვეული ბგერითი წნევის დონე, დბ. საწარმოს პირობებისათვის ის შეადგენს 85 დბ-ს.

r – მანძილია წყაროდან მოცემულ ადგილამდე – მ

β_{st} – ატმოსფეროში ხმის ჩახშობის სიდიდეა დბ/კმ და მოცემულია ქვემოთ ცხრილ 5-ში

ატმოსფეროში ხმის ჩახშობის სიდიდე

ცხრილი 5

ოქტანური ზოლების საშუალო გეომეტრი- ული სიხშირე	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
ხმისდახშობა დბ/კმ	0	0.7	1.5	3	6	12	24	48

ფორმულა 2.2.-ში მნიშვნელობების ჩასმის შემდეგ r – მანძილისათვის მიიღება ბგერითი სიმძლავრის დონეები იხ. ცხრილ 5.2.3-ში .

ცხრილი 5.1

ბგერითი სიმძლავრის დონეები

ოქტანური ზოლების სა- შუალო გეო- მეტრიული	ბგერითი წნევის დონეები დეციბელებში, საწარმოდან r მანძილზე (მ)								
	10	20	50	180	200	250	300	350	400
63	32.00	25.98	18.02	6.89	5.98	4.04	2.46	1.12	-0.04
125	31.99	25.97	17.99	6.77	5.84	3.87	2.25	0.87	-0.32
250	31.99	25.95	17.95	6.62	5.68	3.67	2.01	0.59	-0.64
500	31.97	25.92	17.87	6.35	5.38	3.29	1.56	0.07	-1.24
1000	31.94	25.86	17.72	5.81	4.78	2.54	0.66	-0.98	-2.44
2000	31.88	25.74	17.42	4.73	3.58	1.04	-1.14	0.00	0.00
4000	31.76	25.50	16.82	2.57	1.18	0.00	0.00	0.00	0.00
8000	31.52	25.02	15.62	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

მაგრამ იმის გათვალისწინებით რომ საწარმო დაშორებულია საცხოვრებელი სახლიდან 110 მ მანძილზე, ამ მანძილზე ხმაურის ზემოქმედება იქნება უმნიშვნელო.

მოცემულ შემთხვევაში საწარმოს ექსპლუატაციის ეტაპზე ხმაურის სტაციონარულ წყაროს წარმოადგენს ერთი ყბებიანი სამსხვრეველა, რომელიც უახლოესი საცხოვრებელი სახლიდან დაშორებულია 110 მ-ით. უახლოეს საცხოვრებელ სახლთან ატმოსფეროში ბგერის მიღევადობის შედეგად ხმაურის დონე შეადგენს 30,25 დბა-ს. რაც არ აღემატება დასაშვებ ნორმას.

ტექნიკური სახელმძღვანელოს მიხედვით, ხმის მიღევადობა განისაზღვრება ფორმულით: $Lpd2 = Lpd1 + 20 \times \log(d1/d2)$, სადაც: $Lpd2$ -ხმაურის დონე რეცეპტორთან; $Lpd1$ -ხმაურის დონე $d1$ მანძილზე; $d1, d2$ - მანძილი საწყის წერტილში და რეცეპტორამდე; აღნიშნული ფორმულის გამოყენებით უახლოეს მოსახლესთან, საწარმოდან გამოწვეული ხმაური იქნება: 30,5 დბ. და ხმაურის გადაჭარბებას ადგილი არ ექნება.

საწარმოს მუშაობა გათვალისწინებულია დღის საათებში. დღის პერიოდისათვის საცხოვრებელ და საძილე სათავსოებში აკუსტიკური ნორმები საქართველოს მთავრობის N398 დადგენილებით დამტკიცებული ტექნიკური რეგლამენტის დანართი 1-ს მიხედვით შეადგენს 35 დბა-ს.თუ ჩავთვლით, რომ საწარმოსა და დასახლებულ პუნქტს შორის ხმაურის სხვა წყარო არ არსებობს, 110 მ-თ დაცილებულ საანგარიშო წერტილში ბგერითი წნევის ოქტავური დონეები იანგარიშება ფორმულით: $L = Lp - 15lgr + 10lg \Phi - \beta r/110 - 10lg \Omega$, დბა სადაც.

Lp – ხმაურის წყაროს სიმძლავრის ოქტავური დონე; გამოყენებული მანქანა დანადგარების სიმძლავრეთა გათვალისწინებით იგი ტოლია 85 დბა.

Φ – ხმაურის წყაროს მიმართულების ფაქტორი, უგანზომილებო, განისაზღვრება ცდის საშუალებით და იცვლება 1-დან 8-მდე ბგერის გამოსხივების სივრცით კუთხესთან დამოკიდებულებით);

r – მანძილი ხმაურის წყაროდან საანგარიშო წერტილამდე; Ω – ბგერის გამოსხივების სივრცითი კუთხე, რომელიც მიიღება: $\Omega = 4\pi \cdot \text{სივრცეში } \text{განთავსებისას}$; $\Omega = 2\pi \cdot \text{ტერიტორიის } \text{ზედაპირზე } \text{განთავსებისას}$; $\Omega = \pi - \text{ორ } \text{წიბოიან } \text{კუთხეში}$; $\Omega = \pi / 2 - \text{სამ } \text{წიბოიან } \text{კუთხეში}$; β – ატმოსფეროში ბგერის მიღევადობა (დბ/კმ) ცხრილური მახასიათებელი.

შესაბამისი მნიშვნელობების ჩასმით საცხოვრებელ სახლთან ხმაურის დონე იქნება:

$$L=85-15lg 110 + 10 lg 2 - 10,5 \times 450/1000 - 10 lg 12,56 = 85-15 \times 2,944 + 10 \times 0,3 - 10,5 \times 0,50 - 10 \times 1,099 = 30,25 \text{ დბა}$$

ზემოაღნიშნულიდან ჩანს, რომ საწარმოს ხმაური დასახლებულ პუნქტამდე ვერ მიაღწევს. ამასთან დასახლებული პუნქტი მდებარეობს საწარმოს განთავსების დონიდან 35 მ სიმაღლეზე და დასახლებული პუნქტის მიმართულებით გაშენებულია ხემცენარეები, ამასთანავე საწარმო იმუშავებს მხოლოდ დღისით, ასევე თუ გავითვალისწინებთ, რომ საცხოვრებელი სახლის კაპიტალურ კედლებს აქვთ ხმაურის შთანთქმის უნარი, ლიტერატურული მონაცემებით (Борьба с шумом на производстве. Справочник. Е.Юдин. М.1985. Гл.173; 224) ღია გარემოში კაპიტალური კედელის ეფექტურობა შეადგენს 10-

15დბ (A), შეიძლება დავასკვნათ, რომ საცხოვრებელ სახლებში საპროექტო საწარმოს გავლენა მოსალოდნელი არ არის, მით უმეტეს ვერ გადააჭარბებს მთავრობის N398 დადგენილებით დამტკიცებულ ნორმას (35დბა). საწარმოში დასაქმებულებზე ხმაურის გავლენის შესამცირებლად საჭიროების შემთხვევაში გამოყენებული იქნება სმენის დამცავი ინდივიდუალური საშუალებები, შრომის უსაფრთხოების წესების შესაბამისად.

10. ზემოქმედება ნიადაგის და გრუნტის ხარისხზე, საპროექტო ტერიტორიაზე წარმოქმნილი სანიაღვრე წყლების მართვის შესახებ

საქმიანობის განხორციელებისათვის შერჩეული ტერიტორია არასასოფლო-სამეურნეო დანიშნულებისაა, წლების განმავლობაში გამოიყენებოდა სამეწარმეო დანიშნულებით. ტერიტორია ნაწილობრივ მოშანდაკებულია, რის გამოც ზემოქმედება ნიადაგზე და გრუნტის ხარისხზე მოსალოდნელი არ არის. როგოც აღინიშნა, საწარმოში გამორიცხულია საწარმოო ჩამდინარე წყლების წარმოქმნა, ამდენად ზედაპირულ წყლებზე ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის. საწარმოს ტერიტორიაზე მოწყობილია სანიტარული კვანძი (საპირფარეშო და ხელსაბანი) და წარმოქმნილი სამეურნეო/ფეკალური წყლების ჩადინება ხდება ცენტრალურ საკანალიზაციო ქსელში.

საწარმოო მოედანზე ატმოსფერული ნალექების წყლები ჩაიუბნება გრუნტში. ნალექების დროს საწარმოო მოედანზე წარმოქმნილი სანიაღვრე წლები არ იქნება დაბიძნურებული შეწონილი ნაწილაკებით, ვინაიდან სამსხვრევი დამხარისხებელი დანადარის განთავსების ადგილი ნაწილობრივ გადახურულია, მბრუნავი ცხავი და ცხავიდან ჩამოყრილი მზარ ღორღი დაცულია ატმოსფერული ნალექებისაგან. ასევე მზა პროდუქცია ტომრებში ჩაყრილი საწყობდება საცავში, აქედან გამოდინარე არ მოხდება სანიაღვრე წყლების დაბინძურება.

ამდენად, საწარმოს წყალსარგებლობის მაჩვენებლების გათვალისწინებით წყლის რესურსებზე ზემოქმედება შეიძლება შეფასდეს როგორც ძალიან დაბალი.

12. ნარჩენებით გარემოს დაბინძურების რისკები

ტექნოლოგიური პროცესის დროს გამოყენებული ნედლეული მთლიანად, უნარჩენოდ გადადის პროდუქციაში, ამდენად ობიექტზე საწარმოო ნარჩენის წარმოქმნას ადგილი არ ექნება. შესაძლებელია საწარმოში წარმოიქმნას მუშა-მოსამსახურის (ხუთი ადამიანი) საყოფაცხოვრებო ნარჩენი, რომელიც შეგროვდება კონტეინერში და გადაეცემა მუნიციპალური ნარჩენების მართვის სამსახურს. ტერიტორიის დაბინძურება მოსალოდნელია საწარმოში საყოფაცხოვრებო ნარჩენების არასწორი მართვისა და ავტოტრანსპორტიდან ნავთობპროდუქტების ავარიული დაღვრის შემთხვევაში. საწარმოში უზრუნველყოფილი იქნება ტერიტორიის დაცვა ნარჩენებითა და ნავთობპროდუქტებით დაბინძურებისაგან.

ტექნოლოგიური დანადგარების შეკეთება/რემონტი საჭიროების შემთხვევაში ადგილზე არ მოხდება, შესაბამისად სახიფათო ნარჩენების წარმოქმნას ადგილი არ ექნება.

ასევე ნედლეულის საწარმო მოედანზე შემოტანა/გატანის დროს მკაცრად იქნება გაკონტროლებული სატვირთო ავტომანქანების ტექნიკური მდგომარეობა. რაც მინიმუმამდე შეამცირებს გრუნტის დაბინძურების რისკს.

13. ზემოქმედება ბუნებრივ ლანდშაფტსა და ბილოგიურ გარემოზე

საწარმო ბუნებრივი ლანდშაფტის სახეცვლილებას არ მოახდენს, რადგან:

- საწარმო ფართი, რომელზეც საწარმოა განთავსებული, ათვისებული და სახეშეცვლილია;
- ობიექტის მოსაწყობად საჭირო არ არის შენობა-ნაგებობის მშენებლობა;
- საჭირო არ არის ხე-მცენარეების მოჭრა;
- საწარმოს მიმდებარედ რაიმე კონსერვაციული ღირებულების ეგზემპლიარები არ არის განთავსებული;

აღნიშნულის გათვალისწინებით შეიძლება ვივარაუდოთ, რომ საწარმოს ფუნქციონირება ვერ მოახდენს რაიმე გავლენას მცენარეულ საფარზე.

საპროექტო ტერიტორიაზე არ შეინიშნება ცხოველთა მრავალფეროვნება და გამორიცხულია მათზე უარყოფითი გავლენა.

~

14. სოციალურ გარემოზე მოსალოდნელი ზემოქმედება

ნებისმიერი საწარმოს და სამუშაო ადგილის შექმნას დადებით წვლილი შეაქვს სოციალური პირობების გაუმჯობესებაში. ასეა განსახილველ შემთხვევაშიც.

საწარმოში დასაქმებულთა რიცხვი დიდი არ იქნება (ხუთი ადამიანი), მაგრამ ქვეყანაში არსებული მდგომარეობის გათვალისწინებით დადებითად იმოქმედებს სოციალური მდგომარეობის გაუმჯობესებაზე.

ქვეყანაში არსებული საგადასახადო კანონმდებლობის შესაბამისად მეწარმე სახელმწიფო ბიუჯეტში გადაიხდის მასზე დაკისრებულ გადასახადებს, რაც დადებითად აისახება ადგილობრივ ბიუჯეტზე.

ამასთან საამქრო ხელს უწყობს ბუნებრივი რესურსის მთლიანად, უნარჩენოდ გამოყენებას, რაც შეამცირებს გარემოზე უარყოფით გავლენას.

15. საწარმოს ფუნქციონირებით მოსალოდნელი კუმულაციური ზემოქმედების საკითხი

კუმულაციური ზემოქმედების შეფასების მთავარი მიზანია, საქმიანობის განხორციელებით მოსალოდნელი ზემოქმედების ისეთი სახეების იდენტიფიცირება, რომლებიც როგორც ცალკე აღებული, არ იქნება მასშტაბური ხასიათის, მაგრამ სხვა - არსებული, მიმდინარე საქმიანობების განხორციელებით მოსალოდნელი მსგავსი სახის ზემოქმედებასთან ერთად, გაცილებით მაღალი და საგულისხმო უარყოფითი ან დადებითი შედეგების მომტანია. საწარმოს ექსპლუატაციის პროცესში, საქმიანობის სპეციფიკიდან და განთავსების ადგილიდან გამომდინარე, კუმულაციური ზემოქმედების ერთადერთ საგულისხმო სახედ უნდა მივიჩნიოთ ატმოსფერულ ჰაერზე ზემოქმედება და ხმაურის გავრცელება. კერძოდ, საწარმოს და მის მიმდებარედ არსებული საწარმოების ერთდროული ფუნქციონირების შედეგად გამოწვეული ხმაურის ჯამური ზეგავლენა გარემოს სხვა და სხვა რეცეპტორებზე.

განსახილველი ობიექტის მიმდებარედ ობიექტიდან 300 მ დაშორებით განთავსებულია განთავსებულია შპს „ბეტონ-ლუქსის“ ბეტონის მწარმოებელი საწარმო, რომელიც აღებული იქნა ფონად. გათვლების შედეგად დადგინდა, რომ ატმოსფერულ ჰაერში მავნე ნივთიერებების ინტენსივობები როგორც უახლოესი მოსახლის, ასევე საწარმოდან 500 მეტრიანი რადიუსის საზღვარზე არ აჭარბებს ზდკ-ს ნორმებს. ამდენად, არსებული საწარმოებისა და დაგეგმილი საწარმოს ერთობლივი ფუნქციონირების შედეგად, ასევე საწარმოებს შორის არსებული მანძილის გათვალისწინებით ატმოსფერული ჰაერის ხარისხზე მოსალოდნელი კუმულაციური ზემოქმედება მოსალოდნელი არ არის.

16. ზემოქმედება ადამიანის ჯანმრთელობაზე

საწარმოს ექსპლოატაციის პროცესში ადამიანების (იგულისხმება როგორც მომსახურე პერსონალი, ასევე მიმდებარე მაცხოვრებლები) ჯანმრთელობასა და უსაფრთხოებაზე უარყოფითი ზემოქმედება პირდაპირი სახით მოსალოდნელი არ არის. დაწესებული რეგლამენტის დარღვევის (მაგალითად, სატრანსპორტო საშუალების ან/და დანადგარების არასწორი მართვა), აგრეთვე სხვადასხვა მიზეზის გამო შექმნილი ავარიული სიტუაციის შემთხვევაში, შესაძლებელია როგორც არაპირდაპირი, ისე მეორადი უარყოფითი ზემოქმედება, სახიფათო შედეგებით. აღნიშნულის პრევენციის მიზნით გათვალისწინებული იქნება შრომის უსაფრთხოების კანონმდებლობის მოთხოვნების ზედმიწევნით დაცვა.

17. დაგეგმილი საქმიანობის თავსებადობა ჭარბტენიან, ტყით მჭიდროდ დაფარულ, დაცულ ტერიტორიებთან და კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებთან

საქმიანობის განხორციელების ადგილი დიდი მანძილით არის დაშორებული ჭარბტენიანი ტერიტორიებიდან, ტყით მჭიდროდ დაფარულ, მჭიდროდ დასახლებულ უბნებთნ და კულტურული მემკვიდრეობის ძეგლებთან. საპროექტო ტერიტორიის ირგვლივ 500 მ -ის რადიუსში არ ფიქსირდება აღნიშნული ობიექტები, რაც დასტურება მონაცემთა ელექტრონული გადამოწმებით.

შესაბამისად დაგეგმილი საქმიანობის განხორციელების პროცესში აღნიშნულ ტერიტორიებზე ზემოქმედების რისკი პრაქტიკულად არ არსებობს და რაიმე სახის ნეგატიური ზეგავლენა მოსალოდნელი არ არის.

დანართი



საქართველოს იუსტიციის სამინისტრო
სსიპ საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

ამონანერი მენარმეთა და არასამენარმეო (არაკომერციული) იურიდიული პირების რეესტრიდან

განაცხადის რეგისტრაციის ნომერი, მომზადების თარიღი: B18094203, 06/09/2018 10:59:51

სუბიექტი

საფირმო სახელწოდება:	შპს სო-01
სამართლებრივი ფორმა:	შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება
საიდენტიფიკაციო ნომერი:	444959966
რეგისტრაციის ნომერი, თარიღი:	06/09/2018
მარეგისტრირებელი ორგანო:	სსიპ საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო
იურიდიული მისამართი:	საქართველო, ქ. ხონი, თუთისანის ქ., N26

დამატებითი ინფორმაცია:

ელ. ფოსტა:	nanaminadze3@gmail.com
ტელეფონი:	574299696

დამატებითი ინფორმაციის წამდვილობაშე პასუხისმგებელია ინფორმაციის მომწოდებელი პირი.

ინფორმაცია ლიკვიდაციის/ რეორგანიზაციის/ გადახდისუნარობის პროცესის მიმდინარეობის შესახებ

რეგისტრირებული არ არის

ხელმძღვანელობა/წარმომადგენლობა

- დირექტორი - 55001004089, ნანა მინაძე

პარტნიორები

მესაკუთრე	ნილი	ნილის მმართველი
55001004089, ნანა მინაძე		100%

ვალდებულება

რეგისტრირებული არ არის

ყადაღა/აკრძალვა

რეგისტრირებული არ არის

საგადასახადო გირავნობა/იპოთეკის უფლება

რეგისტრირებული არ არის

მოძრავ ნივთებსა და არამატერიალურ ქონებრივ სიკეთებების გირავნობა/ლიზინგის უფლება

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი

რეგისტრირებული არ არის

-
- დოკუმენტის ნამდვილობის გადამოწმება შესაძლებელია საჭარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფიციალურ ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
 - ამონანერის მიღება შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმიერ ტერიტორიულ სარეგისტრაციო სამსახურში, იუსტიციის სახლებსა და სააგენტოს ავტორიზებულ პირებთან;
 - ამონანერში ტექნიკური ხარვეზის აღმოჩენის შემთხვევაში დაგვიკავშირდით: 2 405405 ან პირადად შეავსეთ განაცხადი ვებ-გვერდზე;
 - კონსულტაციის მიღება შესაძლებელია იუსტიციის სახლის ცხელ ხაზზე 2 405405;
 - საჭარო რეესტრის თანამშრომელთა მხრიდან უკანონო ქმედების შემთხვევაში დაგვიკავშირდით ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
 - თქვენთვის საინტერესო ნებისმიერ საკითხთან დაკავშირებით მოგვწერეთ ელ-ფოსტით: info@napr.gov.ge



N 03.01.21.115

ამონაწერი საჯარო რეესტრიდან

განცხადების რეგისტრაცია
N 882022047729 - 20/01/2022 15:46:43

მომზადების თარიღი
26/01/2022 16:49:16

საკუთრების განცოფილება

შონა სექტორი კვარტალი ნაკვეთი
ქუთაისი ავტოქარხანა 03 01 21 115

მისამართი: ქალაქი ქუთაისი, ქუჩა ავტომშენებელი, N
58-ში არსებული კვების ობიექტის აღმოსავლეთით
მდებარე ტერიტორია

ნაკვეთის საკუთრების ფასი: საკუთრება
ნაკვეთის დანიშნულება: არასასოფლო სამეურნეო
დაბუსებული ფართობი: 901.00 კვ.მ.
ნაკვეთის წინა ნომერი: 03.01.01.181;
შენობა-ნაგებობის ჩამონათვალიაქვის სამქრო: 302.56
კვმ, დამსმარე ნაგებობა: 20.0 კვმ

მესაკუთრის განცოფილება

განცხადების რეგისტრაცია: ნომერი 882021255014, თარიღი 02/04/2021 16:27:41
უფლების რეგისტრაცია: თარიღი 07/04/2021

უფლების დამადასტურებელი დოკუმენტი:

- უძრავი ნივთის ჩუქების ხელშეკრულება, დამოწმების თარიღი: 02/04/2021, საქართველოს იუსტიციის სამინისტროს საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტო

მესაკუთრები:

ნანა მინაძე, P/N: 55001004089

მესაკუთრე:

ნანა მინაძე

აღწერა:

იპოთეკა

საფალასახადო გირავნობა:

რეგისტრირებული არ არის

ვალდებულება

ყადაღა/აკრძალვა:

რეგისტრირებული არ არის

მოვალეთა რეესტრი:

რეგისტრირებული არ არის

"ფიზიკური პირის მიერ 2 წლამდე ვადით საკუთრებაში არსებული მატერიალური აქციების რეალიზაციისას, აგრეთვე საგადასახადო წლის განმავლობაში 1000 ლარის ან მეტი ღირუბელების ქრიების საჩუქრად მოღებისას საშემსახლო გადასხად გადახდას ექვემდებარება საახალიშო წლის მომლენი წლის 1 აპრილამდე, რის შესახებაც აღნიშნული ფიზიკური პირი იმავე ვადაში წარუდგენს ლეკლარაციას საგადასახადო სამართლდარღვევას, რაც იწვევს პასუხისმგებლობას საქართველოს საგადასახადო კოდექსის XVIII თავის მხედვით."

- დოკუმენტის ნამდვილობის გადამოწმება შესაძლებელია საჯარო რეესტრის ეროვნული სააგენტოს ოფიციალურ ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge;
- ამინისტრის მოცული შესაძლებელია ვებ-გვერდზე www.napr.gov.ge, ნებისმიერ ტერიტორიულ სარეგისტრაციით სამსახურში, იუსტიციის სახლება და სააგენტოს ავტორიზირებულ პირებთან;
- ამინისტრის გექნიკური ხარვეზის აღმოჩენის შემთხვევაში დაგვიკავშირდით: 2 405405 ან პირადად შეავსეთ განაცხადი ვებ-გვერდზე;
- კონსულტაციის მდებარეობა შესაძლებელია თუსტიციის სახლის ცხელ ხაზზე 2 405405;
- საჯარო რეესტრის თანამშრომელთა შერიცხან უკანონო ქმედების შემთხვევაში დაგვიკავშირდით ცხელ ხაზზე: 08 009 009 09
- თქვენთვის საინტერესო ნებისმიერ საკითხთან დაკავშირდით მოგვწერეთ ელ-ფოსტით: info@napr.gov.ge



საკადასტრო გეგმა

საჯარო რეესტრის ეროვნული
სააგენტო

საკადასტრო კოდი:

03.01.21.115

ნაკვეთის დანიშნულება:

არასასოფლო სამეურნეო

განცხადების ნომერი:

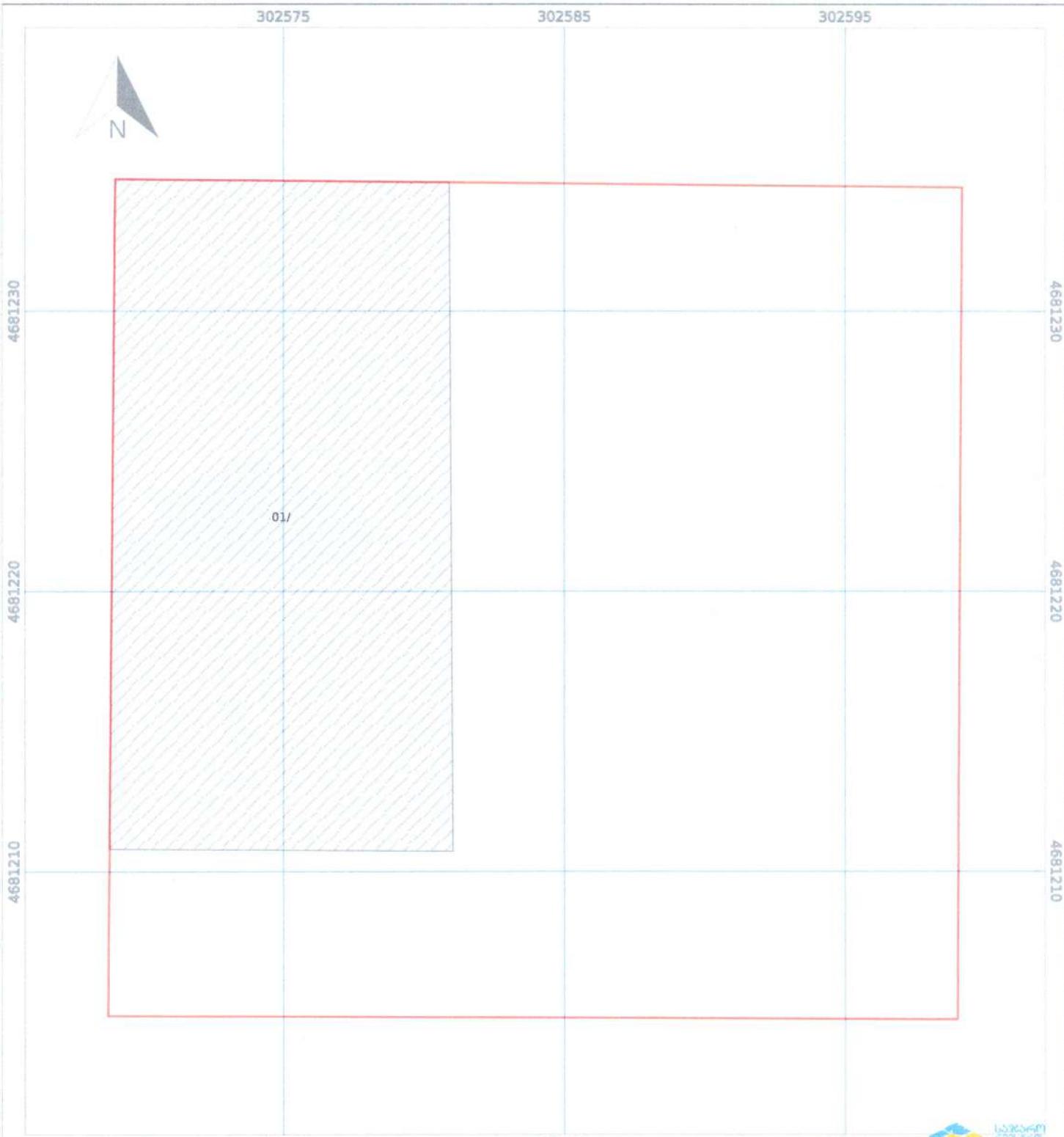
882022817190

ფართობი:

901 კვ.მ (WGS 84 / UTM zone 38N)

მომზადების თარიღი:

08/11/2022



პირობითი აღნიშვნები:

	ნაკვეთის საზღვარი		მშენებარე ნაგებობა		აშენებული ნაგებობა		ქარსაფარი ზოლი
	ხაზობრივი ნაგებობა		ტყის ფონდი		ვალდებულება		



კოორდინატა სისტემა: WGS 84 / UTM zone 38N





ქალაქ ქუთაისის მუნიციპალიტეტის მინისტრი
სიცოცის დაგეგმვის, ძეგლთა დაცვისა და სამშენებლო
ნებართვების სამსახური
KUTAISI CITY MUNICIPALITY
SPATIAL PLANNING, MONUMENT PROTECTION AND CONSTRUCTION
PERMITS OFFICE



წერილის ნომერი: 10-4423103248
თარიღი: 13/04/2023

ადრესატი: შპს ელსპერსი
საიდენტიფიკაციო ნომერი: 412756334
მისამართი: ქუთაისი, ასათიანის ქ. 98

ბატონო შვიად,

თქვენი N 10/442310327-44 განცხადების პასუხად, რომლითაც ითხოვთ N03.01.21.115 საგადასტრო კოდშე რეგისტრირებულ მიწის ნაკვეთზე განაშენიანების პირობების შესახებ ინფორმაციის მიწოდებას, გაცნობებთ რომ ამჟამად მიმდინარეობს ქალაქ ქუთაისის მუნიციპალიტეტის გენერალურ გეგმის დამუშავების პროცესი და აღნიშნულ ტერიტორია მოიაზრება როგორც სამშენებლო ზონა - ინდუსტრიული ზონა (ი3); სამშენებლო ქვეზონა- საწარმოო ზონა (ი3-1), რომლის ქალაქებური პარამეტრებია: კ1- საჭიროების მიხედვით, ტექნოლოგიური პროცესიდან გამომდინარე; კ2- საჭიროების მიხედვით, ტექნოლოგიური პროცესიდან გამომდინარე და კ3 - 0,2.

„ტერიტორიების გამოყენების და განაშენიანების რეგულირების ძირითადი დებულებების შესახებ“ საქართველოს მთავრობის 2019 წლის 3 ივნისის №261 დადგენილების მე-15 მუხლის შესაბამისად:

1. სამეწარმო ზონა არის ინდუსტრიული ზონის ქვეზონა, სადაც დომინირებს საწარმოო ობიექტები, რომლებშიც არ მიმდინარეობს გარემოსა და ადამიანის ჯანმრთელობისათვის საპიფათო/მავნე საწარმოო პროცესები.

2. ნებადართული სახეობებია:

- საწარმოო ობიექტი;
- ლია და დაზურული საწყობი;
- ავტოსატრანსპორტო საშუალების მოშსახურების ობიექტი.

3. საგამონაკლისო წესით შეიძლება ასევე დასაშვები იყოს სხვა არამავნე მრეწველობის ობიექტები.

პატივისცემით,

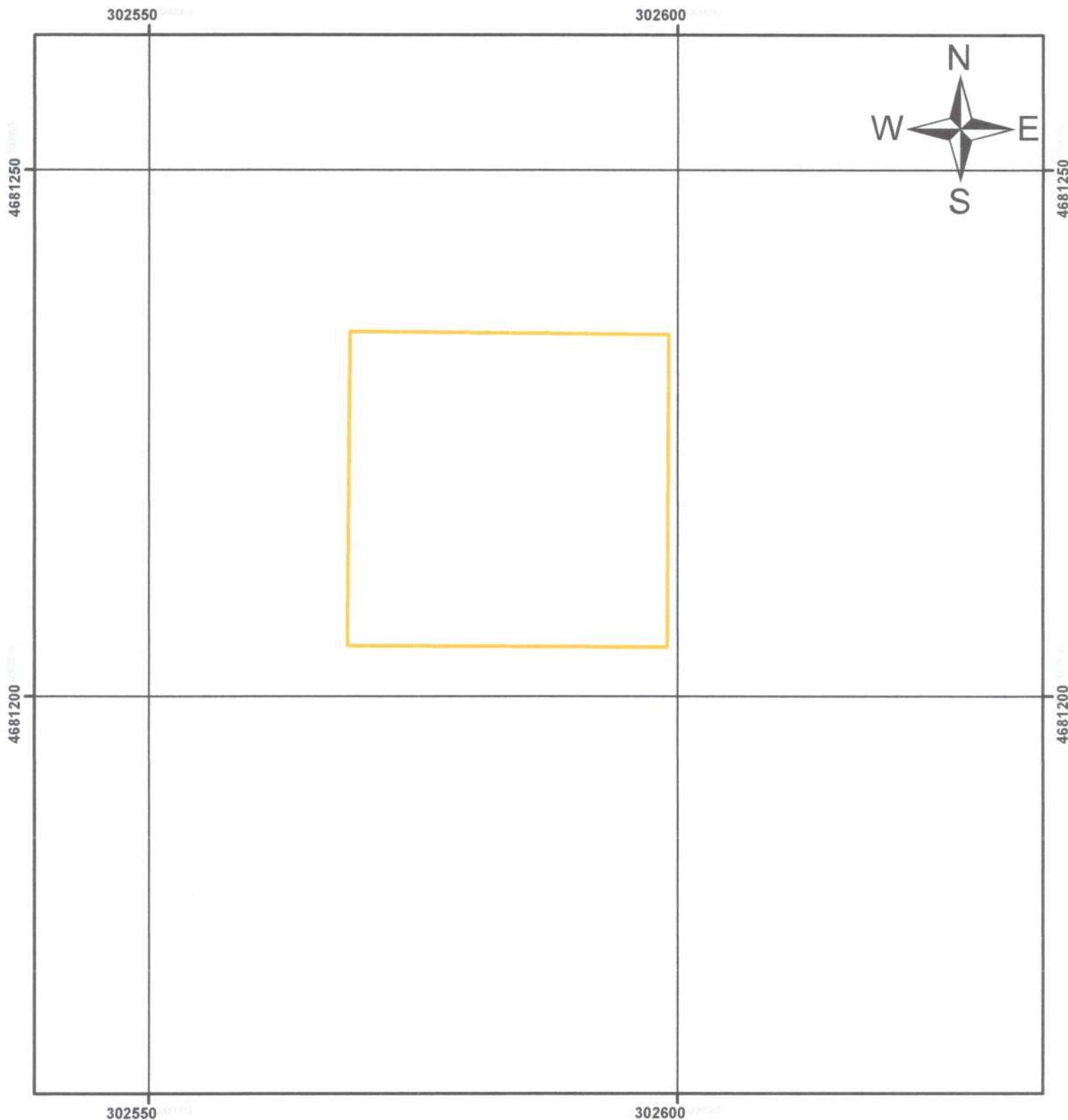
რუსუდან ჩინჩალაძე

პირველადი სტრუქტურული ერთეულის სივრცის დაგეგმვარების, ძეგლთა დაცვისა და სამშენებლო ნებართვების სამსახური-პირველადი სტრუქტურული ერთეულის ხელმძღვანელი

გამოყენებულია კვალიფიცირებული ელექტრონული ხელშორწერა/ ელექტრონული შტამპი



საკადასტრო გეგმა



ქალაქი ქუთაისი, ქუჩა ავტომშენებელი, N 58-ში არსებული

კვების ობიექტის აღმოსავლეთით მდებარე ტერიტორია

ს/კ 03.01.21.115 ფართობი: 901 კმ.²

WGS 84 / UTM zone 38 N

მაშტაბი: 1:500

საკადასტრო გეგმა



ქალაქი ქუთაისი, ქუჩა ავტომშენებელი, N 58-ში არსებული

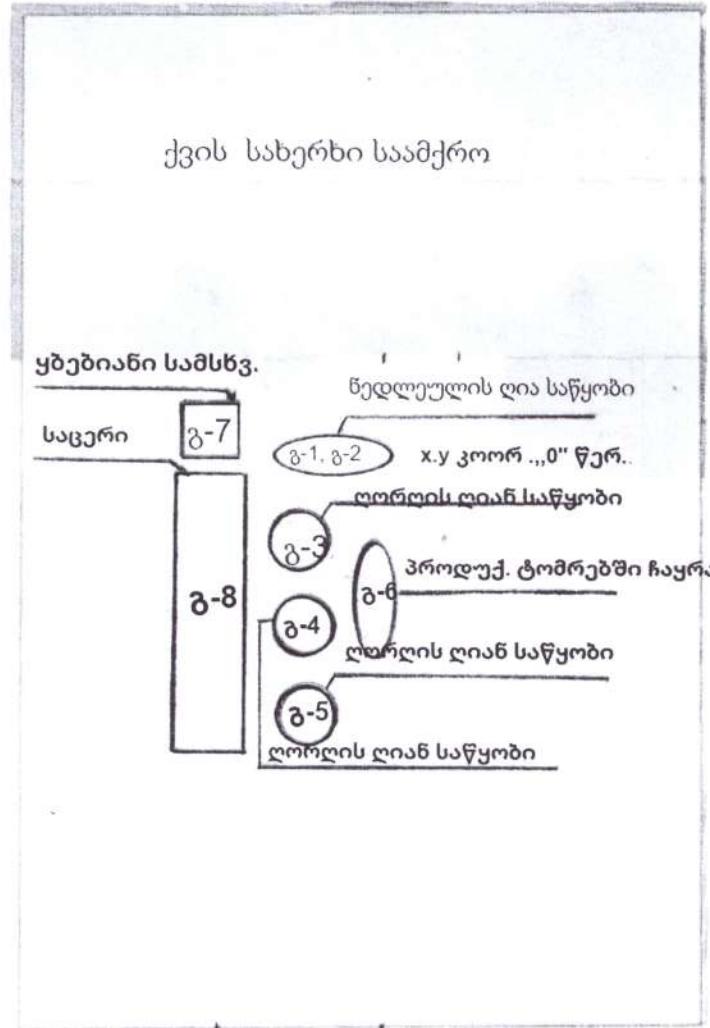
კვების ობიექტის აღმოსავლეთით მდებარე ტერიტორია

ს/კ 03.01.21.115 ფართობი: 901 კმ.²

WGS 84 / UTM zone 38 N

მაშტაბი: 1:500

გენ-გეგმა



- ნედლეულის ღია საწყობი გ-1, გ-2 წყარო
- პროდუქციის ღია საწყობებები გ-3, გ-4, გ-5 წყარო
- პროდუქციის ტომრებში ჩაყრა გ-6 წყარო
- ყბებიანი სამსხვრევი გ-7 წყარო
- მბრუნავი საცერი - გ-8 წყარო

სალექარის სქემა

