

**შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება "RONI"
ქაღალდის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმო**

**მიმდინარე საქმიანობით გამოწვეული გარემოზე ზემოქმედების
შემცირების ღონისძიებათა გეგმა-გრაფიკი**

(ქ. ბათუმი, მამია ვარშანიძეს ქუჩა #211. ს/კ. 05.31.05.123)

1. ზოგადი ცნობები საწარმოს შესახებ

შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება “RONI”-ს ქაღალდის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმო მდებარეობს ქ. ბათუმი, მამია ვარშანიძეს ქუჩა #211. ს/კ. 05.31.05.123 (საწარმოო ობიექტი მდებარეობს მეწარმე სუბიექტის საცხოვრებელი სახლის პირველ სართულზე).

კონკრეტული მიზნებია:

- ქაღალდის ნარჩენების მიღება, გადამუშავება და მიზნობრივი პროდუქტის – საყოფაცხოვრებო და სანიტარულ ჰიგიენური დანიშნულების ქაღალდის ნაწარმის დამზადება, სახელწოდებით „RONI”.

ზოგადი ცნობები შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება “RONI”-ს ქაღალდის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს შესახებ მოცემულია ცხრილ 1.1-ში.

ცხრილი 1.1

მირითადი მონაცემები საწარმოს საქმიანობის შესახებ

№	მონაცემთა დასახელება	დოკუმენტის შედგენის მომენტისათვის
1.	ობიექტის დასახელება	შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება “RONI”-ს ქაღალდის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმო
2.	ობიექტის მისამართი: ფაქტიური: იურიდიული:	ქ. ბათუმი, მამია ვარშანიძეს ქუჩა #211. ს/კ. 05.31.05.123 საქართველო, ქ. ბათუმი, მამია ვარშანიძეს ქუჩა #211
3.	საიდენტიფიკაციო კოდი	445 417 987
4.	GPS კორდინატები	X - 220054.0; Y - 4613492.0
5.	ობიექტის ხელმძღვანელი: გვარი, სახელი ტელეფონი: ელ. ფოსტა:	როლანდ თავდგირიძე ტელ: 593 97-16-83 tavdgiridze.1970@mail.ru
6.	მანძილი ობიექტიდან უახლოეს დასახლებულ პუნქტამდე:	მეწარმე სუბიექტის საცხოვრებელი სახლის პირველ სართული საჯარო სკოლა 10 მ.
7	ეკონომიკური საქმიანობა:	ქაღალდის ნარჩენების გადამუშავების საწარმო
8	გამოშვებული პროდუქციის სახეობა	ჰიგიენური ქაღალდი
9	საპროექტო წარმადობა:	ჰიგიენური ქაღალდი - 75.400 ტ/წელ.
10	მოხმარებული ნედლეულის სახეობები და რაოდენობები:	მეორადი ქაღალდი (მაკულატურა) 83.200 ტ/წელ.
11	მოხმარებული საწვავის სახეობები და რაოდენობები:	ბუნებრივი აირი 83200 ტ³ / წ ელ.
12	სამუშაო საათების რაოდენობა წელიწადში	2080 საათი
13	სამუშაო საათების რაოდენობა დღე-ღამეში	8 საათი

2. ტექნოლოგიური პროცესის აღწერა

შეზღუდული პასუხისმგებლოვის საზოგადოება „RONI“-ს ქაღალდის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმო განთავსებულია ქ. ბათუმში, მამია ვარშანიძეს ქუჩა #211. ს/კ. 05.31.05.123. აღნიშნული საწარმო მაკულატურიდან აწარმოებს ჰიგიენური ტუალეტის ქაღალდს. აღნიშნული საწარმო წარმოადგენს ფუნქციონირებად საწარმოს და ფუნქციონირება დაიწყო 2012 წელს. ტერიტორიის GPS კოორდინატები: X - 220054.0; Y - 4613492.0;

საწარმოს საპროექტო წარმადობა წელიწადში შეადგენს 320 კგ დღეში (8 საათი) ქაღალდის ნარჩენების (ე.წ. „მაკულატურის“) გადამუშავება ანუ წელიწადში 260 სამუშაო დღით 83.2 ტონა ქაღალდის ნარჩენების გადამუშავება, საიდანაც მიიღება დღესი 0,29 ტონა ტუალეტის ჰიგიენური ქაღალდი, ანუ წელიწადში 75.4 ტონა პროდუქცია (ტუალეტის ჰიგიენური ქაღალდი).

საწარმოში მაკულატურა შემოიტანება სხვადასხვა სახის ორგანიზაციებიდან, სტამბებიდან, ბიბლიოთეკებიდან, საიდანაც იღებს მხოლოდ წიგნებს, რვეულებს, გაზეთებს და საბეჭდ-ობსეტურ ქაღალდის ნარჩენებს.

საწარმოში გადამუშავების პირველ ეტაპზე ხდება მაკულატურის გადარჩევა. ტექნოლოგიურად ვარგისი მასალა არ უნდა შეიცავდეს უცხო მინარევებს: პოლიეთილენს, პლასტმასს, მეტალს, თოკებს, ე.წ. „სკოჩს“. მაკულატურა არ უნდა იყოს დაბინძურებული ზეთოვანი და ცხიმოვანი ნივთიერებებით, არ უნდა იყოს წყალში უხსნადი მასალა - კალკა, სურათები, ელ. კარდიოგრამის ფირები და ა.შ. საწარმოში ხელით გადარჩევისას ხორციელდებაქ ზემოთ ჩამოთვლილი არა საჭირო ინგრდიენტების მოცილება. გადარჩევისას წარმოქმნილი ნარჩენები იყრება ნაგვის ბუნკერში, რომელიც შემდგომ გააქვს ქ. ბათუმის დასუფთავების სამსახურს.

გასუფთავებული (ხელით გადარჩეული) მაკულატურა მიეწოდება ჰიდროდამაქუცმაცებელს (სურათი 2.1), რომლის დანიშნულებაა ქაღალდის მაკულატურის დაქუცმაცება და ბოჭკოების განშრევება. დამუშავება მიმდინარეობს წყალთან ერთად ყოველგვარი დანამატებისა და საღებავების გარეშე (მეორადი ქაღალდიდან მიიღება ისევ ქაღალდი).

კარგად დაქუცმაცებული მასა წყალთან ერთად გადადის ავზში, სადაც ხდება ნარჩენების დალექვა და მისი გაწმენდა ჭუჭყისაგან (ძირითადადა შეწონილი ნივთიერებები). აქ ნარჩენების დაჭრის ფუნქციას ასრულებს ტიხარები. შემდგომი პროცესია მასის ხელახალი დამუშავება შემრევის (ე.წ მიქსერის) საშუალებით და მასა თვითდინებით გადაადგილდება მზა მასის ავზში შემდგომი გაფილტვრისათვის.

გამზადებული თხევადი მასა შემრევის საშუალებით ხვდება ჩამოსხმელ ხაზზე, სადაც მიმდინარეობს ქაღალდისა და წყლის განცალკევების პროცესი, რისთვისაც გამოიყენება ბადე. აქ ნხვრეტის დიამეტრი $d=2$ მმ. ქაღალდისაგან განცალკევებული

წყალი ჩაედინება ავზში, საიდანაც თვითდინებით გადადის ძირითად რეზერვუარში (პირველადი სალექარი).

განცალკევებული ქაღალდის მასა ბადიდან შალის ნაჭრის საშუალებით გადადის საშრობ აგრეგატში, ე.წ. საშრობი ლითონის დოლზე (სურათი 2.2). ლითონის დოლის გაცხელება ხდება ცხელი ორთქლით 150°C ტემპერატურაზე. შრობის შედეგად მიღებული ორთქლი დოლის ზედაპირზე დამონტაჟებული გამწოვი ვენტილაციით ორგანიზებულად გაიწოვება შენობის გარე პერიმეტრზე. მიღებული ქაღალდი კი ეხვევა დასახვევ ღერძზე, საიდანაც ხდება მისი გადატანა დამფასოებელ დანადგარში - დასაჭრელი დანადგარი (სურათი 2.3). აյ ხდება მისი დაჭრა და დაფასოება სარეალიზაციოდ.

პროდუქციის დაფასოებისას წარმოქმნილი ნარჩენები მიეწოდება ხელმეორე გადამუშავებისა და გამოყენებისათვის. გამომდინარე აქედან საწარმოში დანერგილია უნარჩენო ტექნოლოგია.

საშრობი აგრეგატში სითბურ ენერგიის მისაღებად გამოიყენება საქვაბე: ჩინური წარმოების TS 21107982012 მარკის (სურათი 2.4).

გამოიყენება ორთქლის მისაღებად. მისი წარმადობაა 300 კგ/სთ ცხელი ორთქლის მიღება. ტევადობა 300 ლტ.

საქვაბეში სითბური ენერგიის წყაროდ გამოიყენება ბუნებრივი აირი. მისი ხარჯი $40 \text{ მ}^3/\text{სთ-ში},$ ანუ წელიწადში 2080 სათიანი სამუშაო რეჟიმით $83200 \text{ მ}^3/\text{წელ}.$

საქვაბის აირსატარი მილის პარამეტრებია: $d=0.3\text{მ}, H=6.0 \text{ მ}$ (სურათი 2.5).

ობიექტზე წყალი გამოიყენება როგორც ტექნოლოგიაში, ასევე ორთქლის მისაღებად. მისი ხარჯი ტოლია $0.8 \text{ მ}^3/\text{სთ},$ ანუ $1664 \text{ მ}^3/\text{წელ}.$

საწარმოს ჩამდინარე ნახმარი წყლები სამ საფეხურიანი მექანიკური სალექარის გავლით ჩაედინება ქაღაქის სანიაღვრე არხში, რომელიც გაედინება საწარმოო ტერიტორიის მიმდებარე გზის პირას, რომელიც არსებული ტექნოლოგიიდან გამომდინარე დაბინძურებული უნდა იყოს მხოლოდ შეწონილი ნაწილაკებით. აღნიშნულ ტერიტორიაზე ბათუმის წყალმომარაგება-კანალიზაციის სარეაბილიტაციო სამუშაოების ფარგლებში მომავალი წლისათვის დაგეგმილია ქაღაქის საკანალიზაციო ქსელის მოწყობა, რომლის შემდეგაც მოხდება ამ წყლების გადართვა ქაღაქის საკანალიზაციო ქსელში.

წყალმომარაგება ხდება ქაღაქის ცენტრალური ქსელიდან.

ტექნოლოგიაში რაიმე სახის დანამატი არ გამოიყენება. პროდუქციის შესფუთი მასალა შემოდის მზა სახით წარწერით: „RONI”. მისი შეფუთვა ხდება ხელით (სურათი 2.6).



სურათი 2.1.



სურათი 2.2.



სურათი 2.3



სურათი 2.4.



სურათი 2.5.



სურათი 2.6.

მოთხოვნები ბუნებრივ და ენერგეტიკულ რესურსებზე

საწარმოს მიმდინარე საქმიანობის პროცესში გამოყენებული ბუნებრივი რესურსების შესახებ ინფორმაცია მოცემულია ქვემოთ ცხრილ 2.1-ში

ცხრილი 2.1. გამოყენებული ბუნებრივი რესურსები

№	რესურსის დასახელება	რესურსის რაოდენობა
1	ქაღალდი (მაკულატურა) ტ/წელ	83.2
2	წყლის რესურსი, მ ³ /წელ	1664
3	ბუნებრივი აირი, მ ³ / წელ	83200

დაგეგმილი საქმიანობის უზრუნველყოფა ძირითადი სანედლეულე რესურსებით, ელექტროენერგიით, წყალსადენ-კანალიზაციით, კავშირგაბმულობის საშუალებებით ხორციელდება ქაღაქ ბათუმის არსებული სამომხმარებლო ქსელებიდან, საპროექტო დოკუმენტაციით განსაზღვრული სქემის გათვალისწინებით.

3. მიმდინარე საქმიანობით გამოწვეული გარემოზე ზემოქმედების შემცირების ღონისძიებათა გეგმა-გრაფიკი

ეკოლოგიური აუდიტის ანგარიშში დეტალურადაა განხილული საწარმოს გარემოზე ზემოქმედების საკითხები. შეფასების შედეგად დადგინდა რომ შეზღუდული პასუხისმგებლობის საზოგადოება “RONI”-ს ქაღალდის ნარჩენების გადამამუშავებელი საწარმოს ზემოქმედება გარემოზე არ ცდება კანონმდებლობით დადგენილ ნორმებს.

საწარმოს ფუნქციონირების გაგრძელებასთან გამომდინარე გარემოზე ზემოქმედების შემცირების ღონისძიებათა გეგმა-გრაფიკი მოცემულია ცხრილ 3.1-ში.

ცხრილი 3.1,

მიმდინარე საქმიანობით გამოწვეული გარემოზე ზემოქმედების შემცირების ღონისძიებათა გეგმა-გრაფიკი

##	გეგმა	შესრულების ვადა მიმდინარე საქმიანობის გაგრძელების შესახებ გადაწყვეტილების მიღებიდან
1.	სალექარიდან ამოღებული შლამის დროებითი განთავების და მისი წყლისაგან დასაწრეტი მოედნის მოწყობა, რომ დაწრეტისას წარმოქმნილი წყალი ხვდებოდეს სალექარში.	2 თვის ვადაში
2.	სახიფათო ნარჩენების (ნახმარი ზეთები, დაბინძურებული ჩვრები და სხვა) დროებითი განთავსების საცავის მოწყობა.	1 თვის ვადაში